

定制超大型软连接 定做各种铜带软连接 焊机铜带软连接

产品名称	定制超大型软连接 定做各种铜带软连接 焊机铜带软连接
公司名称	南通东鹏焊接设备有限公司
价格	19500.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:东鹏 型号:1500*325*105
公司地址	江苏海门市货隆镇东首（红绿灯往东300米路南，货隆工商局对面）
联系电话	0513-82694188 13706280655

产品详情

本公司产品特色：电流稳定，飞溅小渗透力强，焊接效率高，操作简单，焊接成本低，适用范围广，可焊不锈钢、碳钢、铜、铝多种合金材料等，产品广泛用于五金、电机、电动工具、碳刷、电子元器件生产等许多行业。20多年的生产经验 年产各类电阻焊机1500台（套）公司具有315kva大容量焊机实验室，可以对3*100kva以下的功率焊机做焊接能力性能测试，公司样品陈列室备有各类焊接机，可为客户来样试焊，焊接产品打样。

我公司生产的三相逆变热压高分子扩散焊机由主机与控制两部分组成。

主机由市电经高频逆变转换成单相交流电供给，一改传统的单相380v供电，电网负担过大，三相不平衡的现象，使得整套设备对电网的要求降低很多，输入电流仅为传统机型的55%左右，为小容量变压器供电的用户实现大电流软连接的生产。

该机主要功能是实现材料分子间的扩散焊接，该设备主要生产电力、化工、冶炼行业急需的母线伸缩节和软连接导电带产品，可实现软母线、软母线与硬母线、硬母线之间的扩散焊接。该设备结构合理，操作简单，使用安全，节约能源。功率30-200kva，焊接截面积300-2500平方毫米。

我公司可根据客户要求定制异型专机。红外自动测温控制，气动快速焊接扩散焊机，可提高功效50%以上。

我公司同时提供软连接焊接对外加工业务！欢迎用户来图定做。交货及时，价格优惠！

一、选材 tmy压延铜材 执行标准gb5585.1-2005 tmy压延铜软带 执行标准gb/t2059-2000

二、铜软连接制作工艺：工艺流程（规格、型号按用户图纸要求）标准选材 下料 清理叠装 酸洗 焊接 清理刺 钻孔 表面抛光 导电面镀锡 包装 入库

三，铜软连接技术参数如下：电阻率（ mm^2/m ）（20）0.01777 mm^2/m
密度（ g/cm^3 ）（20）8.9 g/cm^3 电导率（%IACS）（20）96 mm^2/m 光洁度3.2 弯曲90度无裂纹，熔铸产品和焊接产品过渡电阻达到0.5 μ 以下，最高运行温度在60 以内，单块额定电流2000a-25000a，节约电耗30-40%。

四，产品采用国际标准，质量达到国内同行业领先水平，具有稳定性能好、寿命长、安装方便、免维修等优点，并可根据用户要求设计和生产各种形状的产品。主要用于海绵钛、电解铜、电解铝、电解铅、电解锌、电解锰、电解镍、氯碱、黄金冶炼、炭素、化工、电业、开关等行业，可直接为用户的大型项目配套。

本产品的加工定制是是，品牌是东鹏，型号是1500*325*105，外形尺寸是1500*325*105（mm），适用范围是电气连接，产品认证是iso9001，产品名称是软连接，型号报价是1500*325*105mm，货号是DP-02