

【哈士奇】牌滑雪板 哈士奇

产品名称	【哈士奇】牌滑雪板 哈士奇
公司名称	威海晶瑞化工科技有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	品牌:哈士奇 净重:00 颜色:根据客户要求
公司地址	中国 山东 威海市环翠区 威海市初村镇凤凰山路632号
联系电话	86 631 5770995 13754601192

产品详情

品牌	哈士奇	净重	00
颜色	根据客户要求	材质	木芯板
规格	163 (cm)		

滑雪板分类 滑雪板一般分为高山板、越野冬季两项板、跳台板、自由式板、单板等。高山板由多层结构组成，主要包括弹性反材、搞扭较往年盒形结构、板芯、玻璃纤维复合材料、高分子材料底板、金属边刃等。在先择滑雪板的长度时，最长应以不超过本人手臂上举手腕部高度为限，最短不应短于胯部。选择长的浮雕雪板，使用起来速度快，稳定性好，短的滑雪板速度慢，易颤动，稳定性差。

滑雪板结构底座

这是滑雪板的下面部分，也是接触雪面的部分，得到一个能够快速滑行的底座是每个选手的愿望。大多是底座是塑料材料制作的。这两种底座一种是融塑的，另一种是挤压式的。

融塑的是先溶化在切割，他们寿命长，容易维修。但是融塑的滑板速度最慢，上蜡量最小。挤压成的滑雪板正好相反，他们实现研磨成粉，加热，压制之后切割成型。压缩版比溶质办更好，更结实，更快，上蜡好。但是他价格昂贵，不宜维修。

如果你追求出色的表现，那就应该选一款挤压式的版。如果预算比较紧，也可以选一个融塑的滑板。另一种滑雪板比压制的还好，称之为石墨版，石墨版在所有滑雪板中速度最快，上蜡的量最大。石墨底座有聚乙烯构成，在塑料颗粒上加上石墨，然后成版。这样的班通常是深黑色，一般在速滑赛上可以看到的都是石墨版。

拱形头

它是当你把板放在平面时微微翘起的那部分。拱的大小和灵活性紧密相关。拱形越高，板头和尾部承担的压力就越大。一个很平的拱头说明这块板转向很灵活，所以适用于一些自由式的运动。对于一个使用过的板子，平头也意味着这块板已经使用太久了。对于大多数新滑雪板来说，选择一个微微弯曲的拱头可以帮助你高速滑行中灵活的转向，而且即使在很硬的雪上也可以灵活的转弯。

触点

这些点和雪有直接接触，但是不承受人体的压力。这些点也被称为底座轮。一般在头和尾部附近。如果你把滑雪板放在一个光滑的平面上，下面放一张纸，拖动这张纸，在中央会非常的光滑容易拖动，直到你触及到这些点，纸就会停住。

边缘

这个是指滑雪板的金属边。前头称之为"toe edge"对应的后头称之为heel edge。

有效边

滑雪板边缘接触雪的部分是在转弯时起作用的部分，称之为有效边。不包括前后两部分头边。在大转弯时有效边会和雪接触。有效边越长，滑行越稳定而且容易控制。而有效边短则转向灵活。

弯点

这个点一般在两块板子的结合处。这一点一般在转弯的开始或者结束部分。允许滑板和雪延半径割线接触。硬的扭转点可以很好的控制雪和冰，另一方面，软一点的板可以让板变得更稳定，适合初学者。

滑雪板的选择

对于初学者来说，太长的滑雪板不容易控制，转弯较困难，不利于提高自己的技术水平。根据本人经验，初学者最好以自己的身高再加5厘米左右即可。由于滑雪板的规格是以5厘米为进制，所以在选择时应视实际情况而定，例如170厘米身高，应选175厘米板长。而173厘米身高，应选择180厘米板长。滑雪板的弹性有大有小，初学者应选用弹性较大的滑雪板，因为这种滑雪板遇到不平的雪面时不易颠簸，制动效果也较好，操作起来比较容易，使初学者很快就能掌握基本的滑雪方法。技术好的滑雪者可以选择长一点，弹性小一点，稍微重一些的滑雪板，它可以增加滑行中的稳定性，使滑雪板的金属边刃紧紧地卡在雪面上，有利于滑雪者充分地操纵滑雪板，滑出漂亮的弧形。滑雪板底板的材料主要由塑料或高分子尼龙材料制成，高分子材料的底板摩擦系数小，比塑料底板要好。滑雪板的边刃要随时保持锋利，这样在你对它施加重力时，不会产生侧滑。据说专业滑雪运动员使用的滑雪板其边刃可以刮胡子。

