

数控龙门钻床 台式钻铣床 自动钻床 多轴钻床

产品名称	数控龙门钻床 台式钻铣床 自动钻床 多轴钻床
公司名称	济南西马特数控机械有限公司
价格	600000.00/个
规格参数	类型:龙门钻床 品牌:济南西马特 型号:立式高速钻床PHD2020
公司地址	山东省章丘市官庄镇济王路9001号
联系电话	0531-83809889 18853159506

产品详情

公司产品通过数字化的操作程序，对型钢和板材进行钻孔、冲孔、铣削、切割、锯断、打标记等系列加工，并能实现多功能、多工序的自动连续生产，充分体现了成套化、复合化、高效化、大型化、柔性化数控机床的特点，这也是国际数控装备行业发展的主流趋势。

数控龙门钻床的八大优势

- 1.更快的加工速度 自定心卡盘等独特设计，比普通摇臂钻快三倍速度以上
- 2.更高的加工精度 高速钻铣，工件表面粗糙度3.2以上
- 3.更广的加工范围 $\phi 16 \sim \phi 60$ mm孔径任意钻
- 4.更简单的操作 西门子数控系统稳定可靠，专业工程师上门培训
- 5.更多的用途 兼具轻铣，平面任意方向钻孔，一机多用省成本
- 6.更易清洁保养 自动排屑，一键润滑，省时省力
- 7.更安全的操作 多重安全保护措施，减少工伤
- 8.更加美观耐用 护罩喷塑工艺，安装后车间上档次

数控高速钻的介绍和详细参数

型号

phd1010

phd2020

最大加工工件尺寸	长×宽(mm)	1000x1000	2000x2000
	工件最大厚度 (mm)	200	200
工作台	t型槽宽度 (mm)	22	28
垂直滑枕式钻削动力头	数量(个)	1	1
	主轴锥孔	bt50	bt50
	最大钻孔直径 (mm)	60	60
	主轴转速 (r/min)	30 ~ 2400	30 ~ 2400
	主轴电机功率 (kw)	37	37
	主轴下端到工作台距离 (mm)	200 ~ 700	200 ~ 700
龙门纵向移动 (x轴)	最大行程 (mm)	1000	2000
	x轴移动速度 (m/min)	0 ~ 8	0 ~ 8
	x轴伺服电机功率 (kw)	1台x3	2台x2
动力头横向移动 (y轴)	最大行程 (mm)	1000	2000
	y轴移动速度 (m/min)	0 ~ 8	0 ~ 8
	y轴伺服电机功率(kw)	3	3
垂直滑枕进给运动 (z轴)	最大行程(mm)	500	500
	z轴移动速度(m/min)	0 ~ 4	0 ~ 4
	z轴伺服电机功率(kw)	3	3
定位精度	x、y轴(mm)	0.08/全长	0.08/全长
重复定位精度	x、y轴(mm)	0.04/全长	0.04/全长
液压系统	液压泵压力(mpa)/流量(l/min)	6/25	6/25
	液压泵电机功率(kw)	2.2	2.2
排屑和冷却	排屑器型式	平板链式	平板链式
	排屑速度(m/min)	1	1
	排屑器电机功率(kw)	0.75	0.75
机床外形尺寸	长×宽×高(mm)	4575x2460x3310	5575x3460x3310
净重 (t)		约15	约25

1、保证设备包装符合防潮、防雨、防锈、防腐及防震要求，标识清晰无误，使物品安全、及时运抵现场。

2、优质、快捷的技术服务

(1) 为更好地保证设备的正常运行，及时解答用户提出的疑问，帮助用户解决问题，公司特设维护中心，负责各地的设备维护和技术咨询等服务。维护中心由专职工程师负责随时为客户免费提供技术咨询服务。

(2) 保证在接到用户故障电话后，1000公里以内24小时内赶赴现场，其它地区48小时内赶赴现场，并第一时间解决客户问题。

(3) 公司维护中心有24小时的电话服务，由专职的工程师受理用户来电，保证用户在使用设备的过程中，及时得到技术上的支援。

3、免费为用户调试、开通

工程师负责现场设备的安装、调试、开通、检测。设备在调试成功后，供方应书面给用户测试结果，在征得用户同意后供方技术人员方可撤离现场。

4、定期巡检

我公司将巡检制度设为常规维护工作之一，即公司组织每半年对运行的设备巡检一次。公司巡检工程技术人员为主，有设计人员参与。并听取用户反映的问题及建议，不断完善产品的软硬件功能和质量。

5、质保期

质保期：合同项下设备保修期为安装调试成功后12个月。保修期内（除不可抗力因素及人为损坏外）零配件费用、出差费用均由供方承担。

6、终身维护，保证用户利益

济南西马特数控机械有限公司的设备自验收合格之日起，正常条件下（除不可抗力因素及人为损坏外），免费质保12个月。保修期满，本公司继续提供终生的免费服务，若需要更换零配件，仅收取成本费用。

7、建立用户档案，完善产品质量

公司维护中心除开展用户技术咨询服务外，还负责受理和收集用户投诉咨询信息，保证用户提出的问题和要求能得到及时处理，并对处理情况进行跟踪和验证。同时建立用户档案记录产品使用情况，为今后产品的质量改进提供依据。我们将不断努力，精益求精，为顾客提供最满意的产品和服务。

8、配件储备情况及供应方式

我公司长期储备各类设备配件，可按用户的要求，选择特快专递、中铁快运、航空运输、公路配送等运输方式。应急配件可以24小时以内运至用户现场。

9、技术升级服务

我公司对用户免费提供软件升级版本。由于用户的特殊要求和工艺改变，需要改动plc程序或计算机程序时，我公司负责改动，不再收取软件费用。

济南西马特数控机械有限公司

联系人：林召燕

移动电话：18853159506

地址：山东济南章丘市济王路9001号

本产品的类型是龙门钻床，品牌是济南西马特，型号是立式高速钻床PHD2020，主电机功率是22（kw），外形尺寸是5500*3500*3200（mm），轴数量是多轴，钻孔直径范围是50（mm），主轴转速范围是30-2400（rpm），主轴孔锥度是BT50，控制形式是数控，适用行业是通用，布局形式是立式，适用范围是通用，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机保修一年