

# 电动车座垫压花高频机 高频压花机

产品名称	电动车座垫压花高频机 高频压花机
公司名称	无锡金电电子设备有限公司
价格	120000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:高频压花机 型号:KS-15KW
公司地址	无锡无锡市锡山区八士镇芙蓉工业园35号
联系电话	86-051083778287-8001 13812296666

## 产品详情

》皮革压花机适用pvc各种塑胶制品熔接，双面吸塑泡壳封口，本机利用高周波加热原理，使胶料内部分子振荡产生热能而熔合。本机振荡周率（27.12mhz）符合国际工业波段标准，且输出电力强大，高感度火花防止装置。

### 二》皮革压花机的特性（

#### 1、 生产操作

本机两个推盘，两个工作位，操作员只需放入产品，推动推盘触发微动开关，模具就自动下降，加热上升，全部过程简单安全，工作人员无需特别培训，就可使用本机。

#### 2、 输出力的调较

采用特有低损失的同轴振荡器，可以随时因模具大小及胶料厚薄而调较输出力强弱。使操作皮革压花机时不做成干扰电讯，出力的调较亦可配合时间制，可最大出力，在最短时间内熔接产品，提高生产量。

#### 3、 保护装置

a:限流保护：当输出力调较过大时，会切断高周输出故可保护机内电子管不致因电流过大而损坏。

b:火花保护：在工作过程中，如果模具产生跳火现象，保护器会切断输出，模具亦自动上升、离开产品，使模具不致跳火而损坏。

c:紧突制：在工作过程中，可以随时停止高周波输出同时模具回到原位。

#### 4、 热度恒温

皮革压花机除有高周波自身加热外，电机还有2000w发热片以及恒温器使模具预热加快熔接时间以及消除跳火现象。

## 5、 上升距离

皮革压花机设有一个三位电磁阀，可配合时间制使用，能够随意调较气缸上升距离，以降低气缸推出及回收所需时间，提高生产速度。

### 三》皮革压花机装置说说明1、 摆放位置

a:皮革压花机应远离会产生高温的物体，亦应避免潮湿或者易受雨水，灰尘等物侵袭的地方，以免引起电机内的电子零件烧毁及漏电。

b:由于电机内会产生热量（变压器、振荡器）故应选择通风良好之外摆放电机，若必须把电机放置于墙角，应与墙有5寸的空间，以利于散热。

## 2. 电源供应

a:皮革压花机电源：380v三相。

b:输入电源14kva、应在电极外装有40a电源开关与保险丝。

c:皮革压花机必须装置地线，否则会有漏电现象

## 3. 气压供应

a:皮革压花机机械动作需要压缩空气的推动，故需加备有2hp以上的空气压缩机。

b:气压的调较：调较减压器，可以看到气压表的度数，应在4kg-6kg的范围内。

## 4. 电子管的装置

8t85电子管（国产和日本东芝自选）

b:取出工作台面板700\*850

c:放入8t85电子管，对好灯丝位置，收紧固电子管螺丝、灯丝螺丝、栅极螺母。

## 5. 安装pl5557火花管

拆开电机后防板，把pl5557火花管插入管座（管座有两支大的对大孔）。

加上屏顶：圆铜片插到pl5557顶部金属导电部位。

## 6. 调较模具平行

a:请关闭高周波开关制及自动开关制，再开动电源开关。

b:按动上升制，让气缸回收最高位置，然后推动推盘靠紧下极板，按动下降按钮压紧低模。

c:放松模具平行螺丝，按动下降制使工模平贴低模，然后再按动上升制使上压板离开发热器及

工模4/1寸。

锁紧平行螺丝。

水线铜片的安装：按动下降制压紧下模，再调水线铜片的位置，压紧推板。

按动上升制使气缸升至最高位置。

#### 四》皮革压花机操作说明

a：为确保安全使用皮革压花机，请注意以下几项。

1. 请先清楚明白皮革压花机的具体操作程序，才可使用本机。
2. 在工模升降及加热时，请勿接触模具及加热板，以免烫伤。
3. 水线铜片要接地，否则推盘会有漏电现象。
4. 在调模时，请先关上高周波开关制及自动开关制。
5. 在电机使用后，请关闭制及自动制开关制，再让工模紧压推盘，并切断压缩空气的输入，关上电源。

b:打开电源开关后，电子管的预热10分钟，才能使高周波输出。

c:输出前测试

1. 关闭高周波开关制开动自动开关制，设定时间

下降时间：（约2秒） 熔接时间：（约2秒）

冷却时间：（约0.5秒） 上升时间：（约1秒）

2. 由于上升距离取决于模具，改变上升时间可调节上下模具的空间，推动推盘到位，上下模对齐，水线铜片压紧推盘板。

d.发热器的调较一般可以根据塑胶材料的需要调节相应的温度，一般设定温度在（0-180度之间），发热指示灯亮表明模热度不足，灯灭后才作高周波加热操作。

e. 调较高周输入力

1.将同调器指针回归“0”位，摆好胶料推动推盘；模具下降时（下降时间应为压紧胶料另加0.5秒）高周输出时应在0.2-1.8a（如无指示表明振荡电路有问题）。

2.改变同调器刻度0-100电流指示随着检视熔接效果，否则重复一项过程（调较时请勿过急过大，以免引起过流或者跳火现象）由于模具的大小高周时间与输出强弱相应调整，输出力越强或模具面积越小，输出高周时间应越短，反之侧加长高周时间。

