

精密点焊机 发光二极管引线引脚与电子线 中频直流精密点焊机焊接

产品名称	精密点焊机 发光二极管引线引脚与电子线 中频直流精密点焊机焊接
公司名称	苏州市誉尚机电设备有限公司
价格	35000.00/个
规格参数	品牌:誉尚 型号:DP250 电流:直流
公司地址	江苏苏州相城区相城大道1200号
联系电话	0512-69227389 13328007299

产品详情

苏州誉尚机电设备有限公司开发的二极管精密焊机：取代传统储能焊机,效率高,焊接产品7000个/8小时,焊接牢固可靠效率高。

dp250双脉冲电源的特点

- 1、采用250焦耳电容放电的多功能双脉冲电源，焊机外观美观，热量集中。能有效地解决多数精密、细小零件的焊接问题，其中包括精密的定位焊接。焊点细小牢靠。
- 2、特有的焊接锁定功能可保证焊接质量不受外线电压变化或操作频率及速度的影响。
- 3、双脉冲焊接，不仅能改进焊接质量，更可消除火花飞溅，每个焊接过程有两个独立可调的脉冲放电，一个脉冲用来清除镀层或污染物，使被焊件的表面状态得以改良，以实现电极及焊接面之间良好接触，然后第二个脉冲将被焊件可靠地焊接在一起。
- 4、dp250双脉冲电源与焊头的分立模块式设计使其可适用手工焊头，机械式气动式焊头，更可应用于自动线上与自动焊头配合使用。
- 5、操作界面直观简捷，控制精确。焊接过程稳定，无虚焊，假焊，生产效率提高

精密储能点焊机适合什么产品焊接？

- 1、精密器件的焊接，一般交流焊机达不到焊接理想要求的；
- 2、对焊接工艺要求高；
- 3、要求焊接效果一致性高，要求美观；
- 4、要求没有虚焊。

精密储能点焊机应用哪些行业？

二极管,汽车电子、汽车零部件、电感、电阻、继电器、低压电器、电容器、电光源、传感器、电声、温控器、滤波器、微型电机、精密五金、fpc焊接、变压器、小家电、led、电池、线束成型压方、助听器等等

精密储能点焊机适合什么材质焊接？

精密储能电源焊接过程包含双脉冲加热方式，适应更广泛的焊接的要求，尤其适合二极管,不锈钢、铜、铝、镍、钛、镁、钼、钽、铌、银、铂、锆、铀、铍、铅及其合金的精密连接。各种金属片、金属带、金属线、金属针、金属条等焊接。

精密电容储能双脉冲焊接电源dp-250

- 1.多达128种焊接程序的存贮，使得在同一种电源下满足不同焊接要求。
- 2.双脉冲储能制式方便用于电镀材料的焊接。
- 3.自动方式下，根据需要可选用遥控程序工作。
- 4.标准气缸可用于控制气动焊接。
- 5.可编程非压力式焊头的预压时间。
- 6.程序的保持特性可防止无授权人员对焊接程序的更改。
- 7.焊接点火闭锁功能用于当能量水平（能级）偏离预先设定值的1%，可暂停焊接过程，这样，不管电网电压如何波动及焊机电源操作速度如何，均可保证焊接质量。
- 8.对于无线电干扰和电磁干扰的防护，使得即使在很高的电噪声环境下，能确保设备可靠工作。

9.液晶屏显示，简单易用的能量设置方式。

10.焊接计数器，更易于生产管理。

11.单独可调的预压及保压时间0~0.9秒，调节范围0到9.9秒。

12.焊接锁定功能可保证储能电容上的能量达到设定值才放电，避免了欠能量放电导致的不良焊接。

13.快速充放电（120次/分）

14.数字能量设定，精密控制焊接能量

15.实施焊接计数器，便于生产管理

16.抗干扰设计，运行可靠。高的性价比

感谢您咨询誉尚机电设备产品！

本公司聚集了多位在电阻点焊领域的资深专家，他们在焊接电源和电阻点焊工艺方面积累了丰富的经验，欢迎各界来电探讨，本公司也提供免费打样服务。

欢迎拨打热线电话: 13328007299,我们竭诚为您服务!

本产品的品牌是誉尚，型号是DP250，电流是直流，动力形式是等离子，控制方式是自动，频段是中频，驱动形式是气动，样式是便携式，用途是焊接二极管，作用原理是脉冲，作用对象是二极管，焊接方式是拉弧式，焊接原理是冷焊，加工精度是精密，工作形式是点焊