

# 多头直条数控火焰切割机 数控机床 钢构专用

产品名称	多头直条数控火焰切割机 数控机床 钢构专用
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	112000.00/件
规格参数	品牌:武汉华宇诚数控 型号:数控多头直条火焰切割机 用途:切割
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

## 产品详情

### 数控多头直条数控切割机

#### 规格及主要技术参数

##### 1、规格

横向跨距 4000mm 有效行距 3200mm

纵向轨长 14000mm 有效行距 12000mm

2、切割形式：前1套火焰机头，配自动点火系统，后背9把割条枪

3、切割厚度：6-120mm，穿孔深度：80mm(火焰切割形式)

4、\*大空行程速度：6000mm/min

5、调速范围：0-6000mm/min

6、切割速度：0-600mm/min

7、切割速度调整方式：连续可调

8、纵向驱动方式：单边驱动

9、割炬升降范围：200mm

10、整机定位精度、重复精度达到jb/t5102-1999标准，质量达到jb/t10045.3-1999标准

11、火焰切割气体：氧—乙炔(或者丙烷、天然气)。

12、操作台位置：左侧

### 机械系统

1、横梁：龙门移动式结构，高强度、刚度设计，消除应力处理;进口直线导轨，克服了传统的镶钢导轨易受冲击载荷变形等缺点：高精度齿条，均按照gb10095-88标准的7级精度产生。

2、主滑座：整体箱式焊接结构，消除应力处理，内置行程限位开关，起纵向行程限位作用，另在两端装有刮屑装置

3、主减速机：全封闭、无间隙，具有合间隙调整机构、磨损补偿和电磁离合传动精度高、可靠性好，寿命长。

4、副滑座：整体箱式焊接结构，前后端装有刮屑装置。

5、主、副导轨及齿条：导轨采用38公斤级钢轨经刨、削、磨削加工而成，镶嵌高精度齿条，精度符合din8523标准。

6、主割机：含横向驱动减速箱及双导向柱升降机构，具有机械限位功能。

7、副割机：具有机械限位功能。

8、横向缆线采用拖链式结构，整洁美观。

9、横梁增加优质国产直线导轨。

10、轨道支撑调整支架。

本产品的品牌是武汉华宇诚数控，型号是数控多头直条火焰切割机，用途是切割，工作形式是点焊，驱动形式是电动，电流是交流（A），作用对象是金属，焊接原理是对焊，动力形式是等离子，作用原理是脉冲，样式是悬挂式，加工精度是精密，保护气体类型是见说明，是否二手是全新，额定输入容量是50，负载持续率是见说明，产品别名是数控多头直条火焰切割机