

工程机械用1吨液压绞车 小型1吨液压绞车 1吨绞车配件

产品名称	工程机械用1吨液压绞车 小型1吨液压绞车 1吨绞车配件
公司名称	济宁鑫盛源液压有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:鑫盛源 型号:W10 配件适用对象:吊车
公司地址	安居街道靳庄村（安居）
联系电话	0537-3286555 18264717927

产品详情

xsy-1.0型 液压绞车

结构特点：

xsy系列液压绞车由摆线马达、行星齿轮减速器、制动器等组成。采用螺纹连接钢结构机架，配置梭阀，平衡阀等安全控制系统，其结构紧凑、占用空间小，它适用于船舶、码头和汽车等各种起重和牵引设备中。

电话：18853754885 qq：2071588177

实物拍摄，价格以电话咨询为准！！！！

实物拍摄，价格以电话咨询为准！！！！

钢丝绳层数	n	1	2	3	4	提升压力	
拉力	kg/f	1100	1012	938	874	最大泵流量	
绳速	m/min	58	60	63	68	马达排量	
绳容量	m	11	23	36	50	传动比	
a油口为提升油口	m18 × 1.5	控制油口p		m10 × 1	建议钢丝绳直径		

b油口为下降油口		润滑油口d	m10 × 1	重量 (约)	

注意事项：电话：18853754885 qq：2071588177

实物拍摄，价格以电话咨询为准！！！！

-卷筒顺时针方向旋转为提升（可按用户要求）。为了安全起见，卷筒上至少保持缠有5~6圈钢丝绳。

-绞车制动为多片盘式制动器，静态制动扭矩580n.m，最大回油背压应小于5bar。

-绞车采用行星齿轮减速器，运转平稳，结构紧凑合理，内部润滑用油脂润滑。

-请使用8.8级以上的螺栓（m12以上）固定绞车。（提醒：目前设备不能用来载人）。

客户订货如有特殊要求，技术咨询，请于技术部联系。

实物拍摄，价格以电话咨询为准！！！！

一、安装与试运转

- 1、绞车的安装位置和方向，允许以滚筒轴心为圆心，任意转换位置。
- 2、安装底座板螺栓孔位置安装。注意：固定螺栓的数量和规格必须符合规定要求，不得减少或用小直径螺栓代替。
- 3、绞车的底板安装，必须固定牢靠，在使用中不得弯曲变形，安装后的平度不得大于0.5mm，否则会影响绞车平稳运转、
- 4、绞车安装就绪后，底座接触面应水平并受力均匀。
- 5、要保证滚筒轴线与滑轮铅垂面垂直，滚筒中线与滑轮铅垂面夹角不大于1.5度。
- 6、绞车的油路控制阀应是一个弹簧复位的h型三位四通阀，控制阀的安装位置，可根据操作需要放在适当位置。
- 7、制动阀（即顺序阀）的打开压力应在6~8mpa之间，绞车出厂时，生产厂家已调好，请不要随意改变。
- 8、绞车的使用场合很广，单使用时，液压系统压力、流量必须与说明书的要求相符，否则将影响绞车的使用寿命。根据用户的需要，本厂可配套提供动力源、控制阀和有关管线。
- 9、一般情况下，当操作者面对马达后端距操作者相对较近的油口为提升（进）油口。此油口可根据具体操作者习惯而定。但一旦确定不要随意更改。
- 10、正式使用前，必须认真检查管线的连接、润滑油位、通气孔、系统压力等，一切正常后，正反空运转2分钟。
- 11、绞车的钢丝绳固定好后，起吊时，钢丝绳必须在滚筒上先缠绕5圈以上。

12、 切勿踩踏、碰撞绞车的金属管线和接头，以免损坏绞车。

13、 绞车在起吊重物是，要特别注意观察马达泄油口压力表，如背压过压超过1.4mpa，必须仔细检查系统回油管线，确保畅通。

14、 目前该设备不能用来载人。

电话：0537-5122378手机：18853754885

传真：0537-5122379 qq：2071588177

实物拍摄，价格以电话咨询为准！！！！

本产品的品牌是鑫盛源，型号是W10，配件适用对象是吊车，规格是1吨，单绳拉力是1吨，工作压力是16Mpa，马达型号是OMR-160