日本小笠原滚刀、齿轮加工行业利器

产品名称	日本小笠原滚刀、齿轮加工行业利器
公司名称	东莞市耐固精密机械有限公司
价格	10.00/个
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:标准件 品牌:小笠原
公司地址	广东省东莞市樟木头镇柏地社区柏峰四街6号二楼B
联系电话	0769-87191000 13266263999

产品详情

小笠原滚刀

1.滚刀和铣刀

小笠原所使用的工具和材质有高速钢“ e ”和硬质合金。“ e ”材有绝佳的热硬度和耐磨耗性，从一般材料到难削材，甚至高硬度材为此，很广范围的被削材都能使用，其切削性能深受好评。硬质合金是以k种、p种z种为主体，根据客户的被削材及有切削条件来选用适用的材质。

aaa级高精度滚刀：能正确传达回转角的齿轮和无噪音的齿轮，是最近高精度的特别要求。相对最容易，也是最经济的方法，是提高滚刀的精度。小笠原的aaa级滚刀，即是结合此目的而作出的制品，此高精度在世界上是无与伦比。

表面处理强化滚刀：高速钢制切齿工具的表而作涂层，能延伸工具寿命，小笠原鉴于小形滚刀的产吕特性，获得专门涂层厂的协力，根据被削材及削条件等的不同，分别使用不同种类的处理方法，一直都在进行研究。然而为了安心使用，充分考虑处理后的尺寸变化，小笠原采行系统化的精度管理。小笠原制造的高速钢工具全部都能表面处理。

2.刨齿刀

拥有高精度标准齿轮制造技术和小形滚刀及刀具的技能知识做基础而开发出刨齿刀，主要是使用在无法用滚刀滚出的部分齿轮的加工切齿。

特征：

<1>修外径和倒角形式的刨齿刀，很经济的供给出来。

<2>由于采用topping或semi-topping的关系，齿轮的尺寸管理变的容易，另因齿轮齿顶不会产生毛边，可以减少偏差和降低成本。

<3>重磨刀刃会比得磨滚刀容易，而且不会损坏精度。

<4>因为多次制造产生的齿轮外廓多边偏差会比用滚也来的小，因此，用刨齿刀加工出的齿轮运作起来会比滚刀生产出的齿轮来的平顺。

本产品的样品或现货是样品，是否标准件是标准件，品牌是小笠原，型号是AAA滚刀，滚刀类型是齿轮滚刀，材质是硬质合金，适用机床是滚齿机，精度等级是AAA级，是否进口是是，是否涂层是涂层，规格是￢10*￢32*18/20mm，是否库存是库存，是否批发是批发