有机玻璃裁分切 铣边等深加工 亚克力板 热成型

产品名称	有机玻璃裁分切 铣边等深加工 亚克力板 热成型
公司名称	上海绅尔塑胶有限公司
价格	122.00/个
规格参数	类别:有机玻璃板材 厂家:上海绅尔 规格:1250*2450mm
公司地址	上海市青浦区北青公路5585号
联系电话	86-02159771508 15001909457

产品详情

绅尔pmma板二次加工性能

绅尔亚克力有机玻璃板在通常条件下，形态稳定，易于机械加工，制品尺寸稳定。绅尔有机玻璃板材适用于机械加工、热塑成型、吹塑、吸塑、溶剂胶合、热印、丝网印刷、抛光等各种加工工艺。

绅尔亚克力火焰抛光

火焰抛光机采用电解水技术，通电从水中提取氢氧气体的能源设备，其中氢气作为燃料，氧气用于助燃，可以取代乙炔、煤气、液化气等含碳气体，具有热值高、火焰集中、零污染、生产效率高、节能方便等优点。绅尔公司对于有机玻璃制品较细毛边的快速透明抛光，各种厚度压克力毛侧边快速火焰抛光等具有较高的操作水平。绅尔有机玻璃（压克力）火焰抛光可以用于广告水晶字或工艺雕刻制品的毛侧边、凹陷面、内孔、曲边等异型边角边侧的快速透明抛光，解决普通抛轮无法做到的难题。

有机玻璃布轮抛光

抛光机操作的关键是要设法得到最大的抛光速率，以便尽快除去磨光时产生的损伤层。同时也要使抛光损伤层不会影响最终观察到的组织，即不会造成假组织。前者要求使用较粗的磨料，以保证有较大的抛光速率来去除磨光的损伤层，但抛光损伤层也较深；后者要求使用最细的材料，使抛光损伤层较浅，但抛光速率低。

解决这个矛盾的最好的办法就是把抛光分为两个阶段进行。粗抛目的是去除磨光损伤层，这一阶段应具有最大的抛光速率，粗抛形成的表层损伤是次要的考虑，不过也应当尽可能小；其次是精抛(或称终抛)，其目的是去除粗抛产生的表层损伤，使抛光损伤减到最小。抛光机抛光时，试样磨面与抛光盘应绝对

平行并均匀地轻压在抛光盘上，注意防止试样飞出和因压力太大而产生新磨痕。同时还应使试样自转并沿转盘半径方向来回移动，以避免抛光织物局部磨损太快在抛光过程中要不断添加微粉悬浮液，使抛光织物保持一定湿度。湿度太大会减弱抛光的磨痕作用，使试样中硬相呈现浮凸和钢中非金属夹杂物及铸铁中石墨相产生“ 曳尾 ”现象；湿度太小时，由于摩擦生热会使试样升温，润滑作用减小，磨面失去光泽，甚至出现黑斑，轻合金则会抛伤表面。为了达到粗抛的目的，要求转盘转速较低，最好不要超过600 r/min；抛光时间应当比去掉划痕所需的时间长些，因为还要去掉变形层。粗抛后磨面光滑，但黯淡无光，在显微镜下观察有均匀细致的磨痕，有待精抛消除。

pmma有机玻璃板钻石抛光

有机玻璃钻石抛光机分为立式钻石抛光机和卧式钻石抛光机，立式钻石抛光机可抛平面跟斜面，卧式钻石抛光机也可抛平面跟斜面。钻石抛光机是一种半自动化的机械设备，它是利用利用钻石刀具对亚克力进行表面精密切削达到镜面效果，透光度（如有机玻璃，亚克力，导光板，水晶块）可达到表面抛光处理的效果，省去了传统抛光的工艺（如布轮抛光，火焰抛光等），一台机器节省传统人工10-20人。

钻石抛光机加工后的效果:

钻石抛光机抛光后的有机玻璃产品棱角分明、透明、光洁、直线度好、无粉尘、低损耗。绅尔钻石抛光加工适用于高档亚克力制品、水晶制品、高品质有机玻璃配件等对产品质量和产品效率要求比较高的有机玻璃制品的制作加工

绅尔pmma板粘接：

上海绅尔塑胶有限公司引用pc、亚克力等进口专用胶水对pc等其他塑料板材进行粘接加工，保证粘接强度，粘接部位不变形，不异位，不开裂，精度高，外观效果好。绅尔公司粘结的pmma有机玻璃板制品在有机板隔断板、亚克力隔板、有机玻璃挡板、pmma塑料板罩壳、pmma机械面板、有机玻璃防护罩、有机板罩壳、自动化机器设备防护罩等方面取得了相当大的市场空间，并得到广大新老客户的一致好评。绅尔塑胶将为客户提供“ 最优质的产品、最优质的服务 ”作为绅尔的经营宗旨之一，保证产品的质量和时效性，是新老客户的优选合作对象。绅尔公司欢迎您的咨询及指导！

