

# 管壳式换热器

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 管壳式换热器                      |
| 公司名称 | 山东易安换热设备有限公司                |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 | 加工定制:是<br>类型:管式换热器<br>品牌:易安 |
| 公司地址 | 山东省济南市历城区董家街道江家村西首机场路西侧10米处 |
| 联系电话 | 13335172099                 |

## 产品详情

管壳式换热器的选型要点：

1)、根据已知冷、热流体的流量，初、终温度及流体的比热容决定所需的换热面积。初步估计换热面积，一般先假定传热系数，确定换热器构造，再校核传热系数k值。2)、选用换热器时应注意压力等级，使用温度，接口的连接条件。在压力降，安装条件允许的前提下，管壳式换热器以选用直径小的加长型，有利于提高换热量。3)、换热器的压力降不宜过大，一般控制在0.01~0.05mpa之间；4)、流速大小应考虑流体黏度，黏度大的流速应小于0.5~1.0m/s；一般流体管内的流速宜取0.4~1.0m/s；易结垢的流体宜取0.8~1.2m/s。5)、高温水进入换热器前宜设过滤器。

管壳式换热器的应用：

管壳式换热器适用于冷热、冷凝、加热、蒸发及废热回收等方面，广泛应用于化工、石油、电力、轻工、冶金、原子能、造船、航空、供热等工业部门，特别在石油炼制和化学加工装置中，占有极其重要的地位。

螺纹管换热器的优势

选用螺纹换热器进行优化设计，在保证工艺需求的前提下，取得较高的经济效益：

1. 换热面积大大降低，使用螺纹换热器换热面积为297.7 m<sup>2</sup>，是原设计的1/3左右，大大节约设备投资；
2. 占地面积减少，采用螺纹换热器占地面积不足400 m<sup>2</sup>，可以减少约400 m<sup>2</sup>的基建费用；
3. 螺纹管换热器体积小，安装方便，安装费用降低30%；
4. 设备安装方便，大大缩短了50%安装工期。通过上述数据可知，螺纹管冷凝器性价比高，在医药中间体生产中物料的冷凝回流应用有很大优势。该用户应用后认为：冷凝效果好，充分体现了螺纹管换热器的高技术优势；冷凝速度快，大大提高了生产效率，同时因螺纹管换热器全焊接耐高压的特点，大大减少了设备的检修费用和工时。

## 管壳式换热器优点

### 1、管束外侧易于清洗

管束中换热管在一定条件下可更广泛地采用正三角形排列，提高换热设备单位体积 / 重量的换热，管束外侧易于清洗。

### 2、使用寿命长

由于旋流高效换热器壳程物流基本上为纵向流动，明显地减少了管束的振动，大大降低了由于管束的振动而造成换热管破裂等失效的可能性。

### 3、结构简单，易于推广应用

采用传统的管壳式换热器的基本结构形式，结构简单易于实现，适合于各种压力级别和不同温度条件的管壳式换热器的全部结构形式，且旋流高效换热器的管束与常规管壳式换热器的管束具有互换性

### 4、强化传热效果好，流阻较小

由于旋流高效换热器使管程物流和壳程物流均产生以旋转为主要特征的复杂流动，获得了较强的旋转扰动，从而较大程度地强化了传热过程。

本产品的加工定制是是，类型是管式换热器，品牌是易安，流道截面积是20（m<sup>2</sup>），重量是120（kg），用途是采暖生活，传热方式是间壁式换热器，规格是按需定做