

ABS,PE,PP焊接充电头外壳焊接超声波焊接机厂家直销定做非标自动

产品名称	ABS,PE,PP焊接充电头外壳焊接超声波焊接机厂家直销定做非标自动
公司名称	苏州华日金菱机械有限公司
价格	28000.00/个
规格参数	品牌:华日金菱 型号:RJ-2015F 输出功率:1500 (W)
公司地址	江苏省苏州市高新区浒关工业园青花路26号
联系电话	86-051266321999-8825 15006202826

产品详情

品牌	华日金菱	型号	rj-2015f
产品别名	超声波塑焊机	产品用途	电子厂, 塑胶厂, 电器厂, 家电厂
焊头行程	75 (mm)	功率	1500 (w)
电压	380 (v)	频率	20khz

plc自动编程控制系统的特点：

- 1、使控制时间更为精确，可以精确到0.01s。
- 2、使设置时间更为方便、准确，而且不受外界环境干扰（0.01 ~ 9.99s可任意设置）。
- 3、能设定1000组工件，工作控制时间，使客户能根据模具的编号，迅速查取工作参数设定，直接提出使用。

20k分体式超声波塑胶熔接机技术参数

规格表

机型	rj-2010f	rj-2012f	rj-2015f	rj-2018f	rj-2020f
项目					
输出功率	1000w	1200w	1500w	1800w	2000w
振荡频率	20khz				
输入电压	50/60hz 220v ac/1p 10a				
机头离台面最大距离	350mm				
工作行程	75mm				

动力触发范围	旋扭式（连续可调）				
输出时间	0.01 ~ 9.99so数字				
振头冷却系统	风冷				
焊接面积	¢ 80	¢ 90	¢ 120	¢ 160	¢ 190
振荡系统	它激式线路				

本产品的品牌是华日金菱，型号是RJ-2015F，输出功率是1500（W），频率是20000（Hz），输入电压是220（V），焊头行程是150（mm），功率是1500（W），电流是交流，动力形式是超声波，控制方式是自动，频段是高频，驱动形式是自动，作用原理是脉冲，作用对象是ABSPEPP等硬质塑胶，升降控制是电动，焊接原理是震动摩擦，净重是200（Kg），用途是塑胶焊接，产品别名是超声波塑焊机，工作形式是塑焊