

CTH1000B泵吸式一氧化碳检测仪

产品名称	CTH1000B泵吸式一氧化碳检测仪
公司名称	北京昶信科技发展有限公司
价格	2660.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:昶信 型号:CTH1000B
公司地址	北京市通州区张家湾牛堡屯
联系电话	010-61505804 15011572286

产品详情

cth1000b泵吸式一氧化碳检测仪适用于煤矿井下、冶金、炼焦、石化化工、市政、燃气、环境监测、坑道作业等多种场所现场检测。cth1000b泵吸式一氧化碳检测仪可对坑道、管道、罐体、密封容器等进行气体浓度探测或泄漏探测。外面连接的辅助件有多种选择，可连接探针、软管等。cth1000b泵吸式一氧化碳检测仪可根据客户需要提供特殊气体测量的订制。例如苯、汽油等测量仪器等。

技术参数：订货型号：cth1000b测量原理：电化学传感器测量方式：泵吸式测量方法报警点设置：全量程可调
电池电量显示：实时显示电池电量显示与声光报警：高亮数字显示，报警声级80db
测量范围：0~1000ppm
测量精度：0~100ppmCO ± 5ppmCO 100~1000ppmCO ± 真值5%
分辨率：1ppm
全电连续
工作时间：大于15小时
电源：3.7v可充电锰酸锂电池
尺寸/重量：172 (l) × 68 (w) × 39 (h) mm/350g
防爆型式：ibdi(150)
防震抗静电abs机壳
标准配置：主机、充电器、皮套、说明书、合格证、保修卡
内置气体采样泵：每分钟流量大于0.5l，采样距离大于20m
产品特点：具有开启与关闭抽气泵功能
二级声光报警功能、报警点全量程可设定
高清晰度大屏幕lcd显示
电池电压指示功能
外配软管或探针
自动调零及校准、背景光显示、声、光报警提示

本产品的加工定制是是，品牌是昶信，型号是CTH1000B，类型是泵吸式，测量范围是0~1000ppm，测量对象是一氧化碳，测量精度是0~100ppmCO ± 5ppmCO 100~1000ppmCO ± 真值5%，分辨率是1ppm，尺寸是172 × 68 × 39 (mm) ，重量是350g (kg) ，电源是3.7V可充电锰酸锂电池