

精密数控精密加工一级精度检验平台/检验平板/检验工作台！

产品名称	精密数控精密加工一级精度检验平台/检验平板/检验工作台！
公司名称	河北普信机械制造有限公司
价格	1000.00/个
规格参数	建议零售价:¥ 1000.00 加工定制:是 类型:铸铁平板
公司地址	河北省沧州市泊头交河镇光明路61号
联系电话	86-03178252348 18232707515

产品详情

电话：400-8388-890

手机：18232707515 qq：2322263962

欢迎进入我们的官方网站：

<http://www.puxinlj.com>

铸铁平板又称铸铁平台，外观基本上是箱体式，工作面有长方形、正方形、圆形等，我公司专业生产高质量铸铁平台，材料为ht200-300，硬度为hb170-240，公司设备有3*6米龙门加工中心、5*15米龙门加工中心、3*6米龙门刨、2*6米龙门刨、2*5米龙门刨铣床、摇臂钻以及车、铣、刨、磨等40余台套，并采用刮研工艺，工作面上可加工v形、t形、u形槽、燕尾槽、圆孔、长孔等，是用于工件、设备检测、划线、装配、焊接、组装、铆焊的平面基准量具。

精度保障：

铸铁平台一定要有精准的平面度，要想有精准的平面度必须具备一以下几个条件：一、厚度要求：主要包括平台上工作面厚度，侧围厚度和高度，以及底面筋板的厚度、高度和密度。二、材质要求：高强度铸铁ht200-300,硬度:hb170-240。三、人工退火：在回火窑经过600-700度高温退火时效处理。四、自然时效：按国标标准应该是2-3年自然时效，由于此工序时间太长，企业受资金周转影响已不可能等待那么长时间，多以激振器通过振动时效代替。虽然这种工艺的效果尚未明确，但在国际上已普遍使用。五、沙眼与气孔：0级与1级平台不允许有气孔与沙眼，2级和3级可以用与平台同材质固体填充气孔沙眼。注意

：填充物的硬度一定要低于平台本身的硬度。六、铲刮工艺：人工铲刮在铸铁平台加工过程中是最重要的工艺，它决定了铸铁平台的平面度误差大小，以及工作面的可接触点数。0级板平台在每边为25mm平方的范围内不少于25点；1级平台在每边为25mm平方的范围内不少于20点；2级平板平台在每边为25mm平方的范围内不少于16点；3级平板平台在每边为25mm平方的范围内不少于12点。铲刮完成后平台四个边棱倒钝。七、清砂与涂漆：平台底面清砂要彻底，干净且喷涂红色防锈漆。侧面要平整后再涂漆，一般涂蓝漆或绿漆。八、包装要求：主要是木质包装，尽量选用厚质木材覆盖平台上工作面，必要时做全封闭包装。包装前平台工作面防锈措施一定要做好。九、运输要求、在平台装车后，检查是否有悬空，如有悬空要垫实，避免振动。平台不要摞放过高以免挤压变形。十、配件选择：主要是支架选择，支架用材为壁厚1.5-2mm的方钢和角铁，焊接密度和结构要合理，调节螺栓要旋转通畅。

