

PVC萃取设备 选用优质PVC板材制作 用料考究 做工精细

产品名称	PVC萃取设备 选用优质PVC板材制作 用料考究 做工精细
公司名称	杭州中环化工设备有限公司
价格	8888.00/个
规格参数	加工定制:是 用途:工业用 品牌:中环
公司地址	浙江杭州萧山浦阳镇
联系电话	86-057182201600 18967196058

产品详情

【加工工艺】

1、pvc板材树脂选型

选择性能优良的pvc树脂原材料是生产优质板材最重要的因素。经我公司多年使用经验及理论证明，选用国内优质pvc树脂，生产加工的板材其热变形温度同比可提高5~8℃，线膨胀系数可降低1%，抗蠕变性提高1.8%，冲击强度提高2%，拉伸强度提高1.5mpa。

2、板材表面与断面要求

优质的pvc板材表面光亮，表面与断面色泽一致板面平整、光滑，无明显的划伤、气泡、孔眼、斑点、水纹、杂质、分层等瑕疵，切割后的四边无缺口。

3、配件机械加工工艺

由于pvc材质本身的特点，如导热性不良，在加工过程中容易局部发热变形和发粘，所以加工时的切削速度，进刀量等要作适当调整，采用特殊工夹具是防止变形。硬聚氯乙烯对刻痕较敏感，切削后留下的刀痕会大大降低其机械强度，因此要求较高的零件在切削加工后应用砂布磨光。硬pvc在低温（10℃以下）较脆，机械加工时会发生崩裂现象，因此进行机械加工时，应在15℃以上的环境加工。

4、管口连接工艺

萃取箱箱体上开人孔、视镜、管口、手孔时必需避开焊缝，因焊缝强度比母材低，如开在焊缝处会影响焊接强度。

开孔需用专用电动工具，不能使用刀具或斧具凿开孔防止产生板材应力而开裂。

大口径管口法兰需用加强筋板（角）补强，小口径管口需用套管加强。

5、组装工艺

对板材先进行预拼，看拼缝均匀间隔在0.5mm以下再尺量对角线相等，相互成直角。

厢体板材组装时各段应自然吻合，不得施加外力强吻合。

板材焊缝应错开，错开间距 200mm。

组装以立式为宜，允许卧式组装，但应防止部件变形。

在起吊翻转设备时，不得用钢丝绳直接捆扎，应垫放木条或其他软垫，保持设备受力均匀。

设备起吊时应保持平稳，缓慢上升或下落，不得有冲击现象。

起吊时设备上的接管、人孔等不得作为着力点。

【工程业绩】

杭州中环化工设备有限公司

全国服务热线：400-600-7792

手机：18967196058（俞圣杰），18969933310（谢珊珊）

电话：0571-82201600

传真：0571-82401361

官网：<http://www.zhsy90.com>

邮箱：hzzh.1992@163.com

qq：1830027505

邮编：311255

地址：杭州市萧山区浦阳镇灵山

本产品的加工定制是是，用途是工业用，品牌是中环，转鼓直径是按设计（mm），额定转速是按设计（r/min），材质是PVC，外形尺寸是按设计（mm），重量是按设计（kg），电机功率是按设计（kw），适用对象是酒精,丙酮,石油,色素,其他，应用领域是化工,制药,选矿,石油,医用、制药,冶金,其他，产品类型是全新，型号是P204