

进口不锈钢专用直柄钻头 美国飞翔SOMDAR品牌加长直柄钻头

产品名称	进口不锈钢专用直柄钻头 美国飞翔SOMDAR品牌加长直柄钻头
公司名称	惠州市福顺通精密刀具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:美国飞翔SOMDAR 型号: 1.0-10mm 类别:直柄麻花钻
公司地址	广东省惠州市惠阳区新圩镇约场工业区
联系电话	0752-6512469 13549250009

产品详情

名称：美国飞翔somdar直柄钻头.100%正品保证品牌：somdar材质：优质m35高速钢全磨制单位：支包装：纸盒加工范围：适合加工模具钢、不锈钢、钛合金、耐热钢及其它难加工材料。产品简介 麻花钻头是应用最广的孔加工刀具。通常直径范围为0.3~20毫米。它主要由麻花钻头工作部分和柄部构成。工作部分有两条螺旋形的沟槽，形似麻花，因而得名。为了减小钻孔时导向部分与孔壁间的摩擦，麻花钻自钻尖向柄部方向逐渐减小直径呈倒锥状。麻花钻的螺旋角主要影响切削刃上前角的大小、刃瓣强度和排屑性能，通常为 25° ~ 32° 。螺旋形沟槽可用铣削、磨削、热轧或热挤压等方法加工，麻花钻头的前端经刃磨后形成切削部分。标准麻花钻的切削部分顶角为 118° ，横刃斜角为 40° ~ 60° ，后角为 8° ~ 20° 。麻花钻的柄部形式有直柄和锥柄两种，加工时前者夹在钻夹头中，后者插在机床主轴或尾座的锥孔中。产品使用注意事项1、在操作时，请穿戴好工作服，安全眼镜、安全帽等;请不要穿戴松散的衣服和纱手套，以免发生危险。2、为防止铁屑将手划伤，钻孔时请使用铁钩来清除铁屑。3、使用前，请检查麻花钻头是否有伤痕，如有伤痕请不要使用。4、如果麻花钻头被卡住，请立即关闭电机。5、更换、拆卸麻花钻头时，应确保设备电源处于断开状态。6、在麻花钻头旋转时，请不要用手触摸，以免发生危险。7、麻花钻头刃部非常坚硬，但也很脆，请小心保护，如果麻花钻头崩刃会影响钻孔效果，也可引起麻花钻头断裂

本产品的品牌是美国飞翔SOMDAR，型号是 1.0-10mm，类别是直柄麻花钻，材质是高速钢，是否标准件是标准件，加工定制是否，规格（直径*全长）是1.0-1.4mm*100L,1.5-1.9mm*100L,2.0mm*100L,2.1-2.4mm*100L,2.5mm*100L,2.6-2.9mm*100L,3mm*100L,3.1-3.5mm*100L,3.6-3.9mm*100L,4.0mm*100L,4.5mm*100L