1、为了防止铸铁平板发生的变形，在吊装铸铁平板时，要用四根同样长度的钢丝绳同时挂住铸铁平板上得四个起重孔，将铸铁平板平稳吊装在运输工具上。2、将铸铁平板支承点垫好、垫平，保证每个支撑点受力均匀，保证整个铸铁平板平稳。3、铸铁平板安装时将铸铁平板的各个支撑点用调整垫铁垫好、垫实，由专业技术人员将铸铁平板调整至合格精度。4、铸铁平板使用时要轻拿轻放工件，不要在铸铁平板上挪动比较粗糙的工件，以免对铸铁平板工作面造成磕碰、划伤等损坏。5、为了防止铸铁平板整体变形，使用完毕后，要将工件从铸铁平板上拿下来，避免工件长时间对铸铁平板重压造成铸铁平板的变形。6、铸铁平板不用时要及时将工作面洗净，然后涂上一层防锈油，并用防锈纸盖上，用铸铁平板的外包装将铸铁平板盖好，以防止平时不注意造成对铸铁平板工作面的损伤。7、铸铁平板应安装在通风、干燥的环境中，并远离热源、有腐蚀的气体、有腐蚀的液体。8、铸铁平板按国家标准实行定期周检，检定周期根据具体情况可为6-12个月。包装：铁板包装和木制包装两种形式，平台表用塑料膜封装，这种包装适于平板内陆运输，并有良好的防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等保护平板的措施,以确保安全运抵现场。铸铁的运输：运输是保证平板不变形的一个重要环节，所以运输平板时要保证不超载，不超速，不疲劳驾驶，不在天气恶劣的情况下运输。使用注意事项：平板在使用时要先进行安装调试。然后，把平板的工作面擦拭干净，在确认没有问题的情况下使用，使用过程中，要注意避免工件和平板的工作面有过激的碰撞，防止损坏平板的工作面；工件的重量更不可以超过平板的额定载荷，否则会造成工作质量降低，还有可能损坏平板的结构，甚至会造成平板变形，使之损坏，无法使用。

河北普信机械制造有限公司坐落在国内较大的铸铁平台，划线平台，t型槽平台生产基地-泊头市，是从事铸造、机加工、机床配套的专业公司。公司目前在职员工100多人，年生产铸铁10000多吨。公司自1998年成立以来已经为国内外冶金、机械制造、机床、电力、电子等20多种行业的1620多家企业和公司提供了45000多台合格的产品和周到的售后服务。公司主打产品：立式车床，断面铣床，铸铁检验平台、花岗石平板、铸铁平台、划线平台、测量平台、铆焊平台、装配平台、钳工平台、t型槽平台、检验组合平台、实验室基础平台、电机试验台、落地镗床工作台、龙门铣刨床工作台、直角尺、方尺、方箱、v型铁、垫铁、阶梯垫铁、等高垫铁、偏摆检查仪、齿轮跳动检查仪、水平仪，等精密量具产品远销美国、德国、日本、韩国等国家深受国内外客户的好评。公司主要生产设备：3*6米龙门加工中心、5*15米龙门加工中心、3*6米龙门刨、2*6米龙门刨、2*5米龙门刨铣床、摇臂钻以及车、铣、刨、磨等40余台套。公司具有较高的管理水平，技术力量雄厚，检测手段先进、齐全，产品的研制、开发全部采用cad技术。我公司的产品全部按照国家相关标准及行业标准生产制造（非标产品依照图纸生产），近3年来我厂产品出厂合格率一直在96%以上，2009年上半年的出厂合格率更达到了98.32%。公司具有完善的质量保证体系，通过了中国方圆标志认证委员会质量认证中心的质量体系认证，获得了iso9001国际质量管理标准的认证证书。为开拓市场，实现互惠互利，我们将本着“用户至上，信守合同，价格适宜”的宗旨，竭诚为广大用户服务。近年来公司不断调整产品结构，逐步增加产品类别，并做了大量的努力来改进和提高产品质量。我们始终致力于向客户提供高性价比、高精度、高质量的产品。过硬的产品质量和完善的售后服务使我公司赢得了国内外客户的高度认可。面对激烈的市场竞争，我们始终坚持“质量第一，顾客至上”的原则，以客户满意为第一宗旨，公司自创立以来积极开拓创新，以质量求生存，以服务赢得用户以管理求效益，愿同各界朋友精诚合作，共同发展。

河北普信机械制造有限公司

销售电话：0317-8252348 移动商务：15720487348 传真：0317-8334338 技术部：
13703330150

经理热线：18232707515 在线交流：qq 2322263962 邮箱：hbpxjx@163.com 网址：
<http://www.puxinlj.com>

公司地址：河北省泊头市交河光明路61号 邮政编码：062151

售后服务：0317-8252448 移动商务：15720487448 投诉电话：0317-8332449

本产品的建议零售价是¥1000.00，加工定制是是，类型是铸铁平板，品牌是普信，型号是型号齐全，精度是一级、二级、三级，材质是HT200,HT250，工作面硬度是HB170-240