

# 银焊膏/无铅焊膏/焊膏FB102

产品名称	银焊膏/无铅焊膏/焊膏FB102
公司名称	肇庆市端州区锐达焊接材料厂
价格	40.00/公斤
规格参数	型号:FB102 粘度:100 ( Pa · S ) 颗粒度: 150 ( um )
公司地址	中国 广东 肇庆市端州区 肇庆市睦岗龙塘工业区
联系电话	86 0758 2870690 13353056500

## 产品详情

型号	FB102	粘度	100 ( Pa · S )
颗粒度	150 ( um )	品牌	锐达
规格	白色膏状	合金组份	硼酸盐氟化物
活性	高	类型	焊膏
清洗角度	免洗	熔点	550-850

### 锐达 银焊膏

本钎剂在银钎焊助焊产品中应用范围最广,同时该产品中添加了高活性成分及金属离子化合物。使用低银合金焊料同样可以达到高银合金焊料的焊接强度和流动性,可大大降低焊接成本。使用范围:钎剂可配合银基(磷铜)钎料钎焊铜、铜合金、钢、合金钢、不锈钢等多种金属材料,适用于520 -780 温度范围。产品用于火焰钎焊、炉中钎焊、电阻焊、高频感应焊等多种焊接方式。

焊接说明:1、为保证焊接质量,可用适当的方法(如机械打磨或化学药剂浸泡)。清除焊接接头表面的油脂、污垢及氧化皮层。

2、膏剂可直接用毛刷涂刷于工件焊接头处或可直接用焊丝棒一端蘸取焊剂进行施焊。粉剂可用去离子水调成糊状

进行施焊。

3、建议选择中性火焰,避免过烧现象。

4、焊后进行清洗可趁热放入冷水中,残渣会爆裂脱离也可以将其放入重铬酸甲水溶液中长时间浸泡。

使用范围:配合银基钎料在600-850 钎焊铜及铜合金、不锈钢、镍合金、硬质合金、金刚石聚晶片等多种材料,适用于火焰、

电阻、感应、高频、炉中等多种钎焊方式。产品特点：性能稳定使用方便，长期存放不结块不沉淀，活性强，流动性好，焊缝平整光洁，焊口残渣极小。工艺性优于粉状钎

剂，完全可取代国外同类产品。应用领域：眼镜架、制冷配件、压缩机、石材刀具、木工刀具、汽车配件、首饰、电器、五金工具等焊前准备：为了取得最佳钎焊效果，钎焊接头接触的表面要清理干净，接头端面不可过于粗糙，不得粘附金属颗粒和其他污物，

不锈钢表面不得用金属丝刷子擦刷。焊接操作：将银焊膏直接或用溶剂调稀后涂于工件或用钎料粘上焊膏使用。注意事项：忌食用，溅入眼睛或口内应即可用水洗净。禁止杂物混入，开盖后长期存放应注意密封以免表层硬化。包装：1kg/瓶，16瓶/箱

30kg/桶

如需订货拍下后，请与我联系，谢谢！

电话：0758-2870690（梁小姐）

qq：529722764（小妖）