

多功能滚丝机,滚牙机,窜墙螺丝滚丝机,建筑丝杠滚丝机

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 多功能滚丝机,滚牙机,窜墙螺丝滚丝机,建筑丝杠滚丝机 |
| 公司名称 | 沧州永江机械有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 类型:滚丝机 品牌:永江机械 型号:8-60型 |
| 公司地址 | 献县河街镇河街 |
| 联系电话 | 13832763778 13103179078 |

产品详情

一.概述:欢迎您购买沧州永江机械有限公司原沧州华达公路建筑实验仪器厂的产品!我厂的滚丝机操作方便。本公司能为您提供各种滚丝轮及其他本机配件的厂家。

二.设备结构:机头.传动轴.齿轮箱.减速机.电机.底座架(循环槽.邮箱和水泵自备)。

三.电机:电机功率为11kw.六级,电机电压为380v。

四.减速机:减速机型号为400型。

五.操作方法及注意事项:1.对滚丝轮: 1首先观察工件直径的尺寸,再根据工件直径的尺寸调节机头的前后位置,然后根据螺纹的螺距和丝杠直径的尺寸来调节丝杠的螺旋角度。再根据所轧丝杠直径的尺寸和螺纹截距来调节螺旋板中心线和定位滑板中心线所需的角度。 2无论工件直径的大小,工件都不能脱离滚丝轮中心。如果工件脱离了滚丝轮中心,可根据工件直径的尺寸适当的调节小轴架。 3上好滚丝轮后如滚丝轮有旷量则调紧轴承座上的螺丝。3.把丝杠压在两个滚的中心,然后让机子转动一下,观察丝杠上面的螺旋槽是否在一条螺旋线上,如不在一条螺旋线上就观察好应向哪个方向调整定位滑板后再调整。4.一定要常检查线路电磁阀等关键部位,以保证设备正常安全的工作。如果设备长时间不使用也要对其进行相应的保养。

六.设备参数:1.工件的直径为 ϕ 50。2.工件的截距为8mm。3.如螺距为6mm。 ϕ 35角度调整到约15mm； ϕ 28角度调整到约16mm； ϕ 25角度调整到约18mm； ϕ 16角度调整到约28mm； ϕ 14角度调整到约29mm； ϕ 12角度调整到约30mm； ϕ 10角度调整到约34mm。4.如有异型螺纹可咨询。

本产品的类型是滚丝机，品牌是永江，型号是8-60型，主电机功率是11（kw），主轴行程是1400（mm），主轴转速范围是200（rpm），动力类型是电动，自动化程度是自动，控制形式是人工，布局形式是卧式，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是上门安装调试，免费提供技术服务。，是否提供加工定制是是