

vmc950立式加工中心光机铸件 厂家直销

产品名称	vmc950立式加工中心光机铸件 厂家直销
公司名称	滕州市祥泰数控机床有限公司
价格	60000.00/台
规格参数	平台面积:1000*550mm 规格:2000*2000*22 T型槽:5*18*100
公司地址	山东省枣庄市滕州市姜屯镇奚仲路1112号
联系电话	86 0632 5996671 13563263723

产品详情

VMC950立式加工中心机床用途 本机床可用于航天航空，汽车零件，机械加工及模具制造领域，能适应从粗加工到精加工的加工要求，可完成铣、钻、攻、镗等多种工序。

CNC加工中心VMC950主要结构及特点 机身底座、滑块、工作台、立柱、主轴箱等主要基础件

机身底座、滑块、工作台、立柱、主轴箱等主要基础件采用高刚性的铸铁结构，金相组织稳定，在内部分布着网状结构的加Q筋，保证了基础件的高刚性和抗弯减震性能；基础件采用树脂砂造型并经过喷砂回火震动实效处理，确保机床长期使用精度的稳定性，为机床性能的稳定性提供了保障；立柱底部为A字形跨式结构，结合大箱体底座，大幅减轻重切削时机身的振动；

VMC950立式加工中心简介：高精立式线轨加工中心，使用与各个行业，如：汽车、航空、机械制造、3C产品、印刷辊轮、模具和各种铣、镗、攻等加工工序，特别适用于各种形状复杂的二、三维凹凸模型及复杂的腔和表面，适用于：精密零部件加工、精密铝塑件加工、精密模具加工。

数控机械生产的VMC950立式加工中心整机刚性好，操作方便灵活。可进行立铣、钻、扩、镗、攻丝等加工工序。用途广泛，特别适用于加工各种形状复杂的二、三维凹凸模型及复杂的型腔和表面。更适于企业生产车间批量加工零件。适用于高精密模具、汽车、机车、航空、航天、仪器仪表、轻工轻纺、电子仪器和机械制造等行业的中小型箱体、盖、板、壳、盘等零件的加工。可进行立铣、钻、扩、镗、刚性攻丝等加工工序。

950立式加工中心技术特点：

高精：

1) 全进口预拉伸C3级精密滚珠丝杆及高精度直线导轨，提高了伺服的稳定性，克服了丝杠热膨胀引起的位置偏差，确保机床高精度及长期切削的加工精度。

2) 为确保每一台设备的精度，全部采用激光干涉仪检查设备的定位精度和重复精度，为确保圆弧切削时的精度，采用循圆量测仪检测伺服轴在平面运动的真圆度。

高刚：

1) 铸件：整机铸件采用G级米汉纳树脂砂材料，经一年自然失效后，再经退火应力消除，确保了最佳的精度及持久力性，长期使用不变形。

2) 立柱设计：“人”字型立柱设计，增加了立柱和底座的接触面积；采用蜂窝式结构不仅提升了结构体抗扭刚性外，且提升了低频结构共振，确保了最佳的稳定性。

高寿命：

1) T湾原装高精度主轴、日本轴承、德国联轴器确保机床的耐久性。

2) 数控系统采用日本三菱和发那科系统，机床电气方面采用德国施耐德等名牌产品。

3) 中央润滑剂系统配PLC程控油时间，确保机床厂时间精度及寿命。