

# 环保银焊粉\_\_银基钎料钎焊银焊粉

产品名称	环保银焊粉__银基钎料钎焊银焊粉
公司名称	深圳市华强盛金属材料有限公司
价格	85.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:华强盛 型号:FB102s
公司地址	广东省深圳市宝安区松岗街道塘下涌
联系电话	0755-29416892 18123935426

## 产品详情

环保银焊粉\_铜及铜合金银焊粉\_银基钎料钎焊银焊粉厂家批发

产品型号

fb101s

fb102s

fb102s-1

fb102s-2

fb106s

fb308s

银焊粉使用范围：配合银基钎料钎焊铜及铜合金、不锈钢、硬质合金、金刚石聚晶片等多种材料，可用于炉中钎焊、火焰钎焊、高频钎焊。银焊粉物理状态：白色粉末状，颗粒度 150 μm，密度 1.3-1.4 g/cm<sup>3</sup>。银焊粉焊前准备：为了取得最佳钎焊效果，钎焊接头接触表面要采用机械或化学方法清理，确保氧化物或有机物彻底清除，接头端面不可过于粗糙，不得粘附金属颗粒和其他污物，不锈钢表面不得用金属丝刷子擦刷。银焊粉焊接操作：将银焊粉用纯净水调成糊状后涂于工件焊口处，或先将钎料加热后粘着焊粉使用，焊缝间隙不得过大，一般在0.01-0.05mm。火焰钎焊时，通常宜用中性焰，操作时应尽量避免火焰直接加热钎料和钎剂。银焊粉焊后处理：焊后残渣可用热水或用10%柠檬酸浸泡。使用银焊粉fb106s或fb308s时若工件表面外观要求不高可免清洗。银焊粉储运保管：存放在阴凉干燥处，注意防潮，不可食用。fb102c膏状银钎焊溶剂是我国最新研制成功的一种集国内外各类银焊剂优点的新型钎焊溶剂，其流动性、渗透性都强于其他同类的助焊剂。使用范围：配合银基钎料在600-850℃钎焊铜及铜合金、不锈钢、镍合金、硬质合金、金刚石聚晶片等多种材料，适用于火焰、电阻、感应、高频、炉中等多种钎焊方式。物理状态：膏状，颗粒度 150 μm，密度1.9-2.1。执行标准：jb/t6045-92《硬钎焊用钎剂》主要成分：复合氟硼酸盐、复合硼酸盐、活性剂，水等，不含禁用物质。产品特点：性能稳定使用方便，长期存放不结块不沉淀，活性强，流动性好，焊缝平整光洁，焊口残渣极小。工艺性优于粉状钎剂，完全可取代国外同类产品。应用领域：制冷配件、压缩机、石材刀具、木工刀具、汽车配件、眼镜架、首饰、电器、五金工具等。银焊粉、102焊粉、银焊剂、焊粉fb102s银焊粉，是根据国家标准GB/T6045-92硬钎焊溶剂而生产的一种常用粉状银焊助焊剂，该溶剂适用于550-850℃温度范围内配合银焊料钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢、硬质合金等。能够有效的更快的溶解金属表面的氧化物，促进钎料的流动分布。本品流动性好，粉末细微，是配合银焊料使用的理想焊剂！注意事项：钎焊母体表面必须清洁无污，可调制或蘸焊，使用后请及时封口，避潮收藏主要成分：复合氟硼酸盐、复合硼酸盐、活性剂，水等，不含禁用物质。可根据客户要求研制生产各种特殊品种、规格的钎焊材料并提供钎焊技术咨询、指导服务。

本产品的加工定制是是，品牌是华强盛，型号是FB102s，焊粉成份是银焊粉，熔点是700（ ），适用范围是多种