

混凝土冷却塔厂家山东奥瑞供应钢筋混凝土冷却塔

产品名称	混凝土冷却塔厂家山东奥瑞供应钢筋混凝土冷却塔
公司名称	山东奥瑞环冷却塔有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:奥瑞 型号:BS100 规格:1000*2000
公司地址	潍坊市安丘市兴安街道锦山街
联系电话	0536-4332198 15621622399

产品详情

一、简要说明：

钢筋混凝土结构机械通风逆流式冷却塔，塔体框架采用钢筋混凝土结构

，塔体围护采用钢筋混凝土结构

。冷却塔及

塔体维护均要考虑预留

接地端子及接地板。冷却塔应能连续安全运行2

0年以上。它广泛应用于石油、化工、冶金、制药、酿造、发电等行业大水量的循环系统中。

二、性能和结构要求：

(1) 冷却塔结构形式:

冷却塔采用方形钢筋混凝土

结构机械通风逆流式冷却塔，塔体框架采用钢筋混凝土结构

，塔体围护采用钢筋混凝土结构

。冷却塔及塔体维护均要考虑预留接地端子及接地板。冷却塔应能连续安全运行20年以上。

(2)风筒及筒体：

风筒型式为曲线型风筒。风筒原材料应采用高质量的聚酯树脂和玻璃纤维布，防紫外线。风筒自上而下过渡应圆滑。风筒制作必须采用模加压成型工艺，内外表面为耐老化进口彩色胶衣树脂保护层，以确保风筒内外表面光滑如镜，避免因风筒内壁粗糙而增加风机阻力。风筒由数个单片组成，其中一片带检修门，一片带风机轴孔，并附带全套不锈钢连接螺栓和橡胶密封条以及铸铁压板。风筒与风机叶片之间的间隙应合理，增加动能回收，提高风量。

(3)

风机：冷

却塔的配套风机选

择高效节能户外型电动冷却塔专用轴

流风机，轴承使用寿命不少于10

年。风机叶型采用高效机翼型，风机叶片采用玻璃钢材质，要求技术先进、成熟可靠，风机安装于冷却塔的顶部，选用的风机性能参数（风量及风压等）应能满足冷却塔对风量和风压的要求。风机要求具有正反转功能，风机的支座应设置隔振装置，在风机的出风侧应设置可拆卸的防护网。风机、电机的轴承选用skf

轴承。风机传动轴应设有保护装置，风机运行应平稳，安全，可靠。风机叶片表面应光洁，各截面过渡均匀。风机的叶片、电动机及减速机应满足国家现行规范和标准等要求。并提供预封装电缆及外部接线盒。

风机采用上海化机二厂/上

海贝德尔风机厂/保定风机厂的产品，供货商同类型风机有不低于3家并不低于3年的运行经验。

(4) 电动

机：冷却塔采用电动风机与电机为卧式传动，电机与风机的传动轴采用进口碳纤维材质。风机所配电动机采用佳木斯电机厂或南阳防爆电机厂生产的y

系列户外型电机，执行标准《旋转电机定额和性能

》gb755-2008。电机应为户外防腐型，电源为:380v/50hz/三相，功率因数为0.80，效率 74.5%

，绝缘等级为f，温升为b级，防护为ip55，电机轴功率安全系数应不小于1.15

。电机的运转必须安全平稳，不得有振动和不正常的响声。要求电机选配同容量中大号规格接线盒，接线口为喇叭口形式。

(5) 收水

器：要求收水效率高、气流阻力小、强度高，不变形，阻燃性能好。采用高效低阻加筋弧形收水器，收水器片采用改性pvc材料挤拉成型，间隔物abs，拉杆及螺母为pvc

，收水器片材厚度 $0.8 \pm 0.05\text{mm}$ ，收水器的收水效率 99.98%

。按循环水量计的飘水损失达0.005%以下，阻燃氧指数 30。

(6)配水系统：

配水系统采用机械强度

高、内壁光滑、水压沿程损失小的配水系统。

采用材质为abs

的管式配水系统，其中主干管采用碳钢（防腐）材质。采用环状布置法兰连接，内部固定件材质采用不锈钢。喷头宜为旋喷型，材质为abs工程塑料。喷头要求喷洒均匀、不产生中空现象，喷头用abs工程塑料注塑成型，喷头和配水管采用法兰连接，连接螺栓均为不锈钢材质。塔内不同位置喷头的布水流量偏差 < 5%，整个配水系统应保证在额定流量的70% ~ 130%内配水均匀。

(7)填

料：淋水填料要

求热力性能好、耐寒、不易堵塞

。采用轻型塑料填料，波形为双向波、s

波或其它高效波形，填料片材为改性耐高

、低温阻燃型亲水性pvc

（不允许添加再生料）。填料粘接成块，填

料粘接率不低于95%，填料块平压强度 300kg/m²

。该填料应具有较大的传热

表面积及较低的空气阻力，填料的使用寿命大于10年。填料阻燃氧指数 30。

(8)

防腐：由于机械通风冷却塔在潮湿、温热的条件下运行，投标方应对所供设备和材料进行必要的防腐、处理，以适应湿热的环境。

(9)

塔内检修通道：在减速机处设有检修平台及通道，并设有爬梯，可到达布水管层及填料层，便于冷却塔各部件的维修更换。

(10) 上塔楼梯要考虑冬季方向。

(11) 冷却塔外漏紧固件采用不锈钢材质。

(12) 冷却塔填料下方设有导流板，使水不致溅到塔外。

(13) 冷却塔内部结构、零部件必须具有防腐、防堵的性能。

(14) 冷却塔无故障连续工作时间不小于8000小时。

(15)

冷却塔

噪声包括冷却

塔的风机和传动装置及喷淋

水等所产生的综合噪声，标准点的噪声值应不大于80db(a)。噪声的测定方法按gb7190.2-1997执行。

(16)

在冷却塔外壁提供必要的预埋件，用于固定安装水池出水渠道闸板吊装用的工字钢梁，具体的设计要求

中标后确定。

(17

)除了轴承、密封圈及转运部件外,淋水填

料使用寿命大于10年,收水器使用寿命大于12年,风机齿轮箱寿命大于20

年(轴承、密封件除外),冷却塔其余材料和部件应能连续安全运行20年以上。

(18)冷却塔应设置避雷系统。