

# 储罐紧急切断塑料储罐,怎么才能放料放的干净专业,150立方米钢衬塑储罐

产品名称	储罐紧急切断塑料储罐,怎么才能放料放的干净专业,150立方米钢衬塑储罐
公司名称	无锡伟龙储罐有限公司
价格	26000.00/个
规格参数	品牌:伟龙储罐 型号:立式 类型:化工储罐
公司地址	无锡市惠山区洛社镇东许巷10
联系电话	13861697955

## 产品详情

钢衬塑的焊接包括：罐体本身焊接成型，法兰管口的焊接、钢网的焊接，人孔和封头的焊接。钢衬塑壳体由具有良好的伸长度、强度，韧性和铸造性，易于冲压和焊接的q235b焊接而成。

1.钢衬塑储罐罐体各部位焊接前的准备工作：

(1) 先焊接纵焊缝，后焊环焊缝。当焊完相邻两圈隔板的纵焊缝后，再焊其间的环焊缝。先焊外侧焊缝，后焊内侧焊缝，在焊接内侧前，应清焊跟（使用碳弧气刨清根并砂轮打磨）。

(2) 壁板纵缝焊接：采用焊条电弧焊或气体保护焊工艺，分段退焊。壁板纵缝下端留出50-100mm，在环缝组对后焊接。

(3) 壁板环缝焊接。主要采用焊条电弧焊，多层多道焊。

2.钢衬塑储罐罐体焊缝要求：钢铁的制作安装（jb/t 4735-1997《钢铁焊接常压容器》技术条件）。要并在图纸中用文字或者符合表妹，同时注明对焊缝质量的技术要求。

3.钢衬塑储罐焊接工艺要求，为保证焊接时结合而紧密和防止焊接变形要在图纸上注明焊接工艺要求。