滑雪板的维护

雪板虽然比较坚固，但不代表不需维护。经常性的维护，可以提高雪板的性能、延长雪板的使用寿命，同时也使雪板保持一个良好的形象。不过，维护雪板可不是一般的滑雪爱好者所能进行的，因为维护工作需要专业器械和工具，而这些工具普通人没有必要置办齐全。滑雪板的修理、维护应属滑雪装备供应商的售后服务内容，大部分滑雪场也能进行日常维护。了解一下滑雪板的维护过程、用具，对你熟悉自己的装备性能还是大有帮助的。雪板维护作业前，首先要用工作台和夹具对雪板进行固定。工作台分许多档次，夹具也分为高山雪板夹具、简易雪板夹具和单板夹具。固定好雪板后，先来清洁雪板。用刮板除去板面上的脏物和多余的蜡，也可以用纤维尼龙刷和铜刷，除蜡要用专用除蜡剂，最后用软布或吸附力强的纸擦净雪板。如果板底有破损，需要进行修补。以前做修补一般用补板胶条和钢刮板，现在的新技术是高温热压补板，采用专用热压胶条。雪板边侧的钢边是易损部位，修理钢边先用金刚石锉粗磨受损伤的立刃和横刃，用雪板修角器取齐，再用细钢锉加工，油石去毛刺或专用去毛刺金刚石。修理钢边的专业工具还有不同角度的锉套。当然，省事的还是用电动工具——电动利边器来修理钢边，一般三五分钟就能完成一副雪板。各大滑雪装备厂家均生产这种电动工具。给雪板上蜡是维持雪板运动性能的措

施，使用专用雪蜡。雪蜡种类繁多，根据雪板使用环境的温度、雪质(新雪、陈雪、脏雪、冰状雪、粗糙雪)、空气湿度等条件以及高山板、单板的不同选用对应的雪蜡，也有适用于所有温度和雪质的快蜡。雪蜡分液体和膏状，滑雪场和雪具店上蜡多用熨斗，按从板头至板尾的方向上蜡，有时也用蜡擦抛光。高级的雪蜡按材质分类为碳氢雪蜡、低氟雪蜡、高氟雪蜡、全氟雪蜡。滑雪板分类 滑雪板一般分为高山板、越野冬季两项板、跳台板、自由式板、单板等。高山板由多层结构组成，主要包括弹性反材、搞扭较往年盒形结构、板芯、玻璃纤维复合材料、高分子材料底板、金属边刃等。在先择滑雪板的长度时，最长应以不超过本人手臂上举手腕部高度为限，最短不应短于胯部。选择长的浮雕雪板，使用起来速度快，稳定性好，短的滑雪板速度慢，易颤动，稳定性差。

滑雪板结构底座

这是滑雪板的下面部分，也是接触雪面的部分，得到一个能够快速滑行的底座是每个选手的愿望。

大多是底座是塑料材料制作的。这两种底座一种是融塑的，另一种是挤压式的。

融塑的是先溶化在切割，他们寿命长，容易维修。但是融塑的滑板速度最慢，上蜡量最小。挤压成的滑雪板正好相反，他们实现研磨成粉，加热，压制之后切割成型。压缩版比溶质办更好，更结实，更快，上蜡好。但是他价格昂贵，不宜维修。

如果你追求出色的表现，那就应该选一款挤压式的版。如果预算比较紧，也可以选一个融塑的滑板。

另一种滑雪板比压制的还好，称之为石墨版，石墨版在所有滑雪板中速度最快，上蜡的量最大。石墨底座有聚乙烯构成，在塑料颗粒上加上石墨，然后成版。这样的班通常是深黑色，一般在速滑赛上可以看到的都是石墨版。

拱形头

它是当你把板放在平时微微翘起的那部分。拱的大小和灵活性紧密相关。拱形越高，版头和尾部承担的压力就越大。一个很平的拱头说明这块版转向很灵活，所以适用于一些自由式的运动。对于一个使用过的板子，平头也意味着这块板已经使用太久了。对于大多数新滑雪板来说，选择一个微微弯曲的拱头可以帮助你高速滑行中灵活的转向，而且即使在很硬的雪上也可以灵活的转弯。

