

水焊机，今典205TF水焊机，氢氧水焊机，氢氧焰水焊机

产品名称	水焊机，今典205TF水焊机，氢氧水焊机，氢氧焰水焊机
公司名称	郑州硕丰精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:今典 补水方式:带不锈钢补水缸 型号:今典205TF水焊机
公司地址	郑州市经济技术开发区经南四路68号
联系电话	0371-66886180 13103855470

产品详情

今典系列2014款新型水焊机，采用新的设计思路，在延续了今典水焊机一贯高品质的同时，产品以高性价比、更加人性化的设计、产销量继续上升。

今典水焊机氢氧火焰焊接系统是一套通过电解水产生氢氧燃烧火焰进行集中高能量加热焊接的系统。火焰是经由电解装置产生的氢氧气体，输出至氢氧火焰焊接，然后点火产生高精密的氢氧焰。今典水焊机多槽式电解装置，可提供充足以及稳定的2:1氢氧混合气体，确保氢氧火焰的稳定可控。电解槽装置采用220v（国内、欧盟、澳大利亚等部分地区）/110v（美洲及台湾部分地区）电源低压供电，产品核心技术包括（多槽式电解装置、气液分离装置、防回火装置、气体压力控制技术、过压保护系统等）。电解电源采用新的直流电压24v、直流电流12-14a输出、确保电源的稳定高效、

今典水焊机具有105tf水焊机、205tf、305tf、405tf、505tf和605tf水焊机等多种型号，分别具有从100升/小时到600升/小时的大氢氧气体产生速度，并可按实际用气量自动调整。

今典水焊机产品一览：

液晶屏显示，单片机编程控制，实时显示水焊机的总产气量和每个电解缸的电解电流

205tf水焊机产品参数：电源 220v ± 10% /110v ± 10% 50hz/60hz产
气量 200l/h

电解缸电解电流 12-14a（直流）耗水量 600cc/h电解槽容量
2400cc补水缸容量 1400cc电解缸数量 2个电解缸补水缸数量
1个不锈钢补液系统

体积： 530*300*540mm设备重量 17kg包装箱
纸箱包装、内置泡沫模块

今典水焊机氢氧火焰焊接系统优越性：1、一台今典水焊机可配置单个火焰枪装置或多个火焰枪装置，并可调节出气压力与火焰大小。2、稳定性：今典水焊机采用独立的多槽式电解装置，在整套电解装置上面配置可分别向多个电解缸补水的电解液补给罐、可以保证稳定的产气速度、压力和火焰大小。确保自动化生产的稳定性和一致性，满足设备24小时不间断连续工作。3、氢氧火焰枪能配置不同规格的火嘴，能形成极微小尺寸的理想火焰，高度集中的热量传送，大限度地避免热量传送到附近的敏感导热部件上，也可以安装多孔火嘴，使火焰枪输出比较粗的氢氧火焰，满足体积较大工件的加工需求。4、系统结构紧凑、整洁，采用软管连接的火焰枪可以手动操作，也可以方便地安装到自动机械手上，并可集成到自动化加热焊接系统中，实现全自动大批量生产。5、今典水焊机系统内置过温保护、防回火保护、电解缸与每个补水缸之间分部设置气液分离装置、内置液体/气体过滤器、压力自动控制系统、过压保护系统（氢氧气体泄压阀）等多种安全措施，确保设备运行安全和操作安全。6、今典水焊机简单的单键式操作方式，仅需打开电源开关（on按钮），点燃火焰枪，调整适当的火焰大小，即可随意应用于各种加热、焊接场合。

本产品的品牌是今典，补水方式是带不锈钢补水缸，型号是今典205TF水焊机，样式是便携式，电流是直流，工作形式是钎焊，作用对象是金属、合金、高熔点材料、石英玻璃灯，产品别名是水氧焊机，氢氧水焊机，电流调节范围是直流电压24V、电流12至14A，额定产气量是200升/小时，额定容量是3800ML，负载持续率是2，工作电压是220V，适用对象是各种材料，外形尺寸是530*300*540，用途是钎焊、精密焊接，重量是17KG，氢氧产气量是200升/小时