

款小型数控铣床，多轴钻床，高速雕铣机

产品名称	款小型数控铣床，多轴钻床，高速雕铣机
公司名称	东莞市西尔普数控设备有限公司
价格	70000.00/个
规格参数	类型:钻铣床 品牌:西尔普 型号:SXK05L
公司地址	广东省东莞市大朗镇碧水天源新园一路六号大朗现代信息服务创意园区B108(生产基地)
联系电话	07698-81169860 18929115815

产品详情

数控铣床是在一般铣床的基础上发展起来的,两者的加工工艺基本相同,结构也有些相似,但数控铣床是靠程序控制的自动加工机床,所以其结构也与普通铣床有很大区别.数控铣床一般由数控系统、主传动系统、进给伺服系统、冷却润滑系统等几大部分组成：1、主轴箱包括主轴箱体和主轴传动系统，用于装夹刀具并带动刀具旋转，主轴转速范围和输出扭矩对加工有直接的影响。2、进给伺服系统由进给电机和进给执行机构组成，按照程序设定的进给速度实现刀具和工件之间的相对运动，包括直线进给运动和旋转运动。3、控制系统数控铣床运动控制的中心，执行数控加工程序控制机床进行加工。4、辅助装置如液压、气动、润滑、冷却系统和排屑、防护等装置。5、机床基础件通常是指底座、立柱、横梁等，它是整个机床的基础和框架

小型数控铣床sxk05l技术参数

工作台面积 长(mm)x宽(mm) 500x200

t型槽 数量-宽 (mm) -间距 (mm) 3-12-63

x轴行程(mm) 320

y轴行程(mm) 200

z轴行程(mm) 300

主轴端面至工作台 (mm) 360

主轴中心至立柱导轨面 (mm) 200

主轴spindle taper 手动换刀主轴 nt30(标准配置)

主轴最高转速(rpm) 6000转

主轴伺服电机功率 (kw) 1.8kw/3.14kw

进给电机feed motor (kw步进)

x 轴扭矩 (n.m) 9.8

y 轴扭矩 (n.m) 9.8

z 轴扭矩 (n.m) 9.8

快速移动速度：x/y/z(mm/min)8000

切削进给速度（mm/min）0-3000

丝杆参数x/y/z(直径mm/螺距mm) 2505/p3

控制系统:科源系统

净重/毛重:1000kg

外型尺寸（lxwxh）:1400mmx1200mmx1900mm

售后服务：甲方负责到乙方工厂现场安装，并培训乙方指定人员。并有一年的保修服务期。所有设备除人为损坏的配件以外均有一年的免费保修服务。

本产品的类型是钻铣床，品牌是西尔普，型号是S XK05L，重量是1000（kg），主电机功率是3.14（kw），主轴转速范围是6000（rpm），工作台尺寸是500*200（mm），主轴锥孔锥度是80，T型槽数目是3，控制形式是数控，布局形式是立式，作用对象是五金，作用对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是一年保修,上门培训安装及调试