款小型数控铣床,多轴钻床,高速雕铣机

产品名称	款小型数控铣床,多轴钻床,高速雕铣机
公司名称	东莞市西尔普数控设备有限公司
价格	70000.00/个
规格参数	类型:钻铣床 品牌:西尔普 型号:SXK05L
公司地址	广东省东莞市大朗镇碧水天源新园一路六号大朗 现代信息服务创意园区B108(生产基地)
联系电话	07698-81169860 18929115815

产品详情

数控铣床是在一般铣床的基础上发展起来的,两者的加工工艺基本相同,结构也有些相似,但数控铣床是靠程序控制的自动加工机床,所以其结构也与普通铣床有很大区别.数控铣床一般由数控系统、主传动系统、进给伺服系统、冷却润滑系统等几大部分组成:1、主轴箱包括主轴箱体和主轴传动系统,用于装夹刀具并带动刀具旋转,主轴转速范围和输出扭矩对加工有直接的影响。2、进给伺服系统由进给电机和进给执行机构组成,按照程序设定的进给速度实现刀具和工件之间的相对运动,包括直线进给运动和旋转运动。3、控制系统数控铣床运动控制的中心,执行数控加工程序控制机床进行加工。4、辅助装置如液压、气动、润滑、冷却系统和排屑、防护等装置。5、机床基础件通常是指底座、立柱、横梁等,它是整个机床的基础和框架

小型数控铣床sxk05l技术参数

工作台面积 长(mm)x宽(mm) 500x200

t型槽数量-宽 (mm) -间距 (mm) 3-12-63 x轴行程(mm) 320 y轴行程(mm) 200 z轴行程(mm) 300 主轴端面至工作台(mm)360 主轴中心至立柱导轨面(mm) 200 主轴spindle taper 手动换刀主轴 nt30(标准配置) 主轴最高转速(rpm) 6000转 主轴伺服电机功率(kw)1.8kw/3.14kw 进给电机feed motor (kw步进) x轴扭矩(n.m)9.8 y轴扭矩(n.m)9.8

z轴扭矩(n.m)9.8

快速移动速度:x/y/z(mm/min)8000

切削进给速度(mm/min)0-3000

丝杆参数x/y/z(直径mm/螺距mm) 2505/p3

控制系统:科源系统

净重/毛重:1000kg

外型尺寸(lxwxh):1400mmx1200mmx1900mm

售后服务:甲方负责到乙方工厂现场安装,并培训乙方指定人员。并有一年的保修服务期。所有设备除人为损坏的配件以外均有一年的免费保修服务。

本产品的类型是钻铣床,品牌是西尔普,型号是SXK05L,重量是1000(kg),主电机功率是3.14(kw),主轴转速范围是6000(rpm),工作台尺寸是500*200(mm),主轴锥孔锥度是80,T型槽数目是3,控制形式是数控,布局形式是立式,作用对象是五金,作用对象材质是金属,适用范围是通用,适用行业是通用,产品类型是全新,是否库存是是,售后服务是一年保修,上门培训安装及调试