

大型多功能滚丝机,三轴滚丝机,油压三轴滚丝机,管螺纹滚丝机

产品名称	大型多功能滚丝机,三轴滚丝机,油压三轴滚丝机,管螺纹滚丝机
公司名称	沧州永江机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:螺纹加工机床 品牌:永江 型号:32-70型
公司地址	献县河街镇河街
联系电话	13832763778 13103179078

产品详情

一.概述:欢迎您购买沧州永江机械有限公司原沧州华达公路建筑实验仪器厂的产品!我厂的滚丝机操作方便,耐用快速,能为您提供各种滚丝轮及其他本机配件的厂家。

二.设备结构:1.液压系统.机头.传动轴.齿轮箱.减速机.电机.压力表.底座架(循环槽.邮箱和水泵自备)。2.液压系统包括油箱.电磁阀.油泵.电机.油管。

三.电机:1.主机电机:电机功率为11kw.六级,电机电压为380v。2.液压站上的电机: 1液压站上的电机电压为380v; 2电机工作时如电机是正传则说明油泵供油,若电机是反转则说明油泵不供油。当发现电机反转时必须及时使电机停止工作,否则会损坏油泵。

四.减速机:减速机型号为400型。

五.液压系统:1.液压站 1液压站里必须加质量好的液压油; 2液压站必须放入水槽内,并且保持水槽里的水持续循环,其目的是使液压站降温(这样也可以节省油的使用); 3液压站里的油必须总是保持在油表的位置,以确保设备稳定的运转; 4压力表在测量压力时,测量值不得超过压力表测量上线的1/6,在使用中的仪表必须定期检查(至少三个月检查一次仪表)。2.电磁阀: 1电磁阀的电压为220v; 2液压油的温度不能过高,以确保压力表和电磁阀的压力稳定; 3如电磁阀不工作,需观察电磁阀是否被卡。3.液压缸: 液压缸下面的滑板有注油孔,工作期间需常加油以达到润滑的目的。

六.操作方法及注意事项:1.试机时压力表调节到可调到的小压力，然后慢慢加压，在压力表的一个到两个量程内即可。压力不能过大，压力过大会损坏液压缸和反力架。2.对滚丝轮： 1首先观察工件直径的尺寸，然后根据螺纹的螺距和工件直径的尺寸来调节工件的螺旋角度。再根据所轧管直径的尺寸和螺纹截距来调节螺旋板中心线和定位滑板中心线所需的角度。 2上好滚丝轮后如滚丝轮有旷量则调紧轴承座上的螺丝。3.把管压三个滚的中心，然后让管子转动一下，观察工件上面的螺旋槽是否在一条螺旋线上，如不在一条螺旋线上就观察好应向哪个方向调整定位滑板后再调整。4.一定要常检查线路电磁阀等关键部位，以保证设备正常安全的工作。如果设备长时间不使用也要对其进行相应的保养。

七.设备参数:1.工件的直径为 $\phi 70$ 至小 $\phi 32$ 。2.如有异型螺纹可咨询。

本产品的类型是攻丝机，品牌是永江机械，型号是32-70，主电机功率是11（kw），主轴行程是1400（mm），主轴转速范围是200（rpm），工作精度高，滚制螺丝节距范围是30-70（mm），动力类型是液压，自动化程度是自动，控制形式是人工，布局形式是其他，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是上门安装调试，免费提供技术服务。，加工定制是是