维修阿特拉斯空压机主机、机头大修、更换轴承、主机配件保养

产品名称	维修阿特拉斯空压机主机、机头大修、更换轴承、主机配件保养
公司名称	石家庄施恩节能科技有限公司
价格	500.00/个
规格参数	加工定制:是 配件类型:常规配件 配件用途:机头
公司地址	河北省石家庄市中华北大街282号
联系电话	0311-89875355 15350552066

产品详情

本公司备有空压机、储气罐、冷干机、过滤器及其配件，同时承接各地空压机主机大修，质优价廉。

联系电话：15350552066

【主机恢复中心】：

石家庄施恩节能科技有限公司的主机恢复中心，设有专门的主机车间，专门负责各类螺杆主机拆装和转子的修复工作。车间内配备了各类完善的主机起重、拉拨、清洗、压装、翻新、检测、调试设备，所有的工作都是由总部培训并通过技能考试的技师完成。所有有关主机的技术更新，例如，轴承更换、材料修改、结构修改、间隙调整等，都经过主机大修质量控制程序的审定，并严格遵循iso9002的质量控制程序。

经过石家庄施恩节能科技有限公司大修的螺杆主机，只要用户使用施恩配件及按照我们的要求做好日常保养工作，施恩公司将给予主机长达1年的保修期。

【plc维修、检测中心】

（各品牌螺杆空压机电脑板维修、plc故障检测分析）

空压机控制系统改造：对老旧空压机控制系统的更新、改造。空压站集中自动化网络控制，可实现多台联控、远程控制、空压站无人职守。变频节能改造：以plc和变频器结合组成空气压缩机恒压供气智能控制系统，实现空压站自动化节能控制。

我们的plc研发中心正是为广大空压机用户提供空压机控制系统的专业技术服务而设立的。

为什么要进行主机大修？

主机轴承磨损、配合间隙变化

喷油双螺杆空压机主机（又称双机头）的结构通常是由一对相互啮合的螺杆、主机壳体、高压端及低压端及端盖组成，各元件配合间隙是非常紧密的。随着空压机运行时间的推移，主机各个轴承必然会发生磨损。随着机组运行时间接近主机大修期，主机轴承的寿命逐渐趋近于最大允许时限。此时螺杆轴向和径向窜动量逐渐趋近于最大设计允许值，该变化会让螺杆与螺杆之间、螺杆与主机壳体及前后端面之间的间隙发生较大的变化，此时主机运行就存在了安全隐患，需要进行主机大修。

主机超期使用的危害

一旦主机运行时间超过大修期间后，轴承磨损及主机配合间隙就到达了主机技术条件允许的极限值，此时的主机主处于极不安全的运行状态，就随时有可能发生如下严重后果：

主机运行负荷增大，对主电机及电器系统造成危害 空压机排气量会产生较大幅度的衰减 最严重的后果就是出现主机的突然“ 抱死 ”

因此，正常的主机大修工作既是设备维护的基本要求，也是企业控制正常的设备维护成本、避免不必要的资金损失和保障企业正常生产的基本要求！

已经故障“ 抱死 ”的主机对于已经故障“ 抱死 ”的主机，如果经过拆卸解体检查，根据具体损伤情况可以修复的，综合考虑修复后主机性能、修复费用等，判定还具有修复价值的，则很显然有必要进行大修。

尚能运转的主机

目前空压机行业进行主机大修判定的方法主要有以下两个：

根据机组运行时间判定：空压机组运行时间累计达到20000小时或者投入运行4年后须安排主机进行大修。 根据机组实际运行检测分析判定：通过对机组运行参数如噪音、运行电流、运行温度、排气量、主机振动等进行相应的数据检测分析，判定是否需要进行主机大修工作。 主机大修的主要工作

1)拆卸、拉拔压出相应的齿轮(或皮带轮等传动装置)与轴承。2)清洗螺杆、轴、间隙调整垫片，打磨、修复轴、螺杆及定子的损伤面。3)压装轴承，调整间隙，测试各间隙。4)试运行，磨合调整。

整机大修

螺杆式空压机的一般寿命为30年左右，但实际上我们却发现因长期保养和维修不到位，很多仅使用了10年甚至更短时间的螺杆机不但运行状况很差、耗电量巨大、故障不断、运行费用相当高，不少用户甚至将其归类于“ 待报废机组 ”我们的整体大修单项服务针对此类空压机组，可有效延长机组使用寿命，实现新机的功能。也可根据用户机组实际情况，有针对性地对某些性能进行恢复。

整机大修的范畴：

部件更新：机组各主要部件检修，清洁，更新。

外部整新：机组外部整体清洁，整形，喷漆。

系统清洗：油路系统积碳清洗，水冷机组冷却器水垢清洗

本产品的加工定制是是，配件类型是常规配件，配件用途是机头，配件名称是螺杆主机，品牌是ATLAS COPCO/阿特拉斯科普柯，适用压缩机类型是核心配件，型号是各种型号