

# 三合一电动分离式母线加工机 铜铝排冲孔机 切排平弯 立弯一体机

产品名称	三合一电动分离式母线加工机 铜铝排冲孔机 切排平弯 立弯一体机
公司名称	泰州市宝岛机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:宝岛 型号:MP150 加工定制:是
公司地址	泰州市凤凰工业园区
联系电话	0523-86869978 18012092299

## 产品详情

mp150母线加工机一、性能特点：本厂生产的组合式母线加工机是集切排、冲孔、平弯、立弯于一体的综合式母线加工中心。广泛适用于供电局、变电所、电厂以及广大电力行业安装电力线路的铜、铝[排加工。切排能力:铜、铝排120mm×10mm冲孔能力:铜、铝排厚10 mm 孔径 $\varnothing$  10.5-20.5 mm 平弯、力弯能力：120mm×10mm重量：140kg输入电压：220v 380v二、使用方法及注意事项：1、先将换向控制阀调到所需单机。（如需用冲孔机，将换向阀调到冲孔位置）2、启动液压泵站，用单机控制单机工作。3、本机换向控制阀不可作卸荷阀使用，换用单机必须无负荷换向。4、单机操作方法如下：液压泵站注意事项1、油泵使用10#机械油，第一次使用5小时后必须更换机械油。2、泵站启动时，必须把卸荷阀打开，以防电机过载。3、各阀出厂前均已调试到额定压力，一般情况下对各阀不得随便调整，长期在低于额定压力的情况下使用，可将高压安全阀工作压力调低，高压安全阀调压时拆去保护帽，用螺丝刀逆时针拧动螺钉即可降低压力，反之则压力长高，但切不可将压力调至高于该泵的额定压力。4、双作用泵，连接配套油缸a出口为工作高压，b出口为回位低压,不可连接反向.5、该泵正常工作温度-20 -55 ,温度过高应进行冷却或停泵,油温过低不允许泵直接工作需采取加温措施,需间接加温切不可用火直接加温.6、高压胶管应随时检查,以防出现事故,一般半年应进行一次胶管压力试验,试验压力应大于87kgf/m<sup>2</sup>,高压胶管在使用过程中应避免打折和急弯，操作者不可靠胶管太近，以防意外。7、该泵每年应进行一次检修，各件用轻柴油或煤油清洗并注意保护配合面。8、电动泵站接线时，一定要接上地线，以防发生触电事故。9、应保持油箱的油量在贮油的四分之三以上，加油时应用120-160目的滤油网过滤，一般应两个月清洗一次，更换新油液。

冲孔机使用方法及注意事项一、使用方法根据所加工孔径的直径选用模具，本机共配备 10.5、 13.5、 17.5、 20.5六种规格冲模，分别适用m10、 m12、 m14、 m16、 m18、 m20螺栓，置工件上下模之间，并旋动卸料套使之压紧工件，驱动单机控制阀冲完一个孔以后，松开卸荷阀，冲模复位，松开卸料套取下工件即可。二、注意事项：1、本机配套电动泵的系统压力出厂前已校调为63mpa范围内,用户不可随意调整.2、本机装配上、下模时,必须上、下模型号一一一致,上模固定套一定要拧紧。3、本机下模安放时要注

意刀口向上(孔径小的一头),切不可装反而损坏机器。4、本机在操作过程中,系统已有工作压力的情况下,不可拆下快速接头。5、应注意清除孔时产生的废料,以免将下模孔塞满而损坏机具。

液压切排机使用方法及注意事项一、使用方法先铜、铝需要长度定位,然后将铜、铝排放入动定刀片之间对位后启动泵站进行切断工作。二、注意事项:1、严禁使用本机具切割钢、铁等较高硬度金属。2、铜、铝排木切断时,不得扳折、敲打上、下刀片,以免敲断刀片、损坏刀口。3、不得超负荷使用,不可切割超厚铜、铝排。4、上、下刀片为易损件,刀口磨损后需重新研磨后方可使用。

## 弯排机使用方法及注意事项

一、使用方法:1、使用时将弯排机平反放,将面板档内插稍插入弯排机油缸头部插孔内。2、平弯时(见图一)打开上花板(4)将夹板模头部(8)装进工作油缸头,根据所弯排的厚度 $r$ ,选择 $r$ (7)与铝或铜排一起放进夹板模头中,然后压紧夹板,将两只辊柱(6)的槽宽对应向着铝排和铜排厚度,并且放入相应的尺寸孔中,再将上花板盖上,把所弯铝排或铜排顶入槽中,但排须伸出辊柱100mm以上,如果最大行和超过200mm以上,可接长顶杆一头套进工作油缸头部,另一头装进夹板模头仍可操作。3、c、立弯时(见图二),打开上花板,将直角模头(9)装进工作油缸头部,在下花板(5)孔(18)插上两只 $\varnothing 22$ 的销子(11),再将上花板盖上,铝排或铜排放在销子与直角模头之间即可工作,所弯两直角间最小距离为40mm,已弯 $r$ 排如再要立弯时,打开上花板把联杆板(10)套在t字形接头中插入 $\varnothing 12$ 的长螺栓,联杆板套入二只22的销子即可工作。4、凡是按照标准的排宽 $\times 2.5$ 的弯曲半径 $r$ 以及弯曲角度 $d > 90^\circ$ 的弯曲条件下,可以回弹角度。5、e、辊柱有五条槽,分二端使用,一端的位置线以下花板到槽下口为64mm,如用另一端必需调头使用。6、油泵内需加油内,可卸下油泵的尾端橡胶盖(14)再旋去m8六角螺钉,可打开空气滤清器,将油加到油窗上端。7、铜排要回火才能使用。8、r100、r125、r150、弯8mm排用2块4mm板合用,弯6mm用5mm板代。二、注意事项:1、使用时如出现无压力工作,先将泵站空气运转5分钟,将泵油箱左右倾斜 $20^\circ$ 几次,排完空气再使用。2、在有载荷时切忌将快速接头卸下。3、本机是用油为介质,必须做好油及本机的清洁保养工作,以免淤塞或漏油,影响使用效果。4、本机为双弯排机,双向回位时工作压力不得超过10mpa。5、弯排时不可超负荷使用,以免损坏机器。6、操作时活塞工作方向不得站人,并和机器保持一定的距离,察看时应停机察看。7、凡违反使用方法,不顾“注意事项”操作造损失后果自负。

产品导航:千斤顶|液压千斤顶|电动液压千斤顶|桥梁千斤顶|电动液压弯管机|钢丝绳压套机|轴承加热器|液压拉马|钢丝绳切断器|液压扳手|液压冲孔机|液压弯排机|液压切排机|液压开孔机|铁路维修工具

本产品的品牌是宝岛,型号是MP150,加工定制是,名称是母线加工机,适用范围是供电局、变电所、电厂广大电力行业,材质是原材料,体积是700\*700\*735mm,颜色是黄色,重量是170KG,净重是170KG,规格是MP150,电压是220V