蓝天牌煤粉压球机 煤粉压球机设备报价 煤粉成型全国销量

产品名称	蓝天牌煤粉压球机 煤粉压球机设备报价 煤粉成型全国销量
公司名称	巩义市蓝天机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:蓝天牌 型号:型号齐全 产品别名:煤粉压球机
公司地址	中国-河南-郑州-巩义市河洛路中段(蓝天机械厂)
联系电话	0371-64422988 13592659589

产品详情

巩义市蓝天机械有限公司是专业生产压球机设备的厂家，煤粉压球机主要用于煤粉、煤泥、中煤、焦粉、焦煤以及冶金粉料冷压球团、耐火材料。凡是粉状物料，需上炉的都需煤粉压球机来完成。煤粉压球机是一种将粉状物料压制成球的设备。压球机的应用极为广泛，可对下列材料进行压团，制粒 煤粉压球机或压球，如铝屑、活性炭、氧化铝、铝土矿、苛性纳、木炭、粘土、焦屑、煤、冰晶石、化肥、塑料、石灰石、颜料、尿素、钾咸等等。

“ 蓝天牌 ”煤粉压球机设备展示

煤粉压球机的工作原理：

为满足物料成型的要求，予压螺旋采用了电磁调速电机，调速方式为手控式，用户可根据成球情况适当改变予压机的转速使之达到最高的成球率和最大的产能，压制的物料经筛分机，筛上合格球团进行包装，筛下料可返回仓与新料混合再进行压团。

螺旋送料装置由电磁调速电机驱动，经皮带轮、蜗杆减速器转动，将被压物料强制压入主进料口。由于电磁调速电机恒矩特性，当螺旋送料机的压料量与主机所需物料量相等时，可以保持恒定的供料压力使球团质量稳定。如供料量过大，则送料装置的电过载;供料量过小则不成球。因此熟练的操作技是保证压球正常工作的重要条件。

“ 蓝天牌 ”煤粉压球机生产样品以及燃烧情况

我公司生产的煤粉压球机设备均采用液压保护装置：由液压泵将高压油打入液压缸，使活塞产生轴向位移。活塞杆的前接头顶在轴承座上以满足生产压力要求。当两压辊之间进料过多或进入金属块时，液压缸活塞杆受压过载，液压泵会停机、蓄能器对压力变化起缓冲作用、溢流阀开启回油、活塞杆移位

使压辊间缝隙加大从而使硬物通过压辊，系统压恢复正常，可以保护压辊不损坏。

“ 蓝天牌 ”煤粉压球机生产流程及辊皮

煤粉压球机结构组成

压球机结构由三部分组成：给料部分；传动部分；成型部分。

1、给料部分，主要是实现定量给料来保证物料均匀进入对辊间。螺旋送料装置由电磁调速电机驱动，经皮带轮、蜗杆减速器转动，将被 压物料强制压入主进料口。由于电磁调速电机恒矩特性，当螺旋送料机的压料量与主机所需物料量相等时，可以保持恒定的供料压力使球团质量稳定。如供料量过大，则送料装置的电过载;供料量过小则不成球。因此熟练的操作技是保证压球正常工作的重要条件。

2、传动部分，主传动系统为：电动机--三角形带---减速机---开式齿轮---轧辊。主机由电磁调速电机提供动力，经皮带轮、圆柱齿轮减速机，通过棒销联轴器传至主动轴。主动轴与被动轴通过开式齿轮保证同步运行。被动轴承座后边装有液压装置。液压保护装置是由液压泵将高压油打入液压缸，使活塞产生轴向位移。活塞杆的前接头顶在轴承座上以满足生产压力要求。

3、成型部分，主要指主机部分，核心部分是轧辊。当两压辊之间进料过多或进入金属块时，液压缸活压球机塞杆受压过载，液压泵会停机、蓄能器对压力变化起缓冲作用、溢流阀开启回油、活塞杆移位使压辊间缝隙加大从而使硬物通过压辊，系统压恢复正常，可以保护压辊不损坏。根据压球密度的要求调整压力，生产机动灵活。

在客户选购我厂蓝天牌煤粉压球机时，我们将有专业的工程师前去您的现场为您提供安装策划生产流程，可以根据用户场地的位置条件，和所要压制物料的特性，原材料的含水量和用户要求产量配置合理的进行配置生产线，让用户在短时间内就能投入生产，创造经济效益。需要了解我厂煤粉压球机价格或者配件生产线的可以直接来我行考察，也可以拨打我厂咨询热线垂询：13592659589。

本产品的品牌是蓝天牌，型号是型号齐全，产品别名是煤粉压球机，用途是成型，适用行业是冶炼，产品用途是粉状物料成型，规格是650型