

不锈钢切削油 价格

产品名称	不锈钢切削油 价格
公司名称	泰州市科力特润滑油有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:科力特
公司地址	江苏省泰州市姜堰区华港镇左舍村
联系电话	0523-82114896 13365208972

产品详情

粉末冶金压铸件切削油（不锈钢切削油）

制造方法：精制润滑油馏分油和酯类油的混合油为基础油，加入极压、防锈等添加剂调制。

产品性能：外观为棕褐色透明液体。是半成型切削油。能有效地降低切削阻力，防止产生屑瘤，延长刀具使用寿命。具有良好的防锈和清洗性。使用性能与日本91BTA铰孔油相当。

型 号：QF-A、QF-B

粉末冶金压铸件切削油（不锈钢切削油）质量指标 Q/SH 037.151-91（1997）

项 目	质量指标	试验方法
外观	棕褐色透明液体	目测
运动黏度（40℃）/（mm ² /s）	11.0~13.0	GB/T 265
闪点（开口）/	165	GB/T 3536

凝点/	-5	GB/T 510
相对密度	0.85~0.95	GB/T 2540
腐蚀试验 (45号钢片, 100 , 3h) / 级	合格	SH/T 0195
铜片腐蚀 (100 , 1h) /级	2a	GB/T 5096
抗磨性 最大无卡咬负荷 (PB) /N 烧结负荷 (PD) /N	833 6080	GB/T 3142

应用范围：用于铁基粉末冶金铸件的精铰、镗、钻等切削加工工艺，起润滑和冷却作用。也可用于不锈钢深孔
A含氯配方一般用于不锈钢、碳钢类；QF-B无氯配方，适用于环保要求高的工艺。