

MIG-350二保焊机 瑞凌IGBT二保焊机

产品名称	MIG-350二保焊机 瑞凌IGBT二保焊机
公司名称	佛山市奥菲达焊接技术有限公司
价格	4500.00/个
规格参数	品牌:瑞凌 型号:MIG-350 控制方式:手动
公司地址	广东佛山南海区大沥黄岐五金城展览中心三楼奥菲达
联系电话	0757-85933204-611 15363051303

产品详情

型号：mig-210t二氧化碳气体保护焊机 额定输入电压：单相220v 50/60hz输出电流范围：20-210a 额定输入容量：7kva额定负载率：35%电压调节级数：6档 空载电压：21~40v外形尺寸（mm）：770×325×645 重量：65kg送丝装置：76zy01/dc24v气体流量装置：clt-25/ac36v焊枪：15ak性能特点:1、专门薄板及中厚板的焊接；2、一体式设计，内置式送丝机构；3、数显电流表，电流显示精确；4、具有连续焊、间歇焊、点焊、补焊等功能；5、独特主变压器设计，输入电压ac220v，国内首创；6、独特外形设计，后部托架可放置大钢瓶，移动快捷；7、适用于各种低碳钢，低合金钢的气体保护焊接。

二氧化碳保护焊机、抽头式co2保护焊机、气体保护焊机型号：mig-250二氧化碳气保焊机额定输入电压：3~380v 50/60hz额定输入容量：9.2kva额定输入电流：25输出电流范围：35~250a 焊接电压：18~32 额定负载率：60%电压调节级数：3挡〔粗调〕10档〔细调〕送丝速度：3-15m/min绝缘等级：f防护等级：ip21s重量：84kg外形尺寸（mm）：860×365×700

型号：mig-270f(分体)二氧化碳分体焊机额定输入电压：3~380v 50/60hz输出电流范围：30~270a 额定输入容量：9.5kva额定负载率：35%电压调节级数：3挡〔粗调〕10档〔细调〕空载电压：16.5-36v外形尺寸（mm）：855×365×680 重量：85kg送丝装置：mig-3a（半封闭、单驱）或mig-3b（全封闭、双驱）气体流量装置：clt-25/ac36v焊枪：qtb-200性能特点:1、专门薄板及中厚板的焊接；2、分体式设计，外置式送丝机构；3、独特的送丝机构设计，在送丝机构可调节各种功能参数；4、数显电流表，电流显示精确；5、具有连续焊、间歇焊、点焊、自锁焊等功能；6、独特外形设计，后部托架可放置大钢瓶，移动快捷；7、适用于各种低碳钢、低合金钢、不锈钢、铝等气体保护焊接。

型号：mig-270t(同体)二氧化碳气体保护焊机 额定输入电压：3~380v 50/60hz输出电流范围：30~270a 额定输入容量：9.5kva额定负载率：35%电压调节级数：3挡〔粗调〕10档〔细调〕空载电压：16.5~36v外形尺寸（mm）：855×365×680 重量：85kg送丝装置：76zy01/dc2

4v气体流量装置：clt-25/ac36v焊枪：qtb-200性能特点:1、专门薄板及中厚板的焊接；2、一体式设计，内置式送丝机构；3、数显电流表，电流显示精确；4、具有连续焊、间歇焊、点焊、自锁焊等功能；5、独特外形设计，后部托架可放置大钢瓶，移动快捷；6、适用于各种低碳钢、低合金钢、不锈钢、铝等气体保护焊接。

联系电话：15363051306

本产品的品牌是瑞凌，型号是MIG-350，控制方式是手动，焊接原理是弧焊，焊接材质是低碳钢，保护气体类型是二氧化碳，输入电压是380（V），频率是50，额定输入电源容量是18（KVA），空载输出电压是110（V），输出电流调节范围是2-350（A），引弧方式是触碰起弧，额定负载持续率是65（%），功率是18.K（W），效率是65%，可用焊丝直径是1.6（mm），绝缘等级是23ip，外壳防护等级是23ip，外形尺寸是500*400*700，用途是焊接，焊咀对地电压是200（mV），工具净重是70（Kg）