

大河珩磨机珩磨头、汽缸珩磨头

产品名称	大河珩磨机珩磨头、汽缸珩磨头
公司名称	连云港市金富家农资有限公司
价格	1980.00/个
规格参数	型号:HJL 材质:钢
公司地址	灌云县伊山镇化工路19号
联系电话	15051167778

产品详情

型号	HJL	规格	10— 450mm
材质	钢	粒度	50-2000 (目)
适用范围	广泛地应用于航空、航天、汽车、摩托车、液压气动、油泵油嘴、工业缝纫机、精密磨具等等行业的精密内孔加工领域。		圆柱磨头

第一个阶段是脱落切削阶段,这种定压珩磨,开始时由于孔壁粗糙,油石与孔壁接触面积很小,接触压力大,孔壁的凸出部分很快被磨去。而油石表面因接触压力大,加上切屑对油石粘结剂的磨耗,使磨粒与粘结剂的结合强度下降,因而有的磨粒在切削压力的作用下自行脱落,油石面即露出新磨粒,此即油石自锐。

第二阶段是破碎切削阶段,随着珩磨的进行,孔表面越来越光,与油石接触面积越来越大,单位面积的接触压力下降,切削效率降低。同时切下的切屑小而细,这些切屑对粘结剂的磨耗也很小。因此,油石磨粒脱落很少,此时磨削不是靠新磨粒,而是由磨粒尖端切削。因而磨粒尖端负荷很大,磨粒易破裂、崩碎而形成新的切削刃。

第三阶段为堵塞切削阶段,继续珩磨时油石和孔表面的接触面积越来越大,极细的切屑堆积于油石与孔壁之间不易排除,造成油石堵塞,变得很光滑。因此油石切削能力极低,相当于抛光。若继续珩磨,油石堵塞严重而产生粘结性堵塞时,油石完全失去切削能力并严重发热,孔的精度和表面粗糙度均会受到影响。此时应尽快结束珩磨。