

# CNC数控自动螺柱焊机 CNC

产品名称	CNC数控自动螺柱焊机 CNC
公司名称	上海钹国焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	型号:CNC 螺柱直径:3-10 焊接方式:储能式
公司地址	松江区九亭镇沪松公路1318号
联系电话	86-02157638343/57637881/57637882

## 产品详情

cnc自动螺柱焊机、数控螺柱焊机、自动螺柱焊机、储能自动螺柱焊机、拉弧螺栓焊机。cnc数控螺柱焊机，自动铝板螺柱焊接机是：电气柜、汽车钣金、机械手自动螺柱焊接设备、铝幕墙单板螺柱自动焊机、铝框自动螺柱焊机

自动数控螺柱焊接机床，主要适用于对螺钉、螺柱焊接定位精度要求较高、焊接速度快的行业。广泛应用于铝幕墙、铝单板、铝框无痕焊接，五金制品、led相框、制冷、供暖和空调设备制造等行业，可以显著提高产品精度和生产效率。

a.龙门式动梁结构，加强型铝合金型材，床身形式为四方阔形结构，高刚性的龙门式结构框架置于其上，整体强度高、稳定性好，适合高速加工。 b.三轴均采用交流伺服电机驱动，进口滚动直线导轨，精密研磨级滚珠丝杆，横梁（y轴）采用精密研磨级双滚珠丝杆、圆弧齿形同步带左右同步驱动，保证机床的高速、高定位精度。 c.采用彩色6寸触摸屏，可以直接利用触摸屏编程，可在pc上利用所提供的专用软件根据加工工艺编写成g代码，利用传输到控制器，  
d.螺钉、螺柱焊接定位精度要求较高、焊接速度快。

cnc数控自动螺柱焊机主要有以下优点：

- 1) cnc数控自动螺柱焊机稳定和提高焊接质量；
- 2) cnc数控自动螺柱焊机提高劳动生产率；
- 3) cnc数控自动螺柱焊机改善工人劳动强度，可在有害环境下工作；
- 4) cnc数控自动螺柱焊机降低了对工人操作技术的要求；

5) cnc数控自动螺柱焊机缩短了产品改型换代的准备周期，减少相应的设备投资。

本产品的型号是CNC，螺柱直径是3-10，焊接方式是储能式，焊枪类型是接触式，焊接材质是低碳钢，产品别名是数控螺柱焊机，额定输入容量是10Kw，动力方式是伺服电机，焊接频率是20枚/分钟，连续工作次数是100000，品牌是钜国焊接，输入电压是220，外形尺寸是600\*800毫米，重量是1500