

台湾高精度无心磨床HX-1206S

产品名称	台湾高精度无心磨床HX-1206S
公司名称	东莞市鸿信精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型:无心磨床 品牌:鸿信 重量:1600 (kg)
公司地址	广东省东莞市桥头镇东江村桥东路北五街239号A2
联系电话	86-076983565168 18925467355

产品详情

【公司简介】

东莞市鸿信精密机械有限公司是一家专业从事无心磨床设计开发、生产销售和维修的公司。公司从台湾引进先进的无心磨床技术，由高级工程师、高级技师为核心的技术研发队伍，有长期从事无心磨床研发、制造的丰富经验。所生产的磨床广泛适用于汽车、航空航天、仪表、轴承、工具、纺机等行业的大批量生产企业。公司用现代企业的管理方法，立足于产品的质量管理，以其优秀的品质，新颖的设计，合理的价格，完善的售后服务赢得了广大客户的一致好评，公司以精益求精、解决客户的需求的理念而奋斗。

鸿信公司的发展宗旨：以人为本、诚信务实；稳健创新、放眼世界。施行永续发展的经营理念。

公司规范管理：以高精度、高效益、高品质和优质的售后服务为客户提供放心、满意的机床产品。

【产品简介】

我公司生产的无心磨床技术源于台湾，在长期的生产实践中总结出了许多宝贵经验，并针对同行在生产无心磨床中遇到的问题对无心磨床进行技术改进，使其在耐磨性、精度保持性上有了很大提高，在同行业中处于领先水平。主要配件如砂轮、导轮、轴、轴瓦、丝杆、螺母、电器等都来至台湾，同时铸造件均由台资企业专业加工，并进行特殊处理，如床身导轨等可保持永久性不磨损，机床整体更加稳

定。在机床外观以及操作方面更人性化，使得操作更加方便快捷，同时也延长了机器使用寿命。

【机床规格参数】

下面是鸿信12型无心磨的各项数据：

研磨轮尺寸（外径*宽*内径）：	φ 305*150* φ 120mm	调整轮尺寸（外径*宽*内径）：	φ 205*150* φ 90mm
研磨轮转速：	1950r.p.m	调整轮转速：	（ 0-300 ） r.p.m
标准工作台工作直径：	φ 1— φ 35mm	砂轮驱动马达：	7.5hp（ 5.5kw ） ac380v/50hz
调整轮进刀手轮：	3.5mm/每转 0.02/每刻度	调整轮驱动马达：	2.6hp（ 2kw ） ac200v/50hz
调整轮微调手轮：	0.1mm/每转 0.001/每刻度	工作台进刀手轮：	7mm/每转 0.05mm/每刻度
修正进刀手轮：	1.5mm/每转 0.01mm/每刻度	工作台微调手轮：	0.2mm/每转 0.001/每刻度
调整轮倾斜角度：	+5 ° - 3 °	调整轮迂转角度：	± 5 °
机械尺寸：	1800*1400*1450mm	机械重量：	1770kgs

【精度标准】

研磨工件：φ 8*150mm

切入磨 真圆度0.5 μ m内，锥度3 μ m内，光洁度ra0.08 μ m.

通过磨 真圆度0.5 μ m内，锥度3 μ m内，光洁度ra0.08 μ m.

【机床图片】

【精密无心磨床构造】

机体：由高级fc-30铸铁经过人工及自然时效处理：

精密砂轮主轴和合金轴承：

导轮主轴组件：

砂轮主轴组件：精密滚珠丝杆：

伺服电机：

润滑系统压力保护及精密过滤：无级调速伺服驱动导轮：

精密可测试反馈精调装置：

无级调速高匀速运动修刀操纵装置：

【无心研磨案例】

通过研磨：

通过研磨：

成型研磨：

入料研磨：入料研磨：

入料研磨：

【精密无心磨床应用】

本产品的类型是无心磨床，品牌是鸿信，重量是1600（kg），外形尺寸是1800*1400*1400（mm），加工精度是高精度，砂轮转速是1900（rpm），最大磨削尺寸是100（mm），控制形式是人工，适用范围是通用，适用行业是通用，布局形式是卧式，安装形式是落地式，作用对象是五金，产品类型是全新，是否库存是是，型号是HX-1206S，售后服务是保修一年，主要部件一年内免费更换