卧式加工中心 其他数控机床

产品名称	卧式加工中心 其他数控机床
公司名称	常州龙昇机械有限公司
价格	10000.00/个
规格参数	数控机床分类:其他数控机床 品牌:北一大隈 型号:MAR-500H
公司地址	常州市新北区珠江花园4幢甲单元601室
联系电话	13813672730

产品详情

项 目		单 位	mar-500h	mar-630h
加工范围		mm	700×800×700	1,000×800×810
能力容量	操作面大小	mm	500×500	630×630
	最大承载质量	kg	800	1,200
	分度角度	度	1°	1°
	最大加工尺寸	mm	¢800×900	¢1,000×900
行程	x轴	mm	700	1,000
	y轴	mm	800	800
	z轴	mm	700	810
	从托板上面到主轴中心距离	mm	50-850	50-850
	从托板中心到主轴端	mm	150-850	200-1,010

	面距离			
主轴	主轴转速	r/min	50-5,000[op.50-12,000]	50-5,000[op.50-12,000]
	主轴椎孔	.	nt.50	nt.50
	主轴变档	.	无级	无级
	主轴轴承内径	mm	φ100	φ100
进给	切削进给速度	mm/min	1-40,000	1-40,000
	快速进给速度	mm/min	40,000	40,000
电动机	主轴电机	kw	20/15(10分钟/连续)	20/15(10分钟/连续)
	工作台分度电机	kw	2.2（500）	2.8（630）
	进给轴电机	kw	x：4.6 y:5.2 z：4.6	x：4.6 y:5.2 z：4.6
刀架	刀具选择方式	.	随机	随机
	拉钉类型	.	mas 2型	mas 2型
	刀具数量	把	40[op.60]	40[op.60]
	刀具最大直径（相邻）	mm	φ140	φ140
	刀具最大直径（不相邻）	mm	φ240	φ240
	刀具最大长度	mm	450	450
	刀具最大重量	kg	25	25
	换刀时间（t-t）	s	2.0	2.0
	换刀时间（c-c）	s	5.5（mas）	5.5（mas）
apc	托板交换方式	.	2面旋转式	2面旋转式
	托板交换时间	s	9	10
所需动力源	电源	kva	50	50
	常用气压	mpa	0.5	0.5
	气流量	nl/min	900	900
精度	定位精度	mm	+0.004/全行程	+0.004/全行程
	重复定位精度	mm	+0.0015	+0.0015
尺寸	机械高度	mm	3,291	3,291
	占地面积	mm	3,180×5,589	3,480×5,962
	机械质量	kg	22,000	24,000
	数控装置	.	osp-p200m-r	osp-p200m-r

本产品的数控机床分类是其他数控机床，品牌是北一大隈，型号是MAR-500H，主电机功率是20/15（kw

），运动方式是点位直线控制，加工尺寸范围是700*800*700（mm），主轴转速范围是5000（rpm），刀具数量是40，控制方式是半闭环控制，控制系统是OSP-P200M-
R，布局形式是卧式，动力类型是机械传动，用途是金属切削，适用行业是通用