

韩国进口KORLOY克劳伊刀片、刀杆等

产品名称	韩国进口KORLOY克劳伊刀片、刀杆等
公司名称	宁波经济技术开发区恒锐机械科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:齐全
公司地址	中国 浙江 宁波市 北仑区 新大路1069-2号C座205
联系电话	86 0574 86963900

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
标准编号	齐全	品牌	克劳伊
型号	齐全	材质	齐全
类型	配合刀杆	是否进口	是
是否涂层	涂层	适用机床	车床、加工中心等
加工范围	广泛	是否库存	库存
是否批发	批发		

韩国原装进口korloy刀片有：

sp200 - nc3030sp300 - nc3030sp400 - nc3030sp500 - nc3030mgmn200 - g - nc3020mgmn300 - m - nc3030mgmn400 - m - nc3030mgmn500 - m - nc3030mgmn200 - g - pc9030mgmn300 - m - pc9030mgmn400 - m - pc9030cmt060202 - hmp - nc3020ccmt060208 - hmp - nc3020ccmt09t308 - hmp - nc3020ccmt120404 - hmp - nc3020cmt120408 - hmp - nc3020cnmg120408 - hm - nc3020tnmg160404 - hm - nc3020tnmg160408 - hm - nc3020tcmt110202 - hmp - nc3020tcmt110204 - hmp - nc3030tcmt16t308 - hmp - nc3020dnmg110408 - hm - nc3020dnmg150608 - hm - nc3020dcmt070204 - hmp - nc3020dcmt11t308 - hmp - nc3020wnmg080408 - hm - nc3020vbmt110204 - hmp - nc3020vbmt160408 - hmp - nc3020vnmg160408 - hm - nc3020snmg120408 - gm - nc3020seht1204afsn - x45 - ncm325ccmt060208 - hmp - pc9030ccmt09t308 - hmp - pc9030ccmt120408 - hmp - pc9030cnmg120408 - hs - pc9030cnmg120408 - ha - pc9030tnmg160404 - ha - pc9030tnmg160408 - ha - pc9030tnmg160408 - hs - pc9030tcmt110202 - hmp - pc9030tcmt16t308 - hmp - pc9030dnmg110404 - hs - pc9030dnmg110408 - hs - pc9030dcmt070204 - hmp - pc9030dcmt11t308 - hmp - pc9030snmg120404 - hs - pc9030snmg120404 - ha - pc9030snmg120408 - ha - pc9030wnmg080404 - ha - pc9030wnmg080408 - hs - pc9030wnmg080408 - gs - pc9030vnmg160408 - hs - pc9030ccgt060202 - ak - h01ccgt060208 - ak - h01ccgt09t302 - ak - h01ccgt09t304 - ak - h01ccgt09t308 - ak - h01cnmg120408 - ha - h01wnmg080408 - ha - h01tcgt110208 - ak - h01tcgt16t308 - ak - h01dcgt070204 - ak - h01dcgt11t308 - ak - h01vcgt110304 - ak - h01vcgt110308 - ak - h01vcgt160404 - ak - h01vcgt160408 - ak - h01scgt09t302 - ak - h01scgt09t308 - ak - h01

型号繁多 恕不尽录 欢迎来人来电咨询！

联系电话：王先生：18906691314 0574-86963900

卢先生：18906691114

韩国korloy刀片型号表示法:cnmg120408-hm nc3020c表示刀片形状、n表示刀片的后角、m表示刀片的公差、g表示刀片断面形状、12表示刀片边长、04表示刀

片的厚度、08表示刀片r角大小、hm表示刀片断屑槽、nc3020表示刀片的材质1. 一般来说车削刀片分为正角刀片和负角刀片，正角刀片表示刀片带有后角，只有一面可以使用

；负角刀片表示刀片不带后角，刀片两面均可使用。2. 刀片公差基本使用m级，一般正角刀片的型号均使用ccmt，dcmt，tcmt等，负角刀片均使用

cnmg，dnmg，tnmg等。3. 刀片厚度一般都有规定，不需要强行记忆4. 刀片断屑槽有许多种，而且各厂家表示法均不相同。一般选用断屑槽之前，先要问清客户是采

用精加工还是粗加工，再选用合适的断屑槽。韩国korloy众多断屑槽中一般都选择“hf”、“hm”、“hr”来进

行精加工、中切削和粗加工，铝加工选择“ak”，不锈钢加工选择“hs”、“hmp”。5. 材质的选择最难把握，也是最不容易学会的。基本上材质选择要根据客户的要求和产品的要求

来进行的。就韩国korloy刀片而言：a. nc3010 nc3020 nc3030 nc500h

加工一般氏钢如45#钢、40cr、20#钢、a3钢等含碳量较适中的钢件.b. nc3015 cc115 nc310 nc330加工钢件的范围较广，但较nc3010等而言，他的硬度高，耐磨性好，但

比较容易崩刃，所以不适合加工20#钢、a3钢等有韧性的材料，一般适合加工调质钢，合金钢等。c. nc9020 pc8010 nc3030 pc9030加工不锈钢。d. nc6010 nc305k nc315k等加工铸铁。e. cn100 ct10 cn20 cn200是金属陶瓷刀片，这种刀片硬度较高，但较脆，一般在精加工中使用，客户

若要求加工hrc30度左右，表面光洁度要求很高的均可使用这种刀片。f.

若碰到有些客户要求加工hrc60度以上的材料，一般推荐cbn（立方氮化硼）刀片，若加工铝件要求光

洁度相当高的材料一般推荐pcd（宝石刀）刀片。6.刀片和刀杆配合使用中，切忌正角刀片与负角车刀相配。但有些地方可以松动，正角刀片中7度后角刀片可以

装在5度后角刀杆上。

具体型号欢迎来人来电咨询！联系电话：王先生：18906691314 0574-86963900

卢先生：18906691114