

法兰盘板式突面平焊法兰DN100,价47

产品名称	法兰盘板式突面平焊法兰DN100,价47
公司名称	温州市龙湾永兴凯龙阀门加工厂
价格	面议
规格参数	材质:不锈钢 产地:温州 等级:优
公司地址	温州市龙湾区永兴街道永堡东路19-21号
联系电话	13819727775

产品详情

价格随行情变化而变化，拍前请联系卖家。

法兰特点

法兰（flange又叫法兰盘或突缘。是管子与管子相互连接的零件。连接于管端。法兰上有孔眼，可穿螺栓，使两法兰紧连。法兰间用衬垫密封。法兰管件（flanged pipe fittings）指带有法兰（突缘或接盘）的管件。它可由浇铸而成，也可由螺纹连接或焊接构成。法兰联接（flange, joint）由一对法兰、一个垫片及若干个螺栓螺母组成。垫片放在两法兰密封面之间，拧紧螺母后，垫片表面上的比压达到一定数值后产生变形，并填满密封面上凹凸不平处，使联接严密不漏。有的管件和器材已经自带法兰盘，也是属于法兰连接。法兰连接是管道施工的重要连接方式。

法兰连接使用方便，能够承受较大的压力。在工业管道中，法兰连接的使用十分广泛。在家庭内，管道直径小，而且是低压，看不见法兰连接。如果在一个锅炉房或者生产现场，到处都是法兰连接的管道和器材。

通俗的讲，法兰盘的作用就是使得管件连接处固定并密封。

使用注意事项

- 1、为防止由于法兰盖加热而产生睛间腐蚀，焊接电流不宜太大，比碳钢焊条较少20%左右，电弧不宜过长，层间快冷，以窄焊道为宜。
- 2、焊条使用时应保持干燥，钛钙型应经150 干燥1小时，低a氢型应经200-250 干燥1小时(不能多次重复烘干，否则药皮容易开裂剥落)，防止焊条药皮粘油及其它脏物，以免致使焊缝增加含碳量和影响焊件质量。
- 3、不锈钢法兰管件焊接时，受到重复加热析出碳化物，降低耐腐蚀性和力学性能。

- 4、铬不锈钢法兰管件焊后硬化性美标法兰较大，容易产生裂纹。若采用同类型的铬不锈钢焊条(g202、g207)焊接，必须进行300 以上的预热和焊后700 左右的缓冷处理。若焊件不能进行焊后热处理，则应选用不锈钢法兰管件焊条(a107、 a207)。
- 5、不锈钢法兰，为改善耐蚀性能及焊接性而适当增加适量稳定性元素ti、 nb、 mo等，焊接性较铬不锈钢法兰好一些。采用同类型的铬不锈钢法兰焊条(g302、 g307)时，应进行200 以上的预热和焊后800 左右的回火处理。若焊件不能进行热处理，则应选用不锈钢法兰管件焊条(a107、 a207)。
- 6、不锈钢法兰管件,对焊法兰焊条具有良好耐腐蚀性和抗氧化性，广泛应用于化工、化肥、石油、医疗机械制造。

本产品的材质是不锈钢，产地是温州，等级是优，抗压强度是好，类型是轴向型，连接方式是焊接，品牌是凯龙，特殊功能是钢度值低,弹性好,耐腐蚀,耐高压，型号是DN100，直径是15-800，执行标准是HG5010-58，产品规格是DN100