

# 消失模铸造 消失模铸造设备

产品名称	消失模铸造 消失模铸造设备
公司名称	山东醴泉机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类别:消失模铸造设备 品牌:金阳
公司地址	山东省滨州市邹平县青阳镇青阳工业园
联系电话	0543-2103456 18706431113

## 产品详情

消失模-消失模设备-消失模制造-消失模工艺-金阳铸业

消失模铸造设备、铸造技术、消失模铸造工艺，消失模设备

中国消失模设备著名品牌--金阳。该消失模铸造设备吸取国内外先进工艺基础上，结合我国国情和生产实际，在满足工艺要求的同时，突出投资小、见效快，用工少，性能稳定，生产灵活，应用范围广等特点，非常适合新建铸造厂或者铸造厂的工艺改造。

山东金阳集团公司拥有5条消失模铸造生产线，24小时生产铸件出口。

主要设备，消失模铸造砂箱，三维震实台，涂料搅拌机，白模切割床，真空负压系统，消失模铸造涂料以及配方，人工砂处理设备

生产原理：该法按epc工艺先制成泡塑模型（手工、机械），涂挂特制涂料，干燥后，置于特制砂箱中，填入干砂，振动紧实，吸真空状态下浇铸，模型气化消失，金属液置换模型，复制出与泡塑模型一样的铸件。

工艺流程：1制作泡塑白模，组合浇注系统，气化模表面刷、喷特制耐高温涂料并烘干。2将特制隔层砂

箱置于振动工作台上，填入底砂（干砂）振实，刮平，将烘干的气化模放于底砂上，填满干砂，微振适当时间刮平箱口。3用塑料薄膜覆盖，放上浇口杯，接真空系统吸真空，干砂紧固成型后，进行浇注，白模气化消失，金属液取代其位置。4释放真空，待铸件冷凝后翻箱，从松散的干砂中取出铸件。

技术优点：消失模铸造工艺集实型铸造、v法铸造工艺的优点为一体，适应于铸钢、铸铁、铸铜、铸铝等各种牌号，各种材质，不同结构的大、中、小各类铸件。使用干砂固型，原型原样；铸件尺寸精度高，均匀一致，不扣箱，铸件无飞边、毛刺；表面光滑度接近精密铸造，内部结构稳定，排除或降低了砂眼、气空等铸造缺陷，整个生产过程三级环保，没有污染。

综上所述，消失模铸造符合当今铸造技术发展的总趋势，有着广阔的前景，与传统铸造技术相比，消失模铸造技术具有与无伦比的优势。1999年，国家科技部把消失模铸造技术列为国家重点推广的高新技术，被国内外铸造界誉为“二十一世纪的铸造技术”“铸造工业的绿色革命”。

消失模设备型号及相关参数

jy-a 占地面积20m2 电源11kw 抽速6m3/min 一次浇注最大量0.2吨 三维振承力5吨

jy-b 占地面积50m2 电源18.5kw 抽速12m3/min 一次浇注最大量0.6吨 三维振承力11吨

jy-c 占地面积70m2 电源37kw 抽速20m3/min 一次浇注最大量3吨 三维振承力18吨

jy-d 占地面积80m2 电源55kw 抽速30m3/min 一次浇注最大量9吨 三维振承力26吨

jy-e 占地面积100m2 电源75kw 抽速42m3/min 一次浇注最大量18吨 三维振承力42吨

jy-f 根据客户车间布置及铸件的实际情况设计方案

联系人：李赞 电话：18706431113

。

山东醴泉机械科技有限公司隶属山东金阳集团,是中国质量信誉协会会员，中国消失模铸造设备著名制造商，商务部信用等级a级单位，iso9001国际质量管理体系认证单位，省工业机械六十强，山东专利明星企业，山东aaa级信用企业，滨州市企业技术中心，邹平县优秀管理企业。 主要项目：消失模铸造设备；除尘设备；自动控制系统；水环式真空泵。 消失模铸造工艺--铸件成品率高、成本低、无污染、能耗低、投资小、上马快、用工少、性能稳定、操作灵活、劳动强度低。紧跟市场的信息队伍，保证了消失模铸造工艺和设备的领先地位。公司一如既往的为社会提供高科技的产品和优质的服务，追求让用户在最短时间内，获得最大的经济效益。坚持“创新--才能引领行业；双赢--方能长期合作；诚信--就能做大做强”的经营理念。奉行“铸科技之魂，兴世纪伟业，与环境相

依，建和谐社会 ” 的企业宗旨。秉承 “ 金诚、创新、激情、和谐 ” 的企业精神。打造消失模铸造设备世界领先制造商,推动世界消失模铸造技术健康发展，是我们的战略目标。

本产品的加工定制是是，类别是消失模铸造设备，品牌是金阳，型号是JY-A，别名是消失模铸造，用途是铸造，铸造类型是干砂型铸造