

|粉煤灰、焦煤粉磨粉机，质优价廉，经济实惠，厂家重点

产品名称	粉煤灰、焦煤粉磨粉机，质优价廉，经济实惠，厂家重点
公司名称	郑州天瑞矿山机械有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价: ¥ 0.00 品牌:天瑞 型号:4R3220
公司地址	河南省郑州市郑上路与新田大道交叉口向南200米路西
联系电话	86-037164931999 15617628567

产品详情

性能特点1. 粉磨效率高、运行成本低。a.立式磨采用料层粉磨原理粉磨物料，能耗低，粉磨系统的电耗比球磨机低20~30%，而且随原料水分的增加，节电效果更加显著。b.研磨体磨损小，利用率高。由于立式磨运行中没有金属之间的直接接触，故其研磨体磨损小，单位产品磨耗一般为5~10克/吨，对产品的金属污染小。c.磨辊辊套可翻面使用，有利于延长使用寿命，降低生产成本。2、建设、投资费用低。立式磨集细碎、烘干、粉磨、选粉、输送为一体，不需另置烘干、选粉、提升等设备，出磨含尘气体可直接由高浓度袋收尘器或电收尘器收集，布局紧凑，可露天布置。建筑面积约为球磨系统的70%，建筑空间约为球磨系统的50~60%。因此立式磨工艺流程简单、占地面积及占用空间小，使得建设费用低廉。3、运行容易可靠、操作维修简便。a.装备有稀有润滑站，磨辊轴承采用稀油集中循环润滑，保证轴承在低温和纯净油质条件工况下工作，延长了使用寿命，使设备运转系统运行连续可靠。b.装备有自动控制装置，可实现远程控制，操作简单容易。c.装备有防止辊套和磨盘衬板直接接触的限位机构，避免金属之间的磨擦与碰撞而出现破坏性剧烈震动，增加了安全性。d.独有的液压站系统，通过检修油缸、翻转动臂，具有自动抬辊、落辊功能，可实现空载启动。借助于翻辊装置，可将磨辊翻出磨外，辊套、衬板在很短时间就能更换和检修。另外液压系统操作压力低，减少了漏油故障率，有利于操作和管理。同时液压系统增加了压力平衡装置，有效降低了磨机的振动。4. 设备烘干能力大、粉磨物料广泛。立式磨采用热风输送物料，在粉磨水分较大的物料时可控制进风温度，使产品达到要求的最终水分。在立式磨内可烘干入磨水分高达15%的物料，应用范围广。即使是烘干球磨，也只能烘干水分为3-4%的物料。5. 产品质量稳定、颗粒级配均匀。物料在立式磨内停留的时间仅2~3分钟，而在球磨机内则要15~20分钟。所以立式磨产品化学成分及细度可以很快测定、校正，而且质量稳定。6. 设备环保，噪音低、扬尘少、操作环境清洁。

以上资料仅供参考，如要了解撕碎机设备的具体价格和技术问题请咨询在线客服或拨打电话联系24小时销售热线：13253608108 李经理 qq：3326898399郑州天瑞矿山机械制造有限公司主营产品：烘干碳化设备、破碎设备、磨粉设备，老牌企业，欢迎咨询！

本产品的建议零售价是¥0.00，品牌是天瑞，型号是4R3220，适用物料是矿石，应用领域是重晶石、方解石、钾长石、滑石、大理石、石灰石，粉碎能力是30，出料粒度是0.125-0.044，处理方式是粉碎，给料粒度是25，结构形式是立式，重量是4400KG，规格是5R4121