亚克力制品的粘接是亚克力加工中中一个十分关键的工艺环节，如何展现有机玻璃清澈透明的特性，体现亚克力烟酒包装工艺品的价值感，最大限度的提高亚克力工艺品的档次与品味，粘接技术起到了举足轻重的作用。

有机玻璃板的粘接主要受两方面的影响，一是粘接剂本身的适用性;二是粘接的技巧。

国内外市场上有很多粘接剂，主要有二种类型，一种是双组份的，如万能胶、环氧树脂类;还有一种是单组份的，如ccl3(氯仿)。一般来说，双组份的粘接剂是通过固化反应来实现粘接，单组份的粘接剂是一溶剂的最终挥发而实现粘接。

双组份粘接剂的特点是粘接效果较好，粘接后无气泡、不发白、强度大。缺点是操作复杂、难度大、固化时间长、速度慢、很难适应大批量生产的要求。而一般的单组份粘接剂的特点是速度快，可满足批量产品生产的工艺要求，缺点是粘接后的制品易产生气泡、易发白、耐候性差，从而直接影响了有机玻璃制品的外在美观与产品质量，因此，在有机玻璃制品的加工中，如何选择合适的粘接剂，提高有机玻璃制品的品位与档次，是粘接工艺中必须首先解决的一个大问题。

另外，粘接的技巧也十分重要，下面就我们常见的几种粘接工艺，简单分析它们的实际操作经验。

1、对接：将两块需对接的有机玻璃板水平放在操作平台上，合拢，并在底部粘一胶带，留下一条不大于0.3mm宽的缝隙以备涂注粘接剂。用注射器将粘接剂从一边均匀缓慢从缝隙里注入，直至全部注满，待完全固化后揭去胶带即可。

2、立面粘接：立面粘接是应用最广泛的一种粘接技术，在制作各种有机玻璃it电子数码展示架制品中得到普遍使用。首先应将需粘接的表面擦拭干净。最好使用靠模实现粘接，使粘接物不晃动，有利于提高粘接的质量。厚度为3mm的有机玻璃板粘接，可垫入细金属丝，利用毛细作用完成粘接，在粘接剂固化之前抽出金属丝，或可采用粘胶带，再涂粘接剂的方法粘接。

3、斜面粘接：粘接斜面必须使用90度角等靠模，才能防止被粘面的移位。涂注粘接剂应均匀、缓慢。待完全固化后才能取下靠模。

4、面粘接：平面粘接是一种比较特殊的粘接方法。首先将被粘面擦拭干净，并水平放置，在上面注上适量的粘接剂。将另一块有机玻璃板的一边斜放接触被涂粘接剂的有机玻璃板上，然后均匀缓慢放下，从一边将气泡赶出去而完成粘接。有机玻璃粘接剂能侵蚀有机玻璃板的表面，并留下难以消除的痕迹，因此可以用贴不干胶带的方法来保护不需粘接的部位。油脂、灰尘或气孔会妨碍粘接剂的均匀涂布而留下气泡。过分少量的使用粘接剂会使粘接收缩时带入空气。直接的吹风会使粘接面的边沿因粘接剂的挥发而发白。室内湿度、温度等等都对有机玻璃板的粘接有直接的影响。

绅尔有机玻璃板材热弯：

绅尔公司在pmma有机玻璃板材热弯方面主要承接包料或来料加工业务。绅尔有机板折弯产品按照客户的图纸或实物进行加工定做，能够保证特定的角度和形状，且加工精度高、效果好，可以满足客户对产品的特定化要求。绅尔折弯/热弯pmma有机板材品包含pmma机电设备显示面板、有机玻璃安全盖板、pmma镜片防护罩壳、透明亚克力板视窗、有机玻璃电子电器罩壳、绝缘连接件、ups电子机箱机柜、压塑折弯成型、挡风玻璃、建筑阳光房采光罩等。绅尔塑胶将竭诚为您提供pmma板材折弯加工的解决方案，绅尔欢迎您的指导及咨询！

绅尔有机玻璃板雕刻、亚克力板钻孔、有机玻璃修边：

绅尔公司运用带钻头的cnc雕刻机械、台钻、定位钻孔机等精密加工机械，针对于亚克力板长孔钻孔要求的产品，提供超长钻孔、打通孔、台阶孔、盲孔等的加工定做，可加工的材料主要有pmma有机玻璃板、聚碳酸酯pc板、pet板、petg板、ps板、pe板、pvc板材等塑料板材。绅尔有机板打孔加工的精确度可控制在0.05mm，可对有机玻璃板材进行各角度、厚度等的孔位加工，满足客户对面板，罩壳，视窗等方面的各种加工技术要求。

本产品的类别是有机玻璃板材，厂家是上海绅尔，规格是1250*2450mm，厚度是2-12mm