

供应铸铁平板平台、铸铁钳工装配平板、铸铁划线平板

产品名称	供应铸铁平板平台、铸铁钳工装配平板、铸铁划线平板
公司名称	河北泽宏机械设备制造有限公司
价格	2800.00/件
规格参数	品牌:泽宏 型号:齐全 铸铁平板:2-5 mm
公司地址	河北省泊头市交河工业区
联系电话	0317-8199068

产品详情

河北泽宏机械专业生产 [铸铁平板平台](#)、[大理石平板](#)、机床床身铸件、各种大型铸件、焊接平板、铆焊平板、各种精致小件、我公司是一家及生产、销售、加工为一体的专业厂家。

[铸铁平台](#)

采用高强度铸铁HT200或HT250铸造成毛坯，再经过机械加工、手工刮研等工序加工成成品。铸铁平台在生产过程中要经过退火处理和时效处理。铸铁平台退火的主要目的是为了降低金属材料的硬度，提高塑性，以利切削加工或压力加工，减少残余应力，提高组织和成分的均匀化，或为后道热处理作好组织准备等。而时效处理能较好的消除工件的内应力，稳定组织和尺寸，改善铸铁平台等工件的机械性能。

铸铁平台使用注意事项：

- 1.使用之前，先进行安装调试，以防损坏铸铁平台的工作面；
- 2.使用过程中要注意防潮、防腐蚀，同时注意不要将铸铁平台放于过高和过低的温度环境下存放；使用环境：

使用地点

海拔高度 < 1000M

最高温度 +40

最低温度 -5

最大日温差 15K

相对温度（在20 时） 95%

安装地点 室内

运行方式 连续运行

3.工件的重量不要超过铸铁平台的额定载荷，以免造成工作质量降低以及损坏铸铁平台的结构使之变形。

4.在铸铁平台使用完毕后，应将其清洗干净，同时作好防锈工作。

一般铸铁平台的使用寿命很长，只要采用正确的方法使用和存放，铸铁平台工作面的精度可以保持使用2年以上，当精度降低时可以通过调试或刮研工艺恢复。