筑路机械 LQB强制式沥青混合料搅拌设备

产品名称	筑路机械 LQB强制式沥青混合料搅拌设备
公司名称	南阳市金运机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:金运机械 型号:LQB2500 路面机械类型:LQB强制式沥青混合料搅拌设备
公司地址	南阳市龙升工业园01号路西段北2号
联系电话	60195798 13503901886

产品详情

品牌	金运机械	型号	LQB2500
路面机械类型	LQB强制式沥青混合料搅拌设备		

1.冷料供给系统皮带给料器变频调速，模块化设计，便于运输。2.斜皮带给料机中间过滤筛可使废料不进入干燥滚筒及提升机，有利于减少热量损失，避免堵塞。3.干燥滚筒干燥滚筒外壁有50mm厚的保温层，干燥筒内布置各种有利骨料与火焰进行热交换的提料叶片，使干燥滚筒的热效率达最高；干燥滚筒采用四轮磨擦驱动，万向连接,传动平稳，受力均匀。4.粉煤燃烧系统5.热集料提升机双排双耳板链，提升平稳，导滑式挂斗提升，提升效率高。6.除尘器系统特点：布袋选用诺美克斯针刺毡，防水拒油；除尘器清灰自动控制，脉冲反吹自动清理布袋；具有超温报警，粉尘螺旋回收等功能。7.拌合楼总成 8.粉料供给系统特点：螺旋输送器出口加蝶阀，控制冲量。可实现新旧粉按比例添加。回收粉料暂存仓气力破拱。9.沥青供给系统特点：以柴油为燃料，使用方便；沥青管道导热油保温。10.气路系统11.控制部分①控制房外形尺寸4.5m×2.2m×2.5m仿集装箱结构，墙面为彩钢板，双层保温,彩钢门窗。安装分体空调；外形美观，吊装运输方便，密封性能好。②电气控制采用箱式控制柜，主要元器件为西门子或施耐德或abb等国际知名品牌电器，具有联锁和二级保护；大电机采用合理的降压启动；操作台上配置有紧急手动控制操作装置和骨料秤、粉料秤及沥青秤数字显示器，还配有冷料和煤调节数字变频器，同时配有主要部位温度显示和关键部件电流显示；日本欧姆龙彩色触摸屏和plc控制器，可实现自动、半自动及手动控制；预留打印机接口；沥青采用二次计量且能实时跟踪当锅“ 油石比 ”；下置成品料仓配废料报警和仓门电加热自动温控装置；美国艾默生变频控制器、美国托利多称重传感器和显示仪等先进配置，控制先进，性能可靠，计量准确，易学易懂，操作方便直观。

型号	生产率(t/h)	拌缸容量(kg)	计量精度			整机功率(kw)	燃煤消耗(kg/t)(标况)
			骨料	粉料	沥青		
lqb2500	210	2500	±0.5%	±0.5%	±0.25%	550	10

一.配置及参数1.冷料供给系统参数：单斗容量8m3；斗宽3.2m；装载高度3.1m；电机功率5×2.2kw（变频

调速）；仓振2×0.25kw；集料皮带输送机：带宽650mm；电机功率5.5kw。2.斜皮带给料机参数：皮带宽：650mm；装机功率：5.5 kw。3.干燥滚筒参数：筒体直径：2.2m；筒体长度：9m；驱动功率：4×18.5 kw。4.粉煤燃烧系统参数：120t粉煤机功率:55kw；煤调速:1.5kw (变频调速)；40t粉煤机功率:22kw；煤调速:1.5kw(变频调速)；燃烧炉膛鼓风机：15kw；燃油引火系统1.5kw。5.热集料提升机参数：装机功率:18.5 kw；料斗加固材质:65mn。6.除尘器系统参数：过滤面积：560m2；处理风量：55000m3/h；排放浓度：≤100mg/nm3 布袋最高耐温（瞬时）：240°C；布袋除尘器用螺旋输送器电机功率：4kw； 引风机功率：110 kw；电动推杆：0.12kw；空压机排气量：3m3/min ；功率：22kw；粉料回收系统螺旋输送器1台，功率：4kw；一级除尘用螺旋输送器功率为4kw。7.拌合楼总成①振动筛
（三层半设计）参数：网孔尺寸：37.5×37.5、25×25、12×12、5×5 （mm×mm），1套；电机功率：11kw。注：筛网网孔也可根据用户需要配置；订货时需说明，若无说明，将按本配置执行。②热料仓组成：四个隔仓，整体模块便于运输；气缸平行外置， 插口接头，易于更换；仓内设泄压管道。③称量仓a.矿料称量斗型式：单斗、三点悬挂、带运输固定件，斗体内设泄压管道；额定容量：2500kg
；b.粉料称量斗型式：单斗、三点悬挂、带运输固定件；新旧粉叠加计量；额定容量：300kg ；振动电机：0.15kwc.沥青称量斗型式：单斗、保温、三点悬挂、带运输固定件；额定容量：160kg；④搅拌缸参数：每锅额定搅拌能力：2000kg/锅；搅拌循环周期：40-45s；装机功率：2×37
kw。⑤沥青喷洒参数：沥青泵电机功率：15kw。⑥下置式成品仓 参数：成品仓容积：35m3；废料仓容积：2m3；放料高度：3.4m；放料门电加热功率：2×0.75kw。8.粉料供给系统
参数：回收粉料提升机功率为：4kw；回收粉料暂存仓：1.8 m3；立式粉仓（分为上、下两部分，分别为新粉仓和回收粉仓）：新粉仓30m3，回收粉仓55m3；新粉料添加螺旋输送器功率：5.5kw；回收粉料添加螺旋输送器功率：4kw。9.沥青供给系统 参数：导热油炉50万大卡(燃油)装机功率：17.95kw；贮存罐三台：3×50m3；柴油罐一台，容积10m3；卸油槽1套：2m3；沥青泵2台 、功率：2×7.5
kw。10.气路系统参数：空压机1台 ：3.0m3/min、功率：22kw。11.控制部分
二.设备技术指标1.生产能力（标况）: 210t/h； 2.燃煤量（标况）： 13kg/t；
3.操作方式：手动、半自动、全自动； 4.整体外形尺寸（约）：40m×38m×21m；
5.总装机容量：550kw；6.设备功率配置表：

序号	部件名称		部件总功率（kw）	备注
1	冷料供给系统		14	
2	斜皮带给料机		5.5	
3	干燥滚筒		74	
4	燃烧系统		96.5	
5	热集料提升机		18.5	
6	除尘系统		144.12	
7	拌和楼总成	振动筛	11	
		粉料称量斗振动电机	0.15	
		搅拌装置	74	
		沥青喷洒系统	15	
		成品料仓	1.5	
8	粉料供给系统		13.5	
9	沥青供给系统		32.95	
10	气路系统		22	