

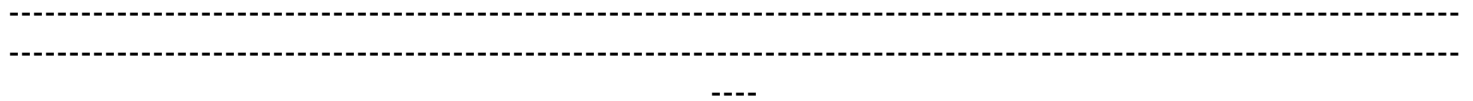
40KHz超声波金属点焊机 美国进口电路点焊机

产品名称	40KHz超声波金属点焊机 美国进口电路点焊机
公司名称	深圳市精锋超声波设备有限公司
价格	35000.00/个
规格参数	品牌:精锋 型号:JF-40KHz-700W 输入电压:220 (V)
公司地址	广东省深圳市宝安区观澜第三工业区金茂路14号
联系电话	0755-81475956 13714771125

产品详情

顶级材料 库存充足 3天内发货

省内送货上门 可开17个点的增值税发票



功能说明：

- 1.振幅较少适用于小型和精密的塑料焊接，如手机天线、主板上的小配件、记忆卡.....等。
- 2.原装美国进口，超载保护装置、模具自动追频、时间、能量、距离和最终距离焊接模式。
- 3.数字式设置和显示、並有数字式调整振幅强弱功能。4.所有机型配置电子式压力(load cell)。
- 5.部份机型附收集焊接后完整数据(参数)，如焊接距离、焊接时间、焊接能量实际用了多少，无需安装软件，只要有普通电脑即可显示，並可用打印机打出。
- 6.可检测焊头(horn)和显示焊头或机器的真实频率。

产品参数：

电源	220v 50/60hz
输出频率	40khz
输出功率	700w (20%~100%可调)
焊接模式	时间模式、能量模式
调频	自动追频 (可显示测量频率)

超声波金属焊接 超声波金属焊接的优点在于快速、节能、熔合强度高、导电性好、无火花、接近冷态加工；缺点是所焊接金属件不能太厚（一般小于或等于5mm）、焊点位不能太大、需要加压。

超声波金属焊接是一种机械处理过程，在焊接过程中，并无电流在被焊件中流过，也无诸如电焊模式的焊弧产生，由于超声焊接不存在热传导与电阻率等问题，因此对于有色金属材料来说，无疑是一种理想的金属焊接设备系统，对于不同厚度的片材，能有效地进行焊接。

超声波金属焊接优点：

1)、焊接材料不熔融，不脆弱金属特性。2)、焊接后导电性好，电阻系数极低或近乎零。3)、对焊接金属表面要求低，氧化或电镀均可焊接。4)、焊接时间短，不需任何助焊剂、气体、焊料。5)、焊接无火花，环保安全。

超声波金属焊接适用产品

1)、镍氢电池镍氢电池镍网与镍片互熔与镍片互熔。2)、锂电池、聚合物电池铜箔与镍片互熔，铝箔与铝片互熔。3)、电线互熔，偏结成一条与多条互熔。4)、电线与名种电子元件、接点、连接器互熔。5)、名种家电用品、汽车用品的大型散热座、热交换鳍片、蜂巢心的互熔。6)、电磁开关、无熔丝开关等大电流接点，异种金属片的互熔。7)、金属管的封尾、切断可水、气密。

【温馨提示】

产品图片及属性仅供参考 详情请旺旺或来电咨询！

本产品的品牌是精锋，型号是JF-40KHz-700W，输入电压是220（V），最大焊接厚度是2（mm），产品用途是金属点焊，电流是交流，动力形式是超声波，负载持续率是98（%），功率是700（W），空载电压是220（V），控制方式是数控，频段是高频，频率是50/60Hz，驱动形式是自动，外形尺寸是1200*890*1100mm，样式是便携式，用途是金属点焊，重量是12，作用原理是脉冲，作用对象是金属，焊接方式是点焊，焊接原理是超声波点焊，额定输入电源容量是10（KVA），额定负载持续率是90%，加工精度是精密，规格是JF-40KHz-700W