

废塑料炼油轮胎炼油设备-金震安全环保连续式炼化设备国内先进

产品名称	废塑料炼油轮胎炼油设备- 金震安全环保连续式炼化设备国内先进
公司名称	新乡市金震机械制造有限公司
价格	230500.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:金震 工作介质:废轮胎, 废塑料, 废橡胶, 废机油
公司地址	新乡市卫滨区人民路与西环路交叉口向北200米路西
联系电话	0373-5817166 15137395805

产品详情

新乡市金震机械设备制造有限公司

废塑料、废轮胎、废机油、原油

—— 分段式连续炼油机 ” ——

第一部分 前言

分段式炼油机是相对“全程连续炼油机”而言的。

作为“全程连续炼油机”，根本特点是“分分秒秒不停进料、时时刻刻自动排渣、日日夜夜连续出油”，一年365天只要不停电、不检修就处于不间断流水线生产状态。分段式连续炼油机特征则是进料、裂解、排渣这三个主要生产环节基本上分段进行；但是进料环节可以在反应过程中不断补充进入原料；由于各个反应过程具有连贯性，因此可以看做是分段的连续式。具体流程为：

第一段，进料预热操作过程。将废塑料或废轮胎、废机油等原料不断进入反应釜，这样往复进行多次，将原料装填完成，以后还可根据情况继续补充进料，其中有少量油气发生。

第二段，裂解反应操作过程。当料加完后继续升温到400 左右，进行连续裂解反应；被裂解的油气进入催化塔，经过催化剂加速反应，进一步将大分子原料断链，裂解为基本符合柴油220分子量的液体燃油；再进入冷却系统将油气冷却为液体。

第三段，排渣操作过程。当裂解完成后不降温或适当降温，运用高度密封的自动排渣器将油渣连续排入收集系统；然后用输送机排出进行处理。

以上的流程作为进料和高温裂解蒸馏以及排渣单个过程来说，具有分段性（其中在进料和裂解蒸馏中也有边进料边反应的交叉情况，因为进料时，反应釜内的温度较高，部分原料会在较高温度下发生裂解或蒸发，原料量会逐步减少，因此可以进一步补充原料）；就整个生产过程具有连贯性，即每个过程之间互相衔接。

第二部分 “分段式连续炼油机”的基本设备说明

1、传动器； 2、进料器； 3、反应釜；

4、加温炉； 5、测温仪； 6、分离器；

7、冷却器； 8、排渣器； 9、燃烧器；

10、油料收集罐； 11、油水分离器； 12、可燃气净化器；

13、输气管； 14、输烟管； 15、烟气净化器；

16、烟气净化器； 17、输烟管； 18、烟管；

19、引风机； 20、水泵； 21、燃烧器；

22、水泵； 23、循环水池； 24、油泵；

25、粉碎机。

第三部分 “分段式连续炼油机”的设备技术参数

表一：

名称	数量	用电，千瓦	车间，平米	用工，人
自动密封进料器	1	5.5		
外旋转反应釜或者内旋式反应釜	1	5.5—11		
催化塔	1			
冷却器	1			
油水分离器	1			
干气回收处理器	1			

干气燃烧器	1			
鼓风机	1	0.5		
水泵	1	3		
管道、阀门、仪表等	实定			
引风机	1	3		
烟气净化器	1			
如果需要精制油料，还需要以下设备				
除杂罐	1			
脱色调制罐				
过滤罐	1			
油泵	1	2.2		
合计约		20—30	250—300	6—9
说明：设备处理量		反应釜容积，（1）20立米约7—10吨左右；		

（2）32立米10吨以上。

I 设备型号： 该设备根据原料状况而可以装填

不同吨位(重量)。

I 适应原料： 废轮胎、废塑料、废机油、重油、原油、煤焦油等；

I 结构形式： 卧式旋转、机械自动排渣、速度调控；

I 设备容量： 15立米、20立米、30立米；

I 工作压力： 常压；

I 冷却方式： 水冷却；

I 加热方式： 煤气、天然气、油料、煤、木柴、电等；

I 主机尺寸/米： 2.2×4.4； 2.2×6.6； 2.6×6.6等；

I 主机用电： 3千瓦、5.5千瓦、7.5千瓦；

I 工作形式： 分段连续式(液体料、废塑料等可增加进料器在炼油中补充进料)