#### 五》皮革压花机加工选料a.

本机以熔接各种形状和pvc塑胶制品为主，还有tpu、pu、eva、pet、皮革制品等塑胶产品。

b. 模具材料：用铜材、铝材最佳。

c. 绝缘材料的选择

一般采用绝缘布、其它材料有：绝缘板、绝缘胶布、玻璃片、铁氟龙、薄电木板等。

无锡金电（美之电）高频设备有限公司主要是一家专业生产、销售、研发高频机|高周波|高频热合机|高周波热合机|高频熔断机|高周波熔断机|pvc热合机|pvc焊接机|吸塑泡壳封口机|pvc泡壳热合机|皮革压花机|皮革压印机|皮革压痕|pvc折盒机|pvc压痕机|双面泡壳封口机|pvc吸塑焊接机|软膜天花热合机|服装压花机|高频压花机|高周波压花机|汽车脚垫焊接机|汽车门板热合机|反光条热合机|pvc汽车门窗热合机|识别带热合机|血袋热合机|药袋热合机|引流袋热合机|尿袋热合机|褥疮床垫焊接机|工业皮带焊接机|皮带裙边焊接机|膜结构焊接机|pvc篷布热合机|pvc帆布热合机|冰垫热合机|羊毛衫压花机|帽子压花机|塑胶地毯压花机|pvc地毯热合机|地毯焊接机|pvc塑胶地毯压边机|地毯压边条机器|防滑垫热合机|浴帘机|银幕热合机|热水袋热合机|电暖宝热合机|救生衣热合机|鞋垫热合机|箱包皮革压花机|充气玩具热合机|充气船热合机|气垫热合机|水床热合机|保健床垫皮革压印机|绪玉床垫皮革压印机|鞋面压花机|高频模具|高周波模具|吸塑封口模具|塑料热合机模具|塑料焊接模具|全自动热合机|高频制袋机|高周波制袋机|雨衣热合机|下水裤焊接机|塑胶地板热合机|皮革坐垫热合机|摩托车坐垫压花机|电动车踏垫压花机|线束热合机|遮阳板焊接机|pet泡壳热合机|液袋热合机|高周波塑胶熔接机|包装袋热合机等各种含有pvc成分的材料热合封口包装。

无锡金电高频设备有限公司生产高频机、高周波塑胶熔接机、高频热合机主要用于现在工业发展各个行业如：电子产品、塑胶制品、包装行业、服装压花加工、汽车内饰件、家居用品、塑胶塑料行业等；主要采用高频机、高周波塑胶熔接机、高频热合机针对各种塑料产品的包装封口。

a：汽车内饰件行业常用的设备主要有：遮阳板热合机、汽车门板焊接机、汽车脚垫热合机、汽车坐垫热合机、汽车反光条焊接机、pvc汽车门窗焊接机、安全气囊热合机等高频热合机设备。

b：服装加工行业常见的设备主要有：服装压花机、高频压花机、高周波压花机、压花机设备、羊毛衫压花机、手套压花机、鞋面压花机、鞋垫压花机、雨衣热合机、雨披热合机、下水裤焊接机、植绒压花机、皮革压花机、皮革压印机、皮革压痕机等压花机设备。

c：包装行业主要常见的设备：pvc泡壳热合机、吸塑泡壳封口机、高频熔断机、高周波熔断机、pvc泡罩焊接机、pvc吸塑封口机、高频封口机、pet泡壳热合机、电池包装封口机、工具包装封口机等包装封口设备。

d：医疗行业主要用于一次性产品包装设备：血袋焊接机、药袋焊接机、引流袋焊接机、尿袋焊接机、褥疮床垫焊接机、医疗气垫热合机、医疗床垫热合机、全自动医疗袋热合机、血袋封口机等塑胶封口设备。

e：充气玩具行业主要常见的设备：救生衣焊接机、气垫焊接机、救生圈焊接机、pvc气枕焊接机、吹气沙发焊接机、吹气坐垫热合机、充气床焊接机、充气城堡焊接机、充气玩具焊接机、汽船热合机等塑胶熔接设备。

f：家居用品行业主要常见的设备：塑胶地毯压花机，pvc地毯焊接机、浴帘机、牙刷封口机、防滑垫热合机、软膜天花热合机、鼠标垫焊接机、水床焊接机、热水袋焊接机、电暖宝热合机等pvc塑胶熔接机。

g：大型帆布焊接行业常用的高周波塑胶熔接机有pvc篷布热合机、pvc帆布焊接机、pvc帐篷焊接机、膜结构焊接机、工业皮带（挡板、裙边、导条）焊接机等塑胶篷布焊接机设备。

欢迎新老客户选择无锡金电专业生产的各种型号的高周波塑胶熔接机，本公司可以提供专业的技术指导，在设备到客户手中使用可以快捷方便地提供更加优质的服务态度。

本产品的加工定制是是，类型是高频压花机，型号是KS-15KW，有效尺寸是00（mm），电机功率是000（kw）