

# 供康明斯发动机箱体X2010Z/3M专用龙门铣床

产品名称	供康明斯发动机箱体X2010Z/3M专用龙门铣床
公司名称	南昌正成工数控机床有限公司
价格	986000.00/个
规格参数	类型:龙门铣床 品牌:江重 型号:3000*1000
公司地址	南昌市灌婴路599号财讯国际中心1712室
联系电话	0791-86582128 18970882813

## 产品详情

### 主要技术参数

序	项目	单位	参数值	备注
1	工作台尺寸(长*宽)	mm	2500*1000	
2	龙门宽度	mm	1600	
3	主轴端至工作台最大距离	mm	1250	
4	最大加工尺寸(长*宽*高)	mm	2500*1400*1100	
5	工作台行程	mm	2700	
6	横梁上下行程	mm	1100	
7	立铣头横向行程	mm	1400	
8	侧镗铣头上下行程	mm	800	
9	侧镗铣头滑枕行程	mm	500	
10	立铣头个数		2	带回转±
11	侧镗铣头个数		2	带回转±
12	立铣头电机功率	kw	20/15	双速
13	侧镗铣头电机功率	kw	7.5	
14	工作台走刀电机	kw	7.5(快)/3(慢)	
15	横梁升降电机	kw	4	
16	侧箱体走刀电机	kw	3	
17	液压锁紧电机	kw	1.5	
18	主轴套筒直径(立)	mm	225	
19	主轴前端最大直径(立/侧)	mm	200/ 128.57	
20	主轴套筒行程(立)	mm	200	
21	主轴锥孔		no50(7:24、 69.85)	
22	主轴转速(立/侧)	r/min	40~654/67~456	12级/6
23	工作台快进速度	mm/min	3000	
24	工作台工进速度	mm/min	30~300	连续无

25	铣头横向进给速度	mm/min	46~460	连续无
26	侧铣头进给速度	mm/min	30 ~ 300	连续无
27	推荐刀盘直径(立/侧)	mm	400/ 200	
28	机床外型尺寸(长*宽*高)	mm	7300*4680*3500	
29	机床重量(约)	t	26	
30	可载重量	t	5	

## 二．技术设计说明

### 1．机床设计性能特点

本龙门铣床是针对用户要求加工康明斯kv12缸体缸顶面及随动室面的专用龙门铣床，该机配备二个可回转立铣头、二个可回转侧镗铣头。立铣头与侧镗铣头在沿工作台方向通过前后错位避免刀具发生干涉而实现四面同时铣削。该机除具有满足铣削kv12缸体专用铣削功能外，还具有普通龙门铣的各项功能，同时侧镗铣头可沿轴向移动500mm,还有轴向镗钻功能。机床外形见附图。该机具有如下特点：

- ． 横梁及立铣头带有全自动机械压紧，液压放松功能。自动化程度较高。
- ． 铣头设有内置飞轮，切削比较平稳。
- ． 立铣头在横梁上的移动、侧镗铣头在立柱上上下下移动、工作台工作进给均采用变频无级调速，有利于选取合理的切削参数，使用较方便。
- ． 工作台采用耐磨贴塑导轨新技术，可减少床身导轨的磨损。
- ． 工作台采用丝杆传动，运动较平稳。
- ． 工作台丝杆采用浸油润滑，工作台导轨采用专用润滑泵润滑，铣头采用独立柱塞泵润滑，横梁立柱导轨及横梁立柱丝杆采用手动泵润滑，整机具有良好的减磨润滑性能。
- ． 床身及横梁导轨采用了超音频淬火热处理，耐磨性能大大提高。
- ． 主要铸件均采用了粗加工前时效处理和粗加工后时效处理（二次时效），可大大降低铸造热应力变形，保证精度的稳定性。
- ． 参考切削参数（切削材料ht250、ht300）：

序	名称	产地或制造商	备注
1	变频器	丹麦丹佛斯	
2	plc可编程控制器	韩国lg	
3	其它电器元件	安德利	
4	各类交流电机	景德镇电机厂	
5	主轴轴承	哈尔滨轴承厂	
6	各类液压阀	上海立新	
7	液压泵	上海太隆液压件公司	yb1-4
8	拖链及护罩	河北仓州	
9	镗铣头	台湾泰尔码	

本产品的类型是龙门铣床，品牌是江重，型号是3000\*1000，重量是32000（kg），主电机功率是30（kw），主轴转速范围是654（rpm），工作台尺寸是3000\*1000（mm），主轴锥孔锥度是5#，T型槽数目是12，控制形式是程序控制，布局形式是立式，作用对象是发动机箱体，作用对象材质是金属，适用范围是专用，适用行业是船舶，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是一年质保