第四部分 第二代“分段式连续炼油机”的优点

一是投入资金较少。规模可大可小，原料可多可少。

二是占地面积较小。用地1000平米就可以建厂（很紧凑），有条件最好在

2000平方米以上。

三是操作比较简单。因为操作环节较少，容易掌握。

四是经济效益较高。一般每吨油料利税收益在500—1000元左右。如果一年加工1000吨油料，可以获得经济效益50—100万元左右。

五是环保安全性好。本公司的设备均配有自动安全报警和排除系统；设置了烟气净化装置。

第五部分 废轮胎废塑料废机油裂化技术的环保性

随着全世界环保意识的增强，环保问题被高度重视。裂化中涉及到环保问题的环节主要是粉尘的处理；其次是裂解时产生的不凝可燃气体的处理；第三是燃料燃烧时产生的烟气处理；第四是产生的残渣处理。

我们的对策完全可以将这些问题进行环保性处理。

- 1、针对粉尘，拟定采用先进的电磁加热技术，因电是清洁能源，故电磁加热部分无污染排放，即使采用煤炭加热也可用先进的脉冲除尘或水膜技术进行处理。
- 2、针对不凝气体（主要是C1—4），我们的处理方法就是先进行吸附并用化学原料进行化学反应后回收作为燃料用于加温，就像燃烧液化气那样干净卫生。
- 3、针对可燃不凝气体燃料释放的烟气，一方面设置了烟气净化器并采用先进的气浮和水膜技术洗涤烟尘；同时设置了强力吸附塔，并且在塔内添加了高效脱附净化剂。该剂具有强大的吸附能力，吸附速度快，脱附速度快，容易再生，可除去烟气中各种污染物及固体微粒；使H₂S、Cl₂、CO、CO₂、SO₂、SO₃、NO_x、CS₂、NH₃、油类等有机化合物控制到合理程度。这些综合措施使排放的烟气符合锅炉烟气排放标准。
- 4、针对反应的残渣 废轮胎的残渣就是炭黑，可以作为工业炭黑的原料出售，也可以直接深加工为高价值的优质的工业炭黑，可创造更高的效益。废塑料、废机油的残渣同样可以加工普通炭黑，也可以作为燃料供生产使用。原油的渣油可以作为沥青等工业、民用材料。

关于售后

- a、收到设备预付款之日一周内安排技术人员到现场指导做地基。
- b、收到预付款之日起15-20天交货，发货当天或三天内派技术人员到现场免费指导、安装、调试和培训，交钥匙工程（免费提供催化剂配方），确保机器正常运转后方可返回。
- c、设备保修期一年，使用寿命6-8年，终身维修。
- d、设备在运转过程出现问题，买方可电话通知我厂，经过电话沟通如不能解决，厂家会在最短的时间内（1-3天）安排技术人员到现场维修。如果需要更换配件，我厂以购买成本价发货。

关于环保

a、水处理：用水分两部分。一部分是冷凝器用水，无任何污染。另一部分是除尘用水，是循环水，只有蒸发、无排放。

b、废气处理：分三部分：一是进料时进料口漏出很少量的水蒸气和少量油气，由抽油烟罩回收经二次燃烧送入除尘器处理，二是烧煤时烟尘由引风机抽到除尘器处理由烟囱排出，确保烟尘排放达到gb13271.-2001相关标准。三是反应釜出来的c4以下的常温、常压下不可回收天然气（含量是甲烷、乙烷、丁烷、氢气等）经闭火器由管道送入炉内经燃气喷枪燃烧，既节能又环保。在生产过程中，设备是全密封状态下运作，无任何气味。c、噪声处理：设备选用低噪音风机，噪声低于60分贝，动力用部分噪声和进料机噪声均不超过50分贝。如果车间周围有料和树木绿化，可确保厂区周围环境噪声低于50分贝（白天），45分贝（夜里）。关于安全a、进料系统采用高强度无泄露装置，密封性、安全性有保障。b、在生产过程中，不可液化得废气主要组合是c1—c2的烷烃类易燃气体，直接燃烧有一定的危险性。我们在把它作为燃料烧掉之前，首先使其通过第一道安全装置水封，然后使其通过第二道安全装置燃气喷嘴，使之最终达到安全生产的目的。

详情请登录：<http://www.lysb1.com>

qq：2992819265

联系方式：18937350230李玉洁

本产品的加工定制是是，品牌是金震，工作介质是废轮胎，废塑料，废橡胶，废机油，设计压力是常压（Mpa），设计温度是360（ ），容积是42（m3），外形尺寸是2800*6600（mm），重量是26000（kg），传热面积是44（m2），型号是JZ-12，产品别名是炼化设备，产品用途是废轮胎废塑料废机油废橡胶提取毛油的炼化设备，售后服务是质保一年上门安装调试终身维修，安全是三个压力表两个温度表，材质是优质锅炉钢，环保是三道除尘系统