

# DH-1平口莲花酥油灯灌装机

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | DH-1平口莲花酥油灯灌装机             |
| 公司名称 | 东莞市亿德机械设备有限公司              |
| 价格   | 5500.00/个                  |
| 规格参数 | 加工定制:是<br>类型:蜡烛设备<br>品牌:德华 |
| 公司地址 | 东莞市道滘镇昌平村大备湾工业区丽人梦工业园      |
| 联系电话 | 0769 88389185 18681167628  |

## 产品详情

这款半自动蜡烛灌装机可以使一些小企业做不起全自动蜡烛灌装流水线而烦恼，可以代替以前茶壶定量来灌装酥油蜡烛和茶蜡烛。现在新添加咯加热功能。

联系电话：13763164997

一、特点1、采用世界品牌变频调速器，配进口高精度多圈电位器及可锁表盘，使流量调节稳定准确，误差正负偏小于1%。2、日本原装进口磁力齿轮不锈钢泵，质量可靠寿命长。3、不锈钢机箱，经久耐用。4、体积小，操作方便。5、清洗消毒方便。6、功能全，自动手动均可。可配流水线上工作。7、常用的型号有：单泵机、双泵机和四泵机。8、可灌装绝大类型的液体，包括高粘筒度的液体。如：各种药剂、化学品、油类、化妆品、食品等无颗粒状液体。9、glf-i-i灌装量从3ml至5000ml可调；glf-i- 灌装量从20ml至50000ml可调，调节方便。

二、控制面板1．把半自动液体灌装机平放在稳定台面上，并插上220v电源。2．设置灌装所需的时间，计时器显示每次灌装时间，左边两位显示多少秒/分/时，右边二位显示秒/分/时的细分量。下行有五位设置位，中间位是设置时间单位s/m/h即秒/分/时，一般设置“s”即秒；左边二位用来设置s/m/h即秒/分/时，右边三位用来设置s/m/j即秒/分/时的细分量。3．间隔时间表：用来设置每次灌装之间等待时间。4．计数器：用来显示和设定灌装数。上行发光部分显示实际灌装数，上行五位是用来设定每次所需的灌装数，如到了每批所需的生产数，上行发光部分在上角有红亮点提示。下行最右位是数量级设置位，设置：“×1”上行发光部分将显示直观读数。5．手动自动开关：有手动、自动、停三种状态。拨至“手动”即工作在手动操作状态与“手控起动”配合，每按“手控起动”一次，就灌充一次，此时“间隔时间”调至0秒以便手控操作。搬至“自动”工作进行自动灌充状态，灌充将向“灌装时间”与“间隔时间”配合进行自动灌充状态，搬至“停”即停止灌充。6．工作设置开关：有工作、预清、设置三种状态。拨至“工作”同“手动自动开关”配合进入相应的工作状态。搬至“预清”可静等“灌充时间一个周期，以消除上一次设定的灌充时间，该状态是在重新设置灌充时间时用。搬至“设置”灌装工作将停止，但该状态与“工作状态”配合，可设置每瓶所需的灌装时间。7．计数复零：即将计数显示的数（发光行）清为零，以便开始新的灌装计数工作。8．手控起动：在“手控自动开关”拨至“手控”时，此时每按一次，机器就进行一次灌充工作。9．间隔指示：显示灌装间隔的工作状态。10．灌装指示：用来调节泵的

流量大小与“灌装时间”配合可确定每次的灌充量。该调节为十圈电位器加可锁表盘，调节方便准确。锁位时表盘上搬卡向外再向顺时针方向少许用力即可锁死出位器。数值越大流量越大。11. 泵1开关，泵2开关：相应泵的工作开关，在使用多泵机器时，不使用的泵要将开关拨至“关”。12. 原料桶1：盛装待灌液体的容器。13. 出料管3：从泵到待充瓶的输料软管。14. 进料管：从原料桶至泵的输料软管。15. 泵4：从原料桶将液体送至待灌瓶的动力体。16. 逆止阀：在待机状态使进入进出料管、泵的液体不回流到原料桶。17. 灌装头固定架：用来固定灌装头和调整灌装头高低位置。18. 灌装头：入灌装瓶口容器之用。

