

# 精恒供应原装信达SOMTA机用铰刀 信达铰刀 直柄机用/手用铰刀

产品名称	精恒供应原装信达SOMTA机用铰刀 信达铰刀 直柄机用/手用铰刀
公司名称	东莞市沙田精恒五金配件行
价格	45.00/个
规格参数	建议零售价: ¥ 48.00 品牌:信达 型号:多款供选
公司地址	东莞市沙田镇横流区育才路2号 东莞市厚街镇
联系电话	0769-85933313 18024356663

## 产品详情

美国信达铰刀用于锥孔铰削，精度为h7，刀具采用hss制造，刀具生产严格按照iso9002标准设计制造，刀具质量有保证，刀具耐用度高。

### 直柄手用铰刀

具有一个或者多个刀齿，用以切除孔已加工表面薄金属层的旋转刀具。经过铰刀加工后的孔可以获得精确的尺寸和形状。

手用铰刀用于铰削工件上已钻削(或扩孔)加工后的孔，主要是为了提高孔的加工精度，降低其表面的粗糙度，是用于孔的精加工和半精加工的刀具，加工余量一般很小。

手用铰刀铰削精度为h7、h8、h9内孔。

### 直柄手用铰刀的一般注意事项

- 1.工件要夹正.
- 2.铰削过程中,两手用力要平衡.
- 3.铰刀退出时,不能反转,因铰刀有后角,铰刀反转会使切屑塞在铰刀刀齿后面和孔壁之间,将孔壁划伤;同时,铰刀易磨损
- 4.铰刀使用完毕,要清擦干净,涂上机油,装盒以免碰伤刃口

### 直柄手用铰刀

具有一个或者多个刀齿，用以切除孔已加工表面薄金属层的旋转刀具。经过绞刀加工后的孔可以获得精确的尺寸和形状。手用绞刀用于绞削工件上已钻削(或扩孔)加工后的孔，主要是为了提高孔的加工精度，降低其表面的粗糙度，是用于孔的精加工和半精加工的刀具，加工余量一般很小。手用绞刀绞削精度为h7、h8、h9内孔。

#### 直柄手用绞刀的一般注意事项

- 1.工件要夹正.
- 2.绞削过程中,两手用力要平衡.
- 3.绞刀退出时,不能反转,因绞刀有后角,绞刀反转会使切屑塞在绞刀刀齿后面和孔壁之间,将孔壁划伤;同时,绞刀易磨损
- 4.绞刀使用完毕,要清擦干净,涂上机油,装盒以免碰伤刃口

本产品的建议零售价是 ¥ 48.00，品牌是信达，型号是多款供选，类型是直柄机用绞刀，材质是高速钢，绞孔形状是圆柱形，绞刀精度是H7，全长是95（mm），基面直径是4（mm），是否涂层是非涂层，是否标准件是标准件，样品或现货是现货，是否进口是是，加工定制是是，适用机床是钻床，加工范围是广泛，是否库存是库存，是否批发是批发