

20k/15k焊接换能器配数码智能显示发生器电源超声波焊接机配件

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 20k/15k焊接换能器配数码智能显示发生器电源超声波焊接机配件 |
| 公司名称 | 深圳市深华泰超声洗净设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 加工定制:是 类别:焊接换能器 配套机器或者设备:发生器电源数码智能显示 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区福永怀德翠海工业区9栋4 |
| 联系电话 | 0755-88830296 13714797649 |

产品详情

配置匹配智能数码显示电源 焊接换能器套装

主要特点：

效率高：机械品质因素高，在谐振频率点工作可获得极高的电声转换效率。

振幅大：经电脑优化设计的结构，振速比高，前盖板振幅大。

功率大：在预应力螺杆的作用下，压电陶瓷的能量得到最大程度的发挥。

耐热性好：谐振阻抗小、发热量小、使用温度范围广。可靠性高寿命长。

安装和配合尺寸 主要有变幅杆材质，表面处理方式，形状。换能器与变幅杆连接螺纹，变幅杆与模具连接螺纹，变幅杆法兰盘处直径、厚度、缺口或螺孔数量和位置。

换能器型式和最大功率 整机厂家可能对于不同用途和目的的机器的标称功率有不同的规定，换句话说，同样的换能器用在不同的机器上标称功率可能是不同的。为避免产生歧义，客户应详细说明换能器的结构型式，如柱型、倒喇叭型等，及压电陶瓷晶片的直径和片数。

各部件装配注意事项

超声波振动系统的各个部件，如换能器、变幅杆、工具头等主要部分是通过中心螺栓连接的。

- 1、检查接触面应平整光滑无伤痕，若有伤痕，用零号以上的金相砂纸轻轻打磨。要求既能将缺陷磨平，又不破坏接触面的平面度。
- 2、用易挥发无腐蚀性的清洁剂清洁螺丝、螺孔和接触面。
- 3、彻底清洁螺丝、螺孔和接触面。
- 4、所有连接螺孔应垂直于接触面。
- 5、拧紧前在接触面上涂薄薄一层硅脂（或黄油和凡士林），注意不要将硅脂涂到连接螺丝及螺孔上。
- 6、小心地将二个部件拧紧。根据连接螺丝规格的不同，控制合适的拧紧力矩。在可能的情况下，应拧的适当紧一点。
- 7、若重新松开结合面后应该看不到有任何伤痕。
- 8、用手摸振动系统振幅均匀，无怪声，无局部严重发热。
- 9、工作一段时间后重新送开结合面应没有氧化或烧蚀痕迹，否则就说明此处接触不好，超声波能量在这里损失严重。

换能器的使用温度 换能器使用时会发热，这主要是由三个原因引起的。其一是被焊工件会发热或被超声波处理的物质会发热，或模具（工具头）、变幅杆长时间工作会发热，这些热量都会传递到换能器上。其二是换能器本身的功率损耗。既然做不到能量转换效率 100%，损耗的那部分能量必然转换成热量。温升会导致换能器参数变化，逐渐偏移最佳匹配状态，更严重的是温升会导致压电陶瓷晶片性能的劣化。这反过来又促使换能器工作状态更坏，更快地升温，这是一个恶性循环。所以我们必须给以换能器良好的冷却条件，一般是常温风冷；如有必要，也可采用冷风风冷。

在正常情况下，这两点引起的温升也是正常的，在正常的冷却条件下，不会有大的问题。

在实践中我们发现，还有第三个原因，就是客户在使用时没能将换能器与驱动电源匹配到最佳工作状态，这引起的发热是很大的，而且是不可控的，会产生严重的后果。同时温度高了，铝材的机械强度就急剧下降，在大功率的作用下，开裂就是必然的了。明明是好的东西，由于使用不当造成损坏，实在是太可惜了。我公司有很大的损失，但贵公司的损失更大。所以，我们很希望能和贵公司一起，共同努力，提高超声波的应用技术水平。根据国内外的经验，换能器的温度在任何时候都绝对不能超过摄氏 85。我们会在换能器上贴有一次性不可逆的温度感应贴片，只要换能器温度超过 85，温度感应贴片就会永久地变色，这就提醒你换能器使用还存在一些问题，应该全面地查找一下问题的原因，若不及时改进问题极有可能导致超声波机械损坏。客户请经常测量换能器温度，并及时检查感温贴片颜色。

本产品的加工定制是是，类别是焊接换能器，配套机器或者设备是发生器电源数码智能显示，材质是不锈钢，品牌是深华泰，规格是20K焊机数码显示电源,15k焊机数码显示电源，频率是可选15K/20K