触点

这些点和雪有直接接触，但是不承受人体的压力。这些点也被称为底座轮。一般在头和尾部附近。如果你把滑雪板放在一个光华的平面上，下面放一张纸，拖动这张纸，在中央会非常的光华容易拖动，直到你触及到这些点，纸就会停住。

边缘

这个是指滑雪板的金属边。前头称之为"toe edge"对应的后头称之为heel edge。

有效边

滑雪板边缘接触雪的部分是在转弯时起作用的部分，称之为有效边。不包括前后两部分头边。在大转弯时有效边会和雪接触。有效边越长，滑行越稳定而且容易控制。而有效边短则转向灵活。

弯点

这个点一般在两块板子的结合处。这一点一般在转弯的开始或者结束部分。允许滑板和雪延半径割线接

触。硬的扭转点可以很好的控制雪和冰，另一方面，软一点的板可以让板变得更稳定，适合初学者。

滑雪板的选择

对于初学者来说，太长的滑雪板不容易控制，转弯较困难，不利于提高自己的技术水平。根据本人经验，初学者最好以自己的身高再加5厘米左右即可。由于滑雪板的规格是以5厘米为进制，所以在选择时应视实际情况而定，例如170厘米身高，应选175厘米板长。而173厘米身高，应选择180厘米板长。滑雪板的弹性有大有小，初学者应选用弹性较大的滑雪板，因为这种滑雪板遇到不平的雪面时不易颠簸，制动效果也较好，操作起来比较容易，使初学者很快就能掌握基本的滑雪方法。

技术好的滑雪者可以选择长一点，弹性小一点，稍微重一些的滑雪板，它可以增加滑行中的稳定性，使滑雪板的金属边刃紧紧地卡在雪面上，有利于滑雪者充分地操纵滑雪板，滑出漂亮的弧形。滑雪板底板的材料主要由塑料或高分子尼龙材料制成，高分子材料的底板摩擦系数小，比塑料底板要好。滑雪板的边刃要随时保持锋利，这样在你对它施加重力时，不会产生侧滑。据说专业滑雪运动员使用的滑雪板其边刃可以刮胡子。

滑雪板的维护

雪板虽然比较坚固，但不代表不需维护。经常性的维护，可以提高雪板的性能、延长雪板的使用寿命，同时也使雪板保持一个良好的形象。

不过，维护雪板可不是一般的滑雪爱好者所能进行的，因为维护工作需要专业器械和工具，而这些工具普通人没有必要置办齐全。滑雪板的修理、维护应属滑雪装备供应商的售后服务内容，大部分滑雪场也能进行日常维护。了解一下滑雪板的维护过程、用具，对你熟悉自己的装备性能还是大有帮助的。

雪板维护作业前，首先要用工作台和夹具对雪板进行固定。工作台分许多档次，夹具也分为高山雪板夹具、简易雪板夹具和单板夹具。

固定好雪板后，先来清洁雪板。用刮板除去板面上的脏物和多余的蜡，也可以用纤维尼龙刷和铜刷，除蜡要用专用除蜡剂，最后用软布或吸附力强的纸擦净雪板。

如果板底有破损，需要进行修补。以前做修补一般用补板胶条和钢刮板，现在的新技术是高温热压补板，采用专用热压胶条。

雪板边侧的钢边是易损部位，修理钢边先用金刚石锉粗磨受损伤的立刃和横刃，用雪板修角器取齐，再用细钢锉加工，油石去毛刺或专用去毛刺金刚石。修理钢边的专业工具还有不同角度的锉套。当然，省事的还是用电动工具——电动利边器来修理钢边，一般三五分钟就能完成一副雪板。各大滑雪装备厂家均生产这种电动工具。

给雪板上蜡是维持雪板运动性能的措施，使用专用雪蜡。雪蜡种类繁多，根据雪板使用环境的温度、雪质(新雪、陈雪、脏雪、冰状雪、粗糙雪)、空气湿度等条件以及高山板、单板的选用对应的雪蜡，也有适用于所有温度和雪质的快蜡。雪蜡分液体和膏状，滑雪场和雪具店上蜡多用熨斗，按从板头至板尾的方向上蜡，有时也用蜡擦抛光。高级的雪蜡按材质分类为碳氢雪蜡、低氟雪蜡、高氟雪蜡、全氟雪蜡。