

卷芯纸管 卷芯纸管生产厂家 梅中纸管

产品名称	卷芯纸管 卷芯纸管生产厂家 梅中纸管
公司名称	吴江市梅中纸管有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:梅中纸管 型号:梅中纸管
公司地址	江苏省吴江市平望镇梅堰开发区龙翔路192号
联系电话	63689176 13862195767

产品详情

【梅中纸管—卷芯纸管 卷芯纸管生产厂家 梅中纸管】

卷芯纸管的生产流程：

- 1、资料纸分切：决意厚度匀称、含水率低、外表平整的沙管纸作为主体纸，选用含浸纸作为表层纸；按照出制造东莞高端纸管所需的规格尺寸，将沙管纸筒大卷与表层纸大卷置于分切机中发展分切，得到所需尺寸的纸带；
- 2、卷管：上胶后的纸带在踊跃卷管机上卷绕成管；
- 3、粗切：将东莞高端纸管放在涂布树脂的纸管匀速通过风干机后，粗切成一定长度的纸管段；
- 4、精切：将经过挤压成型的纸管按所需规格尺寸发展粗略切割，切割后并对纸管的端面发展倒角、涂敷处置惩罚后、包装，即完成所述外表无缝高档纸管的出制造。
- 5、纸管干燥：将粗切成段的纸管段放入烘房内干燥，直至纸管的含水量低于10%；
- 6、纸带上胶：将多少层主体纸带与经坡口处置惩罚表层纸带顺次从上到下逐层错位叠合规则分列进平行放入纸带涂胶机上，在主体纸带与表层纸带的上外表匀称涂布一层纸管专门使用胶；
- 7、挤压成型：将干燥后的纸管段布置冷却至室温后，逐一放入已预热到150 - 280 温度的成型模具中发展内挤压成型，以使纸管外外表已经涂布的树脂得到充分固化；模具的成型温度是150 - 280
- 8、坡口细节处理：将表层纸带放入坡口机中对纸带的两面进行坡口细节处理。

【梅中纸管—公司简介】

梅中纸管有限公司创办于1979年，二十多年来设备不断更新，产品不断优化，企业不断扩大。目前本公司拥有4条纸管生产流水线，年产纸管能力1.5万吨，专门为各大型冶金行业、造纸企业、BOPP膜企业、纺织业配套生产各种优质的高强度的卷芯纸管。产品规格由内径76mm-605mm，壁厚由5mm-30mm长度不限的各种规格的纸管芯，特别是用于冶金行业中的大口径高强度纸管目前是我公司的主导产品。本公司已通过国际ISO9001质量管理体系认证，ISO14001环境管理体系认证，产品畅销全国各地。

“ 上有天堂，下有苏杭，中间是吴江 ” 梅中纸管有限公司坐落于吴江市平望镇梅堰开发区内，距苏州30公里，距上海100公里，距杭州120公里，是苏杭沪的中心地区，水陆交通方便。本公司宗旨：“ 质量第一、用户至上、坚守信誉、优质服务 ”。竭诚欢迎新老客户来人来函洽谈。

【梅中纸管—联系方式】

姓名：姜经理

手机：13862195767

座机：0512-63689176

0512-63681176

传真：0512-63687176

Q Q：375510007

邮箱：wdm@wjmzgz.com

网址：<http://www.wjmzgz.com/>

地址：江苏省吴江市平望镇梅堰开发区龙翔路192号