三、使用方法a)把半自动液体灌装机平放在稳定台面上，并插上220v电源。b) 放好原料桶及待灌充瓶等容器。c) 连接电源线。d) 将“流量调节”旋至10。e) 将“手控自动开关”拨至“手控”。f) “电源开关”拨至“开”。g) 第一次使用需将泵体进出料管吸入液体或从出料管慢慢灌入液体，这样工作时才能将液体从原料桶泵入待充瓶中。h) 将“手控自动开关”拨至“手控”；将“工作设置开关”搬至“工作”相应的“泵1开关”至“开”。i) 可初步将“灌充时间的”设置为“05s00”，“间隔时间”指针旋至“0”，按一下“手控起动”，慢慢旋转“流量调节”旋钮，此时原料液被慢慢吸上，灌入瓶等容器里。j) 待出料管内空气或气泡完全排出后，可调整选择适当的灌充速度，再将“手控自动开关”搬至“停”待机。k) 灌充量的设置：用量杯将其置于灌充头下。将“灌充时间”时间设定远大于洞百出每次灌充的时间，如“99s00”，再将“手控自动开关”搬至“手控”此时机器进行灌充；观察量杯，当灌装量达到自己所需的量时，将“工作设置开关”快速搬至“设置”灌充停止，而“灌充时间”发光行所显示的数即为自己所需的灌充时间，如显示“0365”这样我们可将“灌装时间”设置为“03s65”。l) “间隔时间”的设置：可根据两次灌充中间所需占用的时间，如果是2秒，在“自动”工作状态下可将“间隔时间”的指针旋至2。

#### 四、常见故障及排除方法：

| 现象          | 原因   | 解决办法                                   |
|-------------|--|--|
| 不工作         | 1、检查电源线。<br>2、检查保险丝。<br>3、杂物堵住管路。<br>4、泵未运转。 | 烧断更换。<br>清除杂物。<br>与厂方联系。               |
| 无法停止        | 1、设定错误<br>2、无数字显示。                           | 对“灌时间”设置进行检查。<br>与厂方联系。                |
| 灌装时管内有气泡    | 1、接头有漏气。<br>2、物料液体太小。                        | 检查接头。<br>补充原料。                         |
| 停机时出料管有连续气泡 | 逆止阀有杂物。                                      | 拆洗逆止阀或更换                               |
| 灌充头滴漏       | 1、灌装头不垂直。<br>2、液体比重太小。<br>3、进出料管材质选用不当。      | 1、将灌装头装垂直。<br>2、更换小号灌装头。<br>3、选择适用的软管。 |

五、注意事项：a) 逆止阀必须垂直向下，否则影响准确性。b) 灌装头必须垂直向下，否则会出现滴液现象。c) 管路弯角不宜太小，否则影响流量及准确性。d) 原料桶液体高低不宜相差太大，否则影响精度。e) 挥发性的液体请在流通的空气环境下使用。f) 不宜与高频波机并用。g) 不宜与大负荷设备并用。h) 灌装特殊液体必须告知本厂，以适用不同的进出料管。

#### 六、技术参数

| 机型 | 客定电压 | 最大功率 | 主机尺寸 | 主机重量 | 误差 | 单泵最大流量 | 包 |
|----|------|------|------|------|----|--------|---|
|----|------|------|------|------|----|--------|---|

|          |             |      |             |        |      |               |     |
|----------|-------------|------|-------------|--------|------|---------------|-----|
| dglf-i-i | 220v50/60hz | 38w  | 400x300x250 | 11.5kg | 1.5% | >240ml/10sec  | 480 |
| dglf-i-2 | 220v50/60hz | 76w  | 500x300x250 | 17kg   | 1.5% | >240ml/10sec  | 580 |
| dglf-i-4 | 220v50/60hz | 152w | 720x330x270 | 28kg   | 1.5% | >240ml/10sec  | 810 |
| dglf- -i | 220v50/60hz | 380w | 510x360x270 | 18kg   | 1.5% | >2000ml/10sec | 600 |
| dglf- -  | 220v50/60hz | 760w | 580x360z270 | 25kg   | 1.5% | >2000ml/10sec | 700 |

注意：我们将为您正常使用一年内主件免费保修,磨损件保修6个月，终身维护让您满意。

本产品的加工定制是是，类型是蜡烛设备，品牌是德华，型号是DH-1，适用范围是1-5000，产品别名是蜡烛灌灌装机，外形尺寸是500\*300\*380MM，重量是12kg，主电机功率是38w，运动速度是10-40（/分），属性是10000