

白糖包装机 定量包装机 自动包装机 食品包装机

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 白糖包装机 定量包装机 自动包装机 食品包装机 |
| 公司名称 | 新乡市宏源振动设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 加工定制:是 功能:打包,计量,封口 品牌:其他 |
| 公司地址 | 新乡市宏力大道西段西冀场工业园区 |
| 联系电话 | 86-037315516521778 13598701500 |

产品详情

联系人：杨经理

订购电话：18637384859

4006739658

在线qq：1540484400

dcS-50定量包装机介绍：

dcS-500系列定量包装秤是我公司自行研制开发的高科技机电一体化产品，采用了先进的仪表测量和plc控制技术，使产品具有称量精度高、包装速度快、运行稳定、可靠性高、操作简捷等特点，产品以技术起点高、产品质量优等有点受到广大用户的青睐。

定量包装秤：自动定量包装秤应用于工农业自动化生产自动定量包装，整个称量过程由电脑控制，自动完成。具有称量速度快；称量精度高，省力，省人，操作简单，维护方便的特点。

重要性：在国家粮食局组织的国家直属粮食储备库设备的招标中，许多单位都订购了定量包装秤，它的性能好坏和使用的熟练程度直接影响到国家粮食储备库的经济效益。在这种背景下，熟练掌握必要的调试知识对于粮食储备库来说是十分迫切和必要的。

基本工作原理: 当定量包装秤进入自动运行状态后, 称重控制系统打开给料门开始加料, 该给料装置为快、慢两级给料方式; 当物料重量达到快给料设定值时, 停止快给料, 保持慢给料; 当物料重量达到最终设定值时, 关闭给料门, 完成动态称重过程; 此时系统检测夹袋装置是否处于预定状态, 当包装袋已夹紧后, 系统发出控制信号打开称量斗卸料门, 物料进入包装袋中, 物料放完后自动关闭称量斗的卸料门; 卸空物料后松开夹袋装置, 包装袋自动落下; 包装袋落下后进行缝包并输送到下一工位。如此循环往复自动运行。

微电脑控制系统, 打包同规格的物料只需输入一组数据就可以持续的工作, 可额定称量5-50kg的物料包装。

工作原理: 1.物料由给料机构(气动闸门)加入称量斗.

2.控制器收到传感器的重量信号后, 按预先设定的程序值进行控制.

3.开始时进行快速(快加、中加、慢加同时)给料;

4.当重量(目标值 - 粗计量值)时, 停止快加信号输出, 进入中速(中加、慢加同时)给料;

5.当重量(目标值 - 精计量值)时, 停止中加信号输出, 进入慢速(慢加)给料;

6.当重量(目标值 - 过冲量值)时, 停止慢加信号输出, 给料门完全关闭, 定值称量完成。

7.夹袋信号输入后, 称量斗卸料门自动开启, 当重量零位设定值时, 称量斗卸料门自动关闭, 物料袋自动松开落入输送带上, 被送到缝包机缝包之后进入下一工序, 同时控制器进入下一控制循环。

本产品的加工定制是是, 功能是打包, 计量, 封口, 品牌是其他, 型号是DCS-50, 电压是380(V), 功率是2.2+0.75+0.27(Kw), 包装膜宽是500(mm), 制成袋尺寸是1000(mm), 包装速度是6(袋/分钟), 重量是500(kg), 外形尺寸是3*1.3*3.3(mm), 包装材料是复合材料, 包装类型是袋, 自动化程度是全自动, 适用对象是谷物, 颗粒状物料, 适用行业是化工, 食品, 农业, 物料类型是颗粒, 售后服务是质保一年, 规格是DCS-50, 是否外贸是是, 产地是河南新乡, 包装是无