

高压齿轮泵QT61-125 QT61-160 QT61-200 QT61-25台湾KQK齿轮泵

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 高压齿轮泵QT61-125 QT61-160 QT61-200 QT61-25台湾KQK齿轮泵 |
| 公司名称 | 东莞市金中液压有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:KQK齿轮泵 原理:齿轮泵 用途:机械工程, 机械通用, 矿山机械, 建设机械 |
| 公司地址 | 东莞市南城区宏成国际A03-119 |
| 联系电话 | 0769-89109003 13925580728 |

产品详情

金中液压有限公司专业液压油泵, 液压阀, 液压系统

我们是用日本进口的油封, 德国进口的轴承,

台湾的主轴和叶片, 日本先进技术。

旺旺客服咨询:

全国免费热线: 400-080-3988 电话: 0769-89109002手机: 15812829873 qq: 2853501304 联系人: 李坤女士(业务经理) 公司地址: 广东省东莞市厚街赤岭莞太路65号。欢迎广大客户人士豪杰实地考察。www.pumps88.com

高压内齿轮泵的特性:

- 1、具有径向及轴向压力补偿设计, 效率高。
- 2、专利二片式偏心填隙设计, 增进径向压力补偿效能。
- 3、吸入孔和压力孔成90°

- 4、适用于剪拆床，动床及各种高压油压机械。
- 5、低脉动（2%）压力稳定，确保机械运转稳定，使用寿命长。

内齿轮泵安装时需注意：

- 1、对各零部件进行详细检查，均应符合相应的标准。
- 2、齿轮两端面与轴中心线的垂直度、齿轮两端面的平行度均应合格；齿轮啮合情况良好。
- 3、轴径应符合技术要求，轴套或轴承与轴径的同轴度合格。
- 4、齿轮端面间隙要调整适当。
- 5、紧固端面螺栓时，用力要对称均匀；边紧边盘动转子。若遇到卡涩，应松掉螺栓重新紧。
- 6、加填料紧压盖时，需边紧边盘动转子，不可紧得过死。

一、十五年制造经验优势15年的行业经验，金中成立至今，在各种机械行业积累了3000多个客户，有着丰富的行业经验；根据这些经验的积累，可以更灵活的依据客户的需求，提供更适合的设计方案和配件选型。二、技术领先优势拥有多项国家专利技术。金中液压创始人从上世纪末就从事液压行业，学习最新的技术，为了不同的领域不同需求的用户提供最专业的、最合理的液压动力系统解决方案。三、配套服务优势多年的经营，行业的产业链，有很好的渠道，可提供产业的配套服务，为顾客节约大量的采购成本。公司提供oem支持，如果客户根据当地市场做特色的推广时，我们将为您量身打造。四、库存充足，质量保证优势选进口的配件，材质过硬，专人监督生产，监督测试，100多道工序，质量更有保障。性价比高，更耐用！五、交货准时，诚信度高依托珠三角，辐射全球，进出口方便，物流便利，稳定的配套供应商，全球一体化采购。六、售前售后服务优势工厂到工厂的对接，实现生产厂家到使用厂家的直接转换；拥有经验丰富的服务保障团队。

本产品的品牌是KQK齿轮泵，原理是齿轮泵，用途是机械工程，机械通用，矿山机械，建设机械，驱动方式是电动，叶轮数目是多级，材质是铸铁，泵轴位置是卧式，流量是80、100、125、160、200、250L/min，重量是35KG，型号是QT33、QT40、QT41、QT43、QT51、QT52、QT53、QT61、QT62、QT63，规格是内啮合齿轮泵，包装是纸箱