

# 银焊膏/焊膏FB102 FB102

产品名称	银焊膏/焊膏FB102 FB102
公司名称	肇庆市端州区锐达焊接材料厂
价格	35.00/公斤
规格参数	型号:FB102 粘度:100 ( Pa · S ) 颗粒度:250 ( um )
公司地址	中国 广东 肇庆市端州区 肇庆市睦岗龙塘工业区
联系电话	86 0758 2870690 13353056500

## 产品详情

型号	FB102	粘度	100 ( Pa · S )
颗粒度	250 ( um )	品牌	锐达
规格	FB102	合金组份	无铅
活性	低R型	类型	银焊膏
清洗角度	免洗	熔点	550-850 ( )

本钎剂在银钎焊助焊产品中应用范围最广,同时该产品中添加了高活性成分及金属离子化合物。使用低银合金焊料同样可以达到高银合金焊料的焊接强度和流动性,可大大降低焊接成本。使用范围:钎剂可配合银基(磷铜)钎料钎焊铜、铜合金、钢、合金钢、不锈钢等多种金属材料,适用于520 -780 温度范围。产品用于火焰钎焊、炉中钎焊、电阻焊、高频感应焊等多种焊接方式。

焊接说明:1、为保证焊接质量,可用适当的方法(如机械打磨或化学药剂浸泡)。清除焊接接头表面的油脂、污垢及氧化皮层。

2、膏剂可直接用毛刷涂刷于工件焊接头处或可直接用焊丝棒一端蘸取焊剂进行施焊。粉剂可用去离子水调成糊状进行施焊。

3、建议选择中性火焰,避免过烧现象。

4、焊后进行清洗可趁热放入冷水中,残渣会爆裂脱离也可以将其放入重铬酸甲水溶液中长时间浸泡。

包装重量分为:1kg、20kg、200kg,也可以根据客户需要定制