

# 宏赛机械 橡胶模温机|塑料模具挤出模温机|电线电缆专用模温机

产品名称	宏赛机械 橡胶模温机 塑料模具挤出模温机 电线电缆专用模温机
公司名称	东莞市宏赛机械有限公司
价格	12600.00/个
规格参数	品牌:帆天 型号:JOD-36 产品别名:油温机
公司地址	广东省东莞市樟木头镇
联系电话	86-076987121158 13925796419

## 产品详情

模温机在挤出行业的运用工艺以及控制方法：

挤出机螺杆本身分为几个阶段：送料段、压缩段、计量段。各阶段对温度有要求。比如送料段温度不能太高，一般有冷却系统，温度高了容易形成挤出不稳定等现象，模温机分为：水温机以及油温机，根据挤出不同的材料工艺，控制不同的温度来控制；

1.控制要求：基于原材料的物理化学特性，要求水温机或油温机控制温度不能超过设定温度正负2度。温度过低，及出口出料不畅，造成前端挤出机构负载过大；温度过高，则可能改变原料特性导致成品报废；

2.控制方法：每段模头的温度控制水温机或者油温机不能以开或关来控制，应采用双pid温度控制，这样控制的温度精度才能达到理想挤出的效果，挤出模头温度是每段的温度都不一样的，故所以需分段控制温度；

pvc片材挤出控温机;片材机械控温机产品性能及特点1、能在交底的运行压力下<0.5mpa，获得较高的工作温度 320 ，降低了用热设备的受压等级，可提高系统的安全性。

2、加热均匀柔合，温度调节采用pid自整定智能控制，控温精度高  $\pm 1$  ，可满足高工艺标准的严格要求。

3、体积小，占地少，可安装在用热设备附近，不需专设锅炉房，不需要设专人操作，可降低设备投资及运行费用，回收投资快。

4、运行控制及安全监测装置齐全完备，升温过程全自动控制，操作简捷，安装方便。

5、闭路循环供热，热量损失小，节能效果显著，无环境污染，使用范围广。

6、备有低温型 180 ，中温型 300 ，高温型 320 ，产品规格全，用户选择范围广。

电缆挤出专用模温机,在线缆挤出过程中温度控制机很重要,温度过高引起毛躁,温度过低引起微裂纹,会直接影响成品的质量,挤出温度的设定应根据工艺要求以及螺杆的转速而定,合理控制各段的温度,电缆挤出专用模温机,根据不同类型的挤出机设计专业的方案,按客户要求定做

能在交低的运行压力下(<0.5mpa),获得较高的工作温度( 320 ),降低了用热设备的受压等级,可提高系统的安全性。 加热均匀柔合,温度调节采用pid自整定智能控制,控温精度高(  $\pm 1$  ),可满足高工艺标准的严格要求。 体积小,占地少,可安装在用热设备附近,不需专设锅炉房,不需要设专人操作,可降低设备投资及运行费用,回收投资快。 运行控制及安全监测装置齐全完备,升温过程全自动控制,操作简捷,安装方便。 闭路循环供热,热量损失小,节能效果显著,无环境污染,使用范围广。 备有低温型( 180 ),中温型( 300 ),高温型( 320 ),产品规格全,用户选择范围广。

本产品的品牌是帆天,型号是JOD-36,产品别名是油温机,产品用途是温度控制,电动机功率是2 ( KW ),外形尺寸是1100\*440\*1250 ( mm ),重量是150 ( kg ),类别是模温机,售后服务是保质一年,制冷量是24,流量压力是60,用途是塑料模具,橡胶,医药、塑胶、塑料、生物、化工、食品、塑胶、电子、电镀、超声波、激光、机械加